

Made for Motion



KTR in Pumpen und Kompressoren

Antriebstechnik
Kühlsysteme

www.ktr.com

KTR – alles Gute für Ihre Pumpe.

Egal, wie groß oder klein eine Pumpe ist, egal, wo sie eingesetzt wird, und egal, ob sie flüssige oder gasförmige Medien transportiert, eins ist bei allen Pumpen gleich: Sie sind einer der größten Kostenfaktoren in der Industrie.

Wenn Sie das entscheidend beeinflussen möchten, ist KTR ein idealer Partner. Denn wir haben speziell für Pumpenantriebe Kupplungen entwickelt, mit denen Sie die Betriebskosten senken und die Lebensdauer einer Pumpe verlängern können. Eine große Rolle bei der Entwicklung spielt unser Power Transmission Center, ein modernes F&E-Zentrum mit multifunktionaler Montagehalle. Allein hier stehen den Ingenieuren mehr als 25 hydraulische und elektrische Prüfstände zur Verfügung, auf denen umfangreiche Langlebens- und Belastungstests durchgeführt werden. Mit dem Ergebnis, dass Sie ganz sicher sein können: Eine KTR Kupplung hält, was Sie sich von ihr versprechen.



Wo Bewegung gefragt ist, treiben wir an.

Immer eine gute Verbindung: Seit über 50 Jahren sorgt KTR für effektive Kraftübertragungen. Heute sind wir ein führender Hersteller hochwertiger Antriebstechnik, Brems- und Kühlsysteme sowie Hydraulik-Komponenten. Und ein zuverlässiger Partner für alle, die ihre Pumpen und Kompressoren langlebig antreiben möchten.

Gestartet ist KTR 1959 mit einer einfachen Frage: Kann man die bewährte Bogenzahnkupplung weiterentwickeln? Die Antwort war eindeutig, das Ergebnis revolutionär – die BoWex[®], die wartungsfreie Kupplung, die erstmalig Kunststoff und Stahl kombinierte. Kurz darauf entwickelten unsere Ingenieure die ROTEX[®], eine Klauenkupplung, die zum Gattungsbegriff und später sogar zur DIN-Norm wurde. Von da an war der Weg vorgezeichnet. Heute bietet KTR ein nahezu grenzenloses Produktspektrum von weit über 20.000 verschiedenen Kupplungen und anderen Antriebsgruppen.

Falls das Gesuchte einmal trotzdem nicht dabei sein sollte, sehen wir das als eine persönliche Herausforderung. Denn für unsere Kunden möchten wir nicht nur Zulieferer, sondern Problemlöser sein. Dazu gehört, dass wir für kundenspezifische Einsatzfälle optimale, kostengünstige Lösungen finden. Oder um es einmal in Zahlen auszudrücken: KTR realisiert im Kundenauftrag jährlich mehr als 20.000 Neuentwicklungen und Produktvarianten. Und glauben Sie uns: Da ist auch die Kupplung dabei, die Ihre Pumpe zu Höchstleistungen antreibt.

Wenn Sie schon in der Planungsphase professionellen Rat wünschen: kein Problem. Unsere speziell geschulten Vertriebsmitarbeiter und Applikationsingenieure unterstützen Sie von Anfang an. Darüber hinaus stehen auf www.ktr.com alle Informationen über Produkte, eine CAD-Bibliothek, Montageanleitungen und vieles mehr zu Ihrer freien Verfügung. Ein Klick genügt.

Sollten Sie für Ihre Pumpen oder Kompressoren Standardprodukte benötigen, hilft Ihnen ebenfalls ein Blick auf unsere Homepage. Einfach mit Hilfe des Berechnungsprogramms ermitteln, welche Kupplungsgröße für Ihren Antriebsfall die richtige ist, und zum Wunschtermin bestellen. Dass dies reibungslos funktioniert, ist ein Verdienst unsererer SAP-Datendrehscheibe, die eine direkte Kommunikation mit anderen Systemen ermöglicht und so kurze Reaktionszeiten u. a. bei Bestellungen gewährleistet. Den Rest übernimmt dann das KTR Logistikzentrum, in dem der gesamte Warenfluss über funkgesteuerte Barcode-Scannung kontrolliert wird. Und auch wenn die Ware unterwegs ist, haben Sie alles unter Kontrolle: Per Tracking- und Tracing-System haben Sie jederzeit den Stand (oder besser: die Lieferung) der Dinge im Auge.



Profitieren Sie von unserer Erfahrung.



Von Spezialisten und Experten

Kompetente, individuelle Beratung von Anfang an. Für unsere Kunden aus der Pumpenindustrie, die alle Kupplungen aus einer Hand beziehen, haben wir ein Branchenmanagement implementiert. Das heißt konkret: Sie erhalten einen Spezialisten als direkten Ansprechpartner. Und als weitere Unterstützung jede Menge KTR Experten, die Ihre kundenspezifischen Entwicklungsarbeiten durchführen. Dieses Engagement gilt übrigens weltweit. Die internationale Präsenz von KTR in allen wichtigen Industriemärkten stellt sicher, dass Anwender rund um den Erdball bei Bedarf schnelle Unterstützung erhalten.

Von Standard bis maßgeschneidert

Sie haben die Pumpe, wir haben die Kupplung. Entweder als schnell lieferbares Standardprodukt oder als kundenspezifisch entwickelte Ausführung. Die kompakten, wartungsfreien KTR Kupplungen leisten in jeder Art von Pumpe ausgezeichnete Arbeit. Die Einsatzmöglichkeiten reichen von der kleinen Wasserpumpe bis hin zur riesigen Bewässerungsanlage, vom kleinsten medizinischen Sauger bis zur stärksten Turbine. Aber auch in Kernkraftwerken, bei der LCD-Herstellung oder in Isocyanat-Verschäumungsprozessen sorgen Kupplungen von KTR für langlebige Verbindungen.



Vertrauen Sie unserer Qualitätskontrolle.

Von Qualität und Sicherheit

Wir sind von der Qualität unserer Produkte überzeugt. Jetzt wissen wir natürlich, dass diese Sicht der Dinge nicht immer ganz objektiv ist. Deshalb lassen wir den Eindruck gerne auch von unabhängigen Dritten überprüfen: Bereits 1993 ist unser Qualitätsmanagement nach ISO 9001 zertifiziert worden. Dabei wurden übrigens neben Qualität, Sicherheit und Umweltverträglichkeit unserer Kupplungen auch alle nötigen Vorarbeiten unter die Lupe genommen: von der richtigen Auslegung der Produkte bis zur zuverlässigen Abwicklung der Aufträge.

Selbstverständlich verfügt KTR auch über die Baumusterprüfungen aller wichtigen Klassifizierungsgesellschaften; darüber hinaus erfüllen unsere Kupplungen die speziel-

len Anforderungen der Pumpenindustrie, insbesondere API 610, 671 und 685.

Sie sehen: Mit KTR Produkten gehen Sie auf Nummer sicher. Und das selbst wenn es um den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geht. Denn im Einklang mit der europäischen Richtlinie 94/9/EG – besser bekannt als ATEX 95 – hat KTR wesentliche Baureihen des Gesamtprogramms von einem unabhängigen Institut im Hinblick auf die Einsatzfähigkeit in explosionsgefährdeten Bereichen zertifizieren lassen.





Turbo-Verdichter – wenn es sich um Höchstleistungen dreht.

Gas- und Dampfturbinen, Turbokompressoren und Generatoranlagen zeichnet vor allem eins aus: Hier werden extrem hohe Drehzahlen erreicht. Weil gleichzeitig große Kräfte gemeistert werden müssen, werden Kupplungen von zwei Seiten beansprucht. Die Lösung von KTR: hochfeste Stähle, mit deren Hilfe die Kupplungen möglichst leicht und kompakt gebaut werden können. Denn je größer der Durchmesser, desto höher die Umfangsgeschwindigkeit. Und das führt zu Belastungen, die KTR gerne von vorneherein vermeidet.

Was KTR ebenso vermeidet, sind Schwingungen, die durch Unwuchten entstehen – schließlich werden die Antriebe häufig in sehr sensiblen Bereichen eingesetzt. Um dieses Aufschaukeln zu verhindern, wird bei KTR von Anfang an Präzisionsarbeit geleistet: Wir legen besonderen Wert auf eine gute und präzise Fertigung und Auswuchtung.

Eine Kupplung, die all diese Vorteile in sich vereint, ist die RIGIFLEX®-HP High-Performance-Kupplung. Sie trägt ihre Leistungsstärke bereits im Namen und ist speziell für den Einsatz in hochtourigen Antriebssträngen entwickelt worden. Oder anders ausgedrückt: Bei 1.000 Kubikmeter Luft pro Sekunde, 10.000 Umdrehungen pro Minute und 500 bar Druck ist diese drehsteife und wartungsarme Ganzstahlkupplung nicht an ihre Grenzen gestoßen, sondern in ihrem Element angekommen. Sie verbindet optimale Steifigkeit mit höchster Flexibilität und ist deshalb in der Kraftwerks- und Energietechnik, in der Petrochemie und der Marineteknik, beim Berg- oder Tunnelbau erste Wahl.



Volle Leistung – auch unter Druck

In Hochleistungskompressoren herrscht häufig dichte Luft – im Extremfall bis zu 500 bar. Deshalb können, besonders wenn das System anfährt, Extremlasten und hohe Drehmomente auftreten. Diese müssen souverän aufgenommen werden, um das Gesamtsystem vor Schaden zu schützen – eine Aufgabe, die die RIGIFLEX®-HP perfekt meistert. So stabil wie möglich und so flexibel wie nötig ist sie in Kolben-, Schrauben- oder Pendel-Kompressoren, Industriegas- oder Prozessluftkompressoren, Tauchkolben- oder Turbokompressoren für zwei Dinge gleichzeitig zuständig: Sie macht Druck und hält ihm stand.

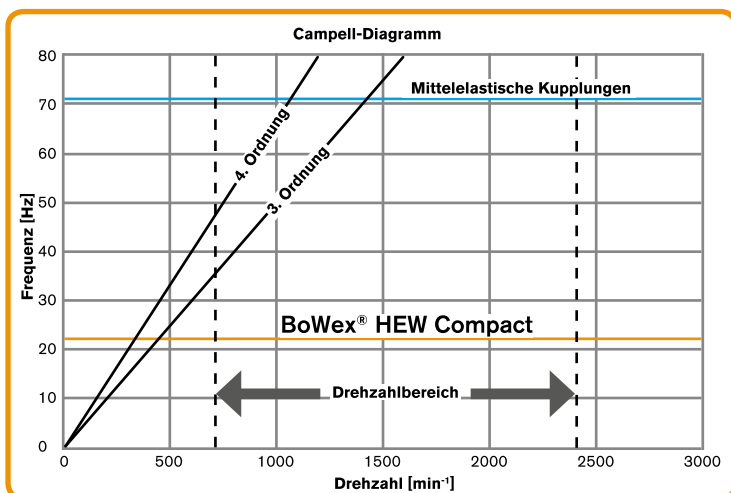
Stationäre Kompressoren: Power nach Bedarf.

Entweder „Aus“ oder „Volle Leistung“ – die klassische industrielle Antriebstechnik arbeitet heute oft noch mit diesen beiden Extremen. Eine Sache rückt jedoch immer mehr in den Focus: Das Drehen mit konstant höchster Drehzahl verursacht extreme Folgekosten. Mit der Konsequenz, dass in industriellen Anwendungen die Antriebe mit Festdrehzahl zunehmend durch drehzahlvariable Antriebe ersetzt werden. Die Vorteile der VSD (Variable-Speed-Drive)-Antriebe liegen auf der Hand: Ein Industriekompressor, der nur noch so viel Druckluft erzeugt, wie wirklich benötigt wird, fährt oft mit einer entsprechend geringeren Drehzahl. Und das reduziert nicht nur den Energieverbrauch, sondern auch die Lebenszyklus-Kosten.

Was sich so einfach anhört, erfordert aus Sicht der Kupplungstechnik ein Umdenken und ein Neuorientieren. Denn die Wellenkupplungen, die hier zum Einsatz kommen, durchlaufen ein sehr viel breiteres Drehzahlband und können in

Resonanz geraten. Bei der Wahl der richtigen Kupplung muss also darauf geachtet werden, dass die Eigenfrequenz der Kupplung außerhalb des Drehzahlbands liegt, in dem sich der Antrieb befindet.

Eine klare Aufgabe für die BoWex® HEW Compact. Die aus Naturkautschuk vulkanisierte Elastomerkupplung dämpft zuverlässig die im Antriebsstrang auftretenden Drehschwingungen und reduziert dabei die sich kumulierenden Kräfte. Überdies gleicht sie die üblichen axialen und radialen Wellenverlagerungen aus und trägt dadurch erheblich dazu bei, dass die angrenzenden Bauteile im Triebstrang nicht mit den Drehmomentspitzen belastet werden. Und weil aller guten Dinge drei sind: Dank ihrer axialen Steckbarkeit ist die Montage der BoWex® HEW Compact eine leichte Übung.



Reale Modellrechnung für eine Schraubenkompressoranlage – die Simulations-Ergebnisse der Resonanzstellen werden im Campell-Diagramm dargestellt



Vakuumpumpen: mit frischem Wind an die Arbeit.



Warum die Vakuumpumpe Pumpe heißt, obwohl sie technisch gesehen ein Kompressor ist, der rückwärts läuft, können wir Ihnen nicht sagen. Was wir Ihnen jedoch mit Sicherheit sagen können: Auch für diesen Verdichter finden Sie bei uns genau die richtigen Antriebe.

Ob in der Verpackungsindustrie oder in der pneumatischen Förderung, ob beim Halten von Gütern oder dem Absaugen von Gasen und Flüssigkeiten: Vakuumpumpen werden häufig in großen Stückzahlen produziert. Um die Herstellungskosten zu optimieren, besitzen sie dann eine ausgesprochen kompakte Bauart, die zu einer starken Wärmeentwicklung führen kann. Die Lösung: KTR sorgt für frischen Wind. Kupplungen mit aufgespritzten Lüftern ermöglichen die nötige Luftzirkulation, indem der Lüfter die warme Luft durch einen Wärmetauscher direkt vom Gehäuse entfernt.



Mobilkompressoren: Schwung ohne Schwingungen.

Kein Strom? Kein Problem! Überall dort, wo es die Infrastruktur nicht hergibt, sorgen mobile Kompressoren für den nötigen Druck. Im Tiefbau oder beim Straßenbau, im Steinbruch oder bei Strahlarbeiten treiben kraftvolle Dieselmotoren pneumatische Werkzeuge, Pumpen und Sandstrahlanlagen zuverlässig an.

Dabei stellt ein Mobilkompressor sehr hohe Anforderungen an die angebauten Komponenten. Zum einen wegen der Schwingungen, die der Verbrennungsmotor erzeugt. Zum anderen, weil die heutigen Kompressorschrauben eine große Masseträgheit besitzen und oft über eine weitere Getriebestufe auf höhere Drehzahlen gebracht werden. Und das stellt, gerade beim Anfahren, eine hohe Belastung für die Kupplung dar. Um diese und weitere Stoßbelastungen aufzufangen, bietet KTR hochelastische Kupplungen, die Schwingungen dämpfen und Vibrationen aufnehmen können. So werden die Belastungen im Antriebsstrang minimiert und die Lebensdauer angrenzender Bauteile entscheidend verlängert.

Bevor es allerdings so weit ist, hat KTR gerechnet. Und zwar richtig gut. Bei der sogenannten Schwingungsanalyse (TVA: Torsion Vibration Analysis) werden die unterschiedlichsten Faktoren berücksichtigt: der Resonanzbereich der Kupplung, ihre Performance unter Temperatureinwirkung, die Überlagerung von Schwingungen des Verbrennungsmotors, die Masseträgheiten von Motor und Kompressorschraube und vieles mehr. Und auf Basis dieser anspruchsvollen, rechnerbasierten Drehschwingungsberechnung erfolgt dann die Auswahl der passenden Kupplung und deren Anpassung an die Konstruktion.

Die Kupplung, die speziell für die elastische Drehmomentübertragung in drehschwingungsgefährdeten Antrieben entwickelt wurde, ist die BoWex-ELASTIC®. Sie ist hochdrehelastisch und verbindet die Vorteile des bewährten BoWex®-Systems in Kompaktbauweise mit der Möglichkeit der axialen Steckmontage innerhalb der Bogenverzahnung. Drehschwingungen und Stoßbelastungen werden gedämpft und abgebaut. Außerdem ermöglicht die Kupplung einen Ausgleich von Fluchtungsungenauigkeiten radial – winkelig – axial bei äußerst geringen Rückstellkräften.



Das volle Programm für den optimalen Antrieb.

Sie suchen einen passenden Antrieb für eine Pumpe? Oder für einen Kompressor? Bei KTR werden Sie mit Sicherheit fündig. Denn KTR bietet Ihnen ein umfassendes Produktprogramm an elastischen und drehsteifen Kupplungen, mit dem Ihre Produkte zuverlässig in Bewegung bleiben.

Für Pumpen:

- Die drehelastische Klauenkupplung ROTEX®.
- Die ROTEX® ZS-DKM-H, deren doppelkardanische Bauform speziell für Pumpenantriebe entwickelt wurde.
- Die kurzbauende, drehelastische Klauenkupplung POLY-NORM®.
- Die durchschlagende POLY-Kupplung.
- Die spielfrei drehstarrten Stahllamellenkupplungen RADEX®-N und RIGIFLEX®-N. Sie erfüllen die API 610 bzw. 671 und erlauben dank ihrer Ganzstahlausführung Temperaturen zwischen -30 Grad und +280 Grad.
- Die Dauermagnetkupplung MINEX®, die für berührungslose Drehmomentübertragungen in Pumpen für aggressive und toxische Medien eingesetzt wird.
- Die DATAFLEX®, die sich in Entwicklung und Qualitätssicherung als präzises Messmittel bewährt hat.

Für Mobilkompressoren:

- Die hochelastische Flanschkupplung BoWex-ELASTIC®.
- Als Kühler der MMC, z. B. als Ölkühler und Ladeluftkühler in einem Gehäuse.
- Die DATAFLEX® Drehmomentmesswelle für die zuverlässige Ermittlung von Resonanzstellen im Prüfbetrieb.

Für Stationärkompressoren:

- Die ROTEX® bei Schraubenkompressoren mit konstanter Drehzahl.
- Die BoWex® HEW Compact für den Antrieb von Schraubenkompressoren mit variabler Drehzahl.
- Die RADEX®-N und RIGIFLEX®-N bei mehrstufigen Kompressoren.

Für Flüssiggas- und Turboverdichter:

- Die RIGIFLEX®-HP High-Performance-Kupplung mit angepasster Schwerpunktlage und optimierter Torsionssteifigkeit.

Für Vakuumpumpen:

- Die ROTEX® und ROTEX® FNN Kupplungen mit oder ohne integriertes Lüfterrad.
- Die POLY-NORM® Klauenkupplung mit Elastomer aus NBR.
- Die BoWex® HEW Compact als hochelastische Kupplung.

Die speziellen Lösungen für individuelle Einsätze.

Einfachkardanische Kupplungen haben ein breites Einsatzfeld. Aber auch ihre Grenzen. Wenn für das Fördern von erwärmten Medien ein Ausgleich von großem Wellenversatz benötigt wird, kann dieser nur von doppelkardanischen Kupplungen geleistet werden: z. B. von der ROTEX® ZS-DKM-H. Diese Ausbaukupplung können Sie übrigens im Handumdrehen montieren und demontieren: Die Halbschalennaben werden von lediglich vier Schrauben zuverlässig gehalten.

Einmalig und trotzdem vielseitig: Die Klauenkupplung ROTEX® kann, dank des großen Angebots an Zahnkranz-Elastomeren, problemlos an die unterschiedlichsten Anforderungen angepasst werden. Dabei sind die neuen Werkstoffe ausgesprochen widerstandsfähig und zeichnen sich durch höchste Temperaturbeständigkeit und hervorragende Verschleißfestigkeit aus.

Auch bei unseren Stahllamellenkupplungen RADEX®-N und RIGIFLEX®-N können wir durch den Einsatz neuer Techno-

logien spezielle Bauarten anbieten. Dank hochfester GFK- oder CFK-Zwischenstücke lassen sich mit ihnen größere Wellenabstände überbrücken. Und zwar ohne Gewichtsprobleme – ideal für die Großpumpen in Bewässerungssystemen.

Wenn die Drehmomente so richtig hochgeschraubt werden, ist die drehelastische und durchschlagsichere Bolzenkupplung REVOLEX® KX-D die ideale Verbindung. Sie ist bis 1.220 kNm einsetzbar, axial steckbar und extrem kurzbaud. Sie gleicht axialen, radialen und winkligen Wellenversatz gleichermaßen aus und ihre Elastomerringe sind beständig gegen Benzine und Öle.

Aus zwei mach eins: Die BoWex® GT besitzt als konstruktive Besonderheit eine geteilte Hülse aus zwei Halbschalen, was eine Demontage zu Wartungszwecken absolut vereinfacht. Gleichzeitig erreicht die BoWex® GT dank doppelkardanischem Wirkprinzip eine deutlich größere Radialverlagerungskapazität als herkömmliche Produkte.
















Die ROTEX® SP



Die ROTEX® zeichnet sich schon immer durch kleine Bau-maße, geringes Gewicht und niedriges Schwungmoment bei hoher Drehmomentübertragung aus. Durch die präzise, allseitige Bearbeitung wird die Laufeigenschaft positiv beeinflusst und die Lebensdauer der Kupplung erheblich erhöht. Als neu entwickelte ROTEX® SP ist sie darüber hinaus im EX-Bereich wartungsfrei und arbeitet durchschlagsicher, aber nicht Funken schlagend.

PRODUKTÜBERBLICK FÜR PUMPEN UND KOMPRESSOREN

					
Kupplungen		ROTEX®	ROTEX® SP	RADEX®-N	RIGIFLEX®-N
Pumpen	Kreisel-/Zentrifugalpumpen	▪	▪	▪	▪
	Kreisel-/Zentrifugalpumpen für Dieselmotoren				
	Magnetgekuppelte Pumpe				
Kompressoren	Flüssiggas- und Turboverdichter			▪	▪
	Stationäre Schraubenkompressoren	▪	▪	▪	
	Mobile Schraubenkompressoren				
Vakuumpumpen	Drehschieber-Vakuumpumpen	▪	▪		
	Wälzkolben-Vakuumpumpen	▪	▪		
Zertifikate und Normen	ATEX und API			 API 610	 API 610 / 617

							
RIGIFLEX®-HP	POLY-NORM®	REVOLEX® KX-D	BoWex® HEW Compact	BoWex- ELASTIC®	BoWex® GT	MINEX®-S	MMC Kühler
.	
.							
	.						.
				.			.
			.				
	.		.				
							

Literaturüberblick

Ob perfekter Antrieb, packende Bremse, platzsparende Kühlung oder präzise Hydraulik, ob zu Lande, zu Wasser oder in luftiger Höhe – das KTR Produktspektrum ist ebenso vielfältig wie seine Einsatzgebiete. Eine Übersicht bieten diese Kataloge und Broschüren. Erhältlich unter www.ktr.com

Produktkataloge



Branchenbroschüren





Headquarter:

KTR Kupplungstechnik GmbH
 Postfach 1763
 D-48407 Rheine
 Phone: +49(0)5971 798-0
 Fax: +49(0)5971 798-698
 and 798-450
 E-Mail: mail@ktr.com
 Internet: www.ktr.com

KTR Brake Systems GmbH
Competence Center for Brake Systems
 Zur Brinke 14
 D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock
 Phone: +49(0)5207 99161-0
 Mobile: +49(0)175 2650033
 Fax: +49(0)5207 99161-11

KTR worldwide:

Algeria
 KTR Alger
 Algeria Business Center -
 Pins Maritimes
 DZ-16130 Alger Mohammedia
 Phone: +213 661 92 24 00
 E-mail: ktr-dz@ktr.com

Belgium/Luxemburg
 KTR Benelux B. V. (Bureau Belgien)
 Blancfloerlaan 167/22
 B-2050 Antwerpen
 Phone: +32 3 2110567
 Fax: +32 3 2110568
 E-mail: ktr-be@ktr.com

Brazil
 KTR do Brasil Ltda.
 Rua Jandaia do Sul 471 -
 Bairro Emiliano Perneta
 Pinhais - PR - Cep: 83324-040
 Phone: +55 41 36 69 57 13
 Fax: +55 41 36 69 57 13
 E-mail: ktr-br@ktr.com

China
 KTR Power Transmission Technology
 (Shanghai) Co. Ltd.
 Building 1005, ZOBON Business Park
 999 Wangqiao Road
 Pudong
 Shanghai 201201
 Phone: +86 21 58 38 18 00
 Fax: +86 21 58 38 19 00
 E-mail: ktr-cn@ktr.com

Czech Republic
 KTR CR, spol. s. r. o.
 Olomoucká 226
 CZ-569 43 Jevicko
 Phone: +420 461 325 162
 Fax: +420 461 325 162
 E-mail: ktr-cz@ktr.com

Finland
 KTR Finland OY
 Tiistinniityntie 4
 SF-02230 Espoo
 PL 23
 SF-02231 Espoo
 Phone: +358 2 07 41 46 10
 Fax: +358 2 07 41 46 19
 E-mail: ktr-fi@ktr.com

France
 KTR France S.A.R.L.
 46-48 Chemin de la Bruyère
 F-69570 Dardilly
 Phone: +33 478 64 54 66
 Fax: +33 478 64 54 31
 E-mail: ktr-fr@ktr.com

Great Britain
 KTR Couplings Ltd.
 Robert House
 Unit 7, Acorn Business Park
 Woodseats Close
 Sheffield
 England, S8 0TB
 Phone: +44 11 42 58 77 57
 Fax: +44 11 42 58 77 40
 E-mail: ktr-uk@ktr.com

India
 KTR Couplings (India) Pvt. Ltd.,
 T-36 / 37 / 38, MIDC Bhosari
 Pune 411026
 Phone: +91 20 27 12 73 22
 Fax: +91 20 27 12 73 23
 E-mail: ktr-in@ktr.com

Italy
 KTR Kupplungstechnik GmbH
 Sede Secondaria Italia
 Via Giovanni Brodolini, 8
 I - 40133 Bologna (BO)
 Phone: +39 051 613 32 32
 Fax: +39 02 700 37 570
 E-mail: ktr-it@ktr.com

Japan
 KTR Japan Co., Ltd.
 3-1-23 Daikaidori
 Hyogo-ku, Kobe-shi
 652-0803 Japan
 Phone: +81 7 85 74 03 13
 Fax: +81 7 85 74 03 10
 E-mail: ktr-jp@ktr.com

KTR Japan - Tokyo Office
 1-11-6, Higashi-Ueno, Taito-Ku,
 Tokyo 110-0015 Japan
 (Takeno-building, 5F)
 Japan
 Phone: +81 3 58 18 32 07
 Fax: +81 3 58 18 32 08

Korea
 KTR Korea Ltd.
 # 101, 978-10, Topyung-Dong
 Guri-City, Gyeonggi-Do
 471-060 Korea
 Phone: +82 3 15 69 45 10
 Fax: +82 3 15 69 45 25
 E-mail: ktr-kr@ktr.com

Netherlands
 KTR Benelux B. V.
 Postbus 87
 NL-7550 AB Hengelo (O)
 Adam Smithstraat 37
 NL-7559 SW Hengelo (O)
 Tel.: +31 74 2553680
 Fax: +31 74 2553689
 E-mail: ktr-nl@ktr.com

Norway
 KTR Kupplungstechnik Norge AS
 Fjellbovegen 13
 N-2016 Frogner
 Phone: +47 64 83 54 90
 Fax: +47 64 83 54 95
 E-mail: ktr-no@ktr.com

Poland
 KTR Polska SP. Z. O. O.
 ul. Czerwone Maki 65
 PL-30-392 Kraków
 Phone: +48 12 267 28 83
 Fax: +48 12 267 07 66
 E-mail: ktr-pl@ktr.com

Russia
 KTR Privodnaya tehnika, LLC
 6 Verhni Pereulok 12
 Litera A, Office 229
 194292 St. Petersburg
 Phone: +7 812 383 51 20
 Fax: +7 812 383 51 25
 E-mail: ktr-ru@ktr.com
 Internet: www.ktr.ru

South Africa
 KTR Couplings South Africa (Pty) Ltd.
 28 Spartan Road, Kempton Park,
 GautengSpartan Ext. 21
 Phone: +27 11 281 3801
 Fax: +27 11 281 3812
 E-mail: ktr-za@ktr.com

Spain
 KTR Kupplungstechnik GmbH
 Estartetxe, nº 5-Oficina 218
 E-48940 Leioa (Vizcaya)
 Phone: +34 9 44 80 39 09
 Fax: +34 9 44 31 68 07
 E-mail: ktr-es@ktr.com

Sweden
 KTR Sverige AB
 Box 742
 S-191 27 Sollentuna
 Phone: +46 86 25 02 90
 Fax: +46 86 25 02 99
 E-mail: info.se@ktr.com

Switzerland
 KTR Kupplungstechnik AG
 Bahnstr. 60
 CH-8105 Regensdorf
 Phone: +41 4 33 11 15 55
 Fax: +41 4 33 11 15 56
 E-mail: ktr-ch@ktr.com

Taiwan
 KTR Taiwan Ltd.
 1 F, No.: 17, Industry 38 Road
 Taichung Industry Zone
 Taichung, R. O. C.
 Phone: +886 4 23 59 32 78
 Fax: +886 4 23 59 75 78
 E-mail: ktr-tw@ktr.com

Turkey
 KTR Turkey
 Güç Aktarma Sistemleri San. ve Tic. Ltd.
 Sti.
 Kayışdagı Cad. No: 117/2
 34758 Atasehir -Istanbul
 Phone: +90 216 574 37 80
 Fax: +90 216 574 34 45
 E-mail: ktr-tr@ktr.com

USA
 KTR Corporation
 122 Anchor Road
 Michigan City, Indiana 46360
 Phone: +1 2 19 8 72 91 00
 Fax: +1 2 19 8 72 91 50
 E-mail: ktr-us@ktr.com

Headquarter

KTR Kupplungstechnik GmbH

Postfach 17 63

D-48407 Rheine

Telefon: +49 5971 798-0

Telefax: +49 5971 798-698 u. 798-450

E-Mail: mail@ktr.com

Internet: www.ktr.com

