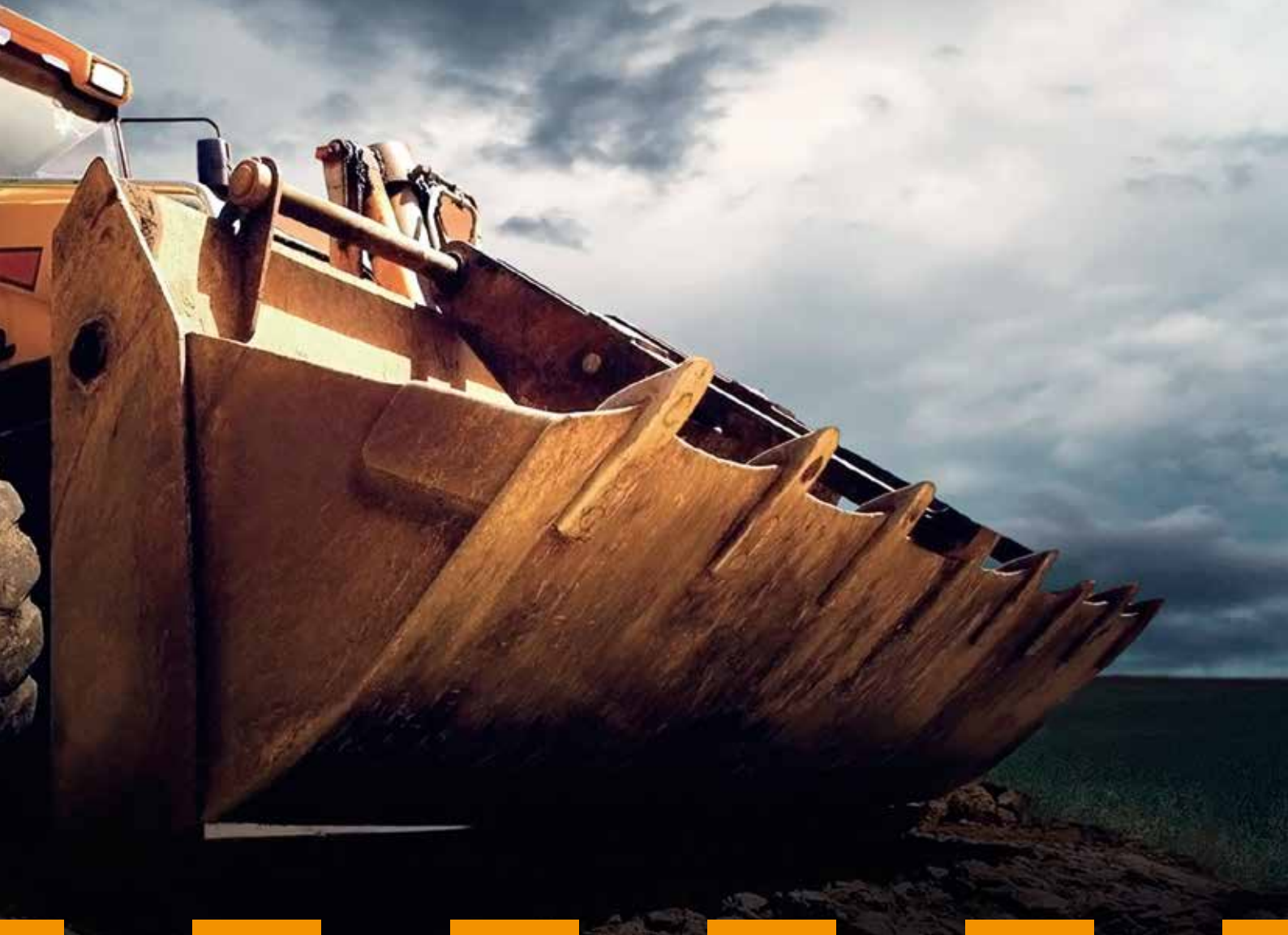


Made for Motion



KTR in Bau- und Landmaschinen

Antriebstechnik
Hydraulik-Komponenten
Kühlsysteme

www.ktr.com



KTR – darauf können Sie bauen.

Starke Verbindung gesucht? Die Dieselaggregate von Bau- und Landmaschinen haben vor allen Dingen eins: extreme Power. Und wer die in pure Arbeitskraft umsetzen möchte, braucht eine exzellente Verbindung, die gleichzeitig Fluchtungsfehler ausgleicht und Drehschwingungen bei Bedarf dämpft. Oder mit anderen Worten: Er braucht eine BoWex-ELASTIC®. Denn dieser Schwerarbeiter besitzt die besten Eigenschaften – und macht sogar bei Motorleistungen bis 2.500 kW nicht schlapp.

Das liegt unter anderem daran, dass alle KTR Produkte aus hochfesten Werkstoffen hergestellt sind, die teilweise völlig neu entwickelt wurden und sich seitdem in Tausenden von härtesten Anwendungen bewährt haben.

Neben herausragender Qualität können Sie bei KTR auch mit erstklassigen Services rechnen. Zum Beispiel mit einer kompetenten Beratung, die gerne schon beginnt, wenn das Projekt noch in den Kinderschuhen steckt. Oder mit durchdachten „Packages“ wie der Kombination von Kupplung und Pumpenflanschbau, die Ihnen helfen, Zeit, Mühe und Geld zu sparen.

Testen Sie es aus – mit den Komponenten von KTR legen Sie ein solides Fundament für Ihren Erfolg.



Wir bewegen die Welt – seit mehr als einem halben Jahrhundert.

KTR ist eine treibende Kraft – seit mehr als 50 Jahren. Denn seitdem entwickeln und produzieren wir hochwertige Antriebstechnik, Brems- und Kühlsysteme und Hydraulik-Komponenten für alle industriellen Anwendungen. Und als ein bekannt zuverlässiger und innovativer Partner sind wir selbstverständlich auch der Experte, wenn Sie in der Bau- und Landmaschinentechnik nach kostengünstigen und langlebigen Antrieben suchen.

Schon auf unsere Anfänge sind wir übrigens ausgesprochen stolz. 1959 ist es unseren Ingenieuren gelungen, die bewährte Bogenzahnkupplung clever weiterzuentwickeln – indem sie die Kupplung einfach mit Kunststoff kombiniert haben. Seitdem ist die wartungsfreie BoWex® aus den Antrieben dieser Welt nicht mehr wegzudenken. Und in der Flanschausführung kommt sie in unzähligen Bau- und Landmaschinen zum Einsatz. Dieser Erfolg hat unseren Weg vorgezeichnet. Heute finden Sie weit über 20.000 verschiedene Kupplungen und andere Antriebsgruppen in unserem Produktprogramm.

Sie glauben, das ist ein nahezu endloses Produktsortiment? Damit haben Sie sicherlich Recht. Aber Sie wissen auch, dass gerade bei Bau- und Landmaschinen individuell ausgelegte Komponenten häufig eine Notwendigkeit sind. Deshalb realisiert KTR im Kundenauftrag jährlich 20.000 Neuentwicklungen und Produktvarianten. Und darunter wird mit Sicherheit auch die Kupplung sein, die Ihre Bau- und Landmaschine perfekt antreibt.

Dreh- und Angelpunkt aller Entwicklungen ist übrigens unser Power Transmission Center, ein modernes F&E-Zentrum mit multifunktionaler Montagehalle. Hier stellen nicht nur unsere Ingenieure, sondern auch mehr als 25 hydraulische und elektrische Prüfstände höchste Anforderungen an Langlebigkeit und Belastbarkeit der neuen Komponenten. Mit dem Ergebnis, dass Sie ganz sicher sein können: Eine KTR Kupplung hält, was Sie sich von ihr versprechen.

Als kompetenter Partner übernehmen wir von Anfang an Verantwortung – wenn Sie es möchten. Unsere Vertriebsmitarbeiter und Applikationsingenieure unterstützen Sie gerne schon in der Planungsphase. Darüber hinaus finden Sie auf www.ktr.com alle Informationen über unsere Produkte, eine CAD-Bibliothek, Montageanleitungen und vieles mehr. Ein Klick lohnt sich.

Unsere Homepage hilft Ihnen auch schnell und unkompliziert weiter, wenn Sie eines unserer 20.000 Standardprodukte für Ihre Bau- und Landmaschinen benötigen. Sie können mit Hilfe diverser Berechnungsprogramme ermitteln, welche Komponente für Ihren Antriebsfall die richtige ist, und diese dann zum Wunschtermin bestellen. Wenn die Ware unterwegs ist, haben Sie ebenfalls alles unter Kontrolle: Per Tracking- und Tracing-System sind Sie jederzeit über den Stand (oder besser: die Lieferung) der Dinge informiert.



Beim Bau im Einsatz – ohne abzubauen.

Sie sind echte Malocher: Kupplungen für Baumaschinen müssen unter härtesten Bedingungen Schwerstarbeit leisten. Darüber hinaus sollen sie vielseitig einsetzbar sein, flexibel und wartungsfrei arbeiten und Zeit und Kosten sparen. Ziemlich viele Wünsche auf einmal. Und trotzdem gehen Kupplungen von KTR noch einen Schritt weiter: Sie tragen zusätzlich zu einer langen Lebensdauer des gesamten Antriebssystems bei und erhöhen obendrein den Komfort.



Zum Graben, Laden, Fahren...

Dieselmotoren sind auf jeder Baustelle dieser Welt im Einsatz. Aber selbst die besten und modernsten Diesel laufen, im Gegensatz zu Elektromotoren, eher unkultiviert und stellen besondere Anforderungen an jede Kupplung. So müssen bei der Verbindung vom Dieselmotor zur Hydraulikpumpe nicht nur Fluchtungsfehler ausgeglichen, sondern auch Drehschwingungen gedämpft werden. Wie gut das funktionieren kann, beweist die hochelastische BoWex-ELASTIC®, die selbst bei Motorleistungen bis zu 2.500 kW und Nenndrehmomenten bis zu 20.000 Nm zuverlässig ihren Dienst verrichtet.

In der Gelenkwellenausführung BoWex-ELASTIC® HEG mit integriertem Reibungsdämpfer reduziert die Kupplung zusätzlich die Drehmomentspitzen, die besonders beim Anfahren auftreten.



... und zum Heben, Senken, Lenken

Für Baumaschinen mit Leistungen bis zu 250 kW liefert die elastische Flanschkupplung MONOLASTIC® die absolut passende Verbindung. Sie dämpft zuverlässig auftretende Drehschwingungen und gleicht Radial- und Winkelversatz aus. Weil sie, mit Ausnahme der Nabe, aus einer vulkanisierten Gummi-Kunststoff-Kombination besteht, ist sie vollkommen wartungsfrei. Auf diesem Gebiet hat KTR Pionierarbeit geleistet – zum großen Vorteil der Anwender. Denn weniger Wartung heißt weniger Arbeit heißt weniger Kosten.

Selbst wenn es im Baustellenbereich heiß hergeht, können Sie sich auf KTR verlassen. Unsere drehstarrten Kupplungen, die einen resonanzfreien Betrieb der hydrostatischen Antriebe ermöglichen, bleiben auch bei Temperaturen von bis zu 130 Grad völlig cool. Und das ist nur eine der hervorragenden Eigenschaften der BoWex® FLE-PA, einer Bogenzahnkupplung® für Motorleistungen bis ca. 500 kW. Wenn es etwas mehr sein darf: diese Kupplung gibt es auch als BoWex® FLE-PAC. Das „C“ steht für Carbon, das in dem Polyamidflansch verarbeitet wurde und eine deutlich längere Einsatzzeit als die üblichen 10.000 Arbeitsstunden möglich macht.

Alle Vorteile in einem Paket

So gut die einzelnen Komponenten von KTR sind – im Paket, als eine perfekt aufeinander abgestimmte Einheit, sind sie eine Klasse für sich. Zum Beispiel die einbaufertigen Packages aus BoWex® FLE-PA, BoWex® FLE-PAC oder MONOLASTIC® und Pumpenanbaufansch, mit denen Sie sich häufig nicht nur den sonst üblichen SAE-Ring sparen, sondern auch jede Menge Mühen und Kosten. Diese hochwertigen Gehäuse-Pakete bieten wir für eine Vielzahl verschiedener Motoren an. Oder wir fertigen sie nach Ihren individuellen Wünschen und liefern sie dann pünktlich an – wie es sich für einen professionellen „Paketdienst“ gehört.





Ein weites Feld von Einsatzmöglichkeiten.

Einen Anspruch, der an landwirtschaftliche Geräte gestellt wird, tragen sie bereits im Namen: Wirtschaftlich sollen sie sein. Das heißt, dass sie und ihre Anbaugeräte immer leistungsfähiger werden müssen und gleichzeitig immer wartungsärmer und kostengünstiger arbeiten sollen. Ein Spagat, bei dem KTR Komponenten eine zuverlässige Hilfestellung geben können.

Mehr Flexibilität, weniger Verschleiß

Wind und Wetter, Sand, Staub und Schmutz, Vibrationen und Erschütterungen – eine Landmaschine (und damit auch jede einzelne ihrer Komponenten) muss viel aushalten und einstecken. Deshalb bietet KTR Ihnen ein umfassendes Produktprogramm an Kupplungen, die auch bei ungünstigsten Umgebungsbedingungen bedingungslos ihren Job machen. Sie sind einfach zu montieren, verschleißfrei, wartungsfrei und zeichnen sich durch geringe Massenträgheitsmomente bzw. hohe Leistungsdichte aus. Einmal im Einsatz, gleichen die elastischen Kupplungen zuverlässig einbaubedingten Wellenversatz oder Wärmeausdehnungen aus. Sie dämpfen Stöße und Vibrationen im Antriebssystem und verschieben kritische Drehschwingungen von Verbrennungsmotoren.



Für jeden Einsatz bereit

Man kann an vielem sparen, aber nicht an der Leistung: Dank hochfester Leichtmetalle und verstärkter Kunststoffe erzielen KTR Kupplungen eine Gewichtsersparnis, die dem gesamten System nützt. Dank hochwertiger Nabenwerkstoffe kann das komplette Angebotsspektrum an ROTEX®-Elastomeren genutzt werden, darunter auch neue Werkstoffe mit höchster Temperaturbeständigkeit und nochmals verbesserter Verschleißfestigkeit. Also egal um welchen Einsatzbereich es geht: Sie formulieren die Ansprüche, wir fabrizieren die Kupplung.

Landarbeiter ohne Grenzen

Überall auf der Welt, wo gemäht, gehäckselt, gepflanzt, geerntet oder umgegraben wird, zeigen KTR Kupplungen, dass sie auch bei der Landarbeit in ihrem Element sind. Typische Einsatzbereiche sind: selbstfahrende Arbeitsmaschinen wie Mähdrescher, Feldhäcksler, Großflächenmäher, Kartoffel- und Rübenroder, Traubenvollernter, Baumfällmaschinen und Holzhacker; Anbaugeräte wie Schwader, Mäher, Zetter, Pressen, Mulcher, Driller, Großflächenstreuer, Pflanzenschutzspritzen und viele andere; außerdem Rührwerke und Schneckenförderer z.B. für Biogasanlagen.

Perfekte Verbindung für Bau- und Landmaschinen.

MONOLASTIC®-Kupplungen

Bei Kleingeräten: für die drehelastische Verbindung von Dieselmotoren mit Hydraulikpumpen.

Die MONOLASTIC® ist eine einteilige, elastische, auf Dreh Schub beanspruchte Kupplung aus Naturkautschuk. Das Nabenteil aus Stahl mit gehärteter Innenverzahnung ist bereits montiert und ermöglicht eine axiale Steckverbindung der Hydraulikpumpe. Die Kupplungsbohrungen sind auch mit allen üblichen SAE- oder DIN-Evolventenverzahnungen lieferbar. Verschraubungen an Schwungscheiben mit Sonderabmessungen sind realisierbar.

Dank seines Elastomerteils erzielt die MONOLASTIC®-Kupplung einen Ausgleich von Radial- und Winkeverlagerung bei äußerst geringen Rückstellkräften. Deshalb eignet sie sich auch besonders für den Antrieb von Hydraulikpumpen in Einzel- oder Mehrfachanordnung.

Eine Montage und Zentrierung der Kupplung an das Motorschwungrad erfolgt direkt über die Verschraubung.

BoWex® FLE-PA-Kupplungen

Für die formschlüssige Verbindung von Dieselmotoren mit Hydraulikpumpen.

BoWex® FLE-PA-Kupplungen sind drehstarre Bogenzahn-Flanschkupplungen in einer wartungsfreien Kunststoff/Stahl-Kombination. Der BoWex® FLE-PA Flansch wird aus glasfaserverstärktem Polyamid gefertigt, das sich durch hohe mechanische Festigkeit und Wärmeformstabilität (bis +130 Grad) auszeichnet. Die Kupplungsnabe mit der bewährten BoWex®-Bogenverzahnung besteht vollständig aus Stahl.

Die BoWex® FLE-PA zeichnet sich durch eine zeitsparende Montage aus, u.a. wegen der axialen Steckbarkeit und der kompakten Bauform der Kupplungsnaben. Zudem kann die Kupplung ohne zusätzliche Ausrichtwerkzeuge einfach montiert und axial gesteckt werden. Das sorgt für zusätzlichen Zeitgewinn, z.B. wenn die Hydraulik für Wartungszwecke demontiert werden muss.

Neben der Drehmomentübertragung ermöglicht die BoWex® FLE-PA den Ausgleich von Fertigungsungenauigkeiten radial – winkelig – axial.



BoWex® FLE-PAC-Kupplungen

Bei erhöhter Beanspruchung: für die formschlüssige Verbindung von Dieselmotoren mit Hydraulikpumpen.

Von hydrostatischen Antrieben in Land- und Baumaschinen wird zunehmend eine längere Lebensdauer und höhere Einsatzflexibilität erwartet. Die neue BoWex® FLE-PAC-Kupplung erfüllt beide Anforderungen mit nur einem Flansch. Dafür bürgt das „C“ im Produktnamen: Es steht für den Kohlenstoff, mit dem wir den Polyamidflansch verstärkt haben. Diese Materialkombination verbessert das Antriebsverhalten und verlängert die Laufzeiten erheblich.

Neben einem „längeren Leben“ besitzt die BoWex® FLE-PAC einen zweiten konstruktiven Vorteil: Der Flansch wird als Verbundteil gefertigt. Dabei wird ein Kunststoffteil mit BoWex®-Verzahnung in einen speziell verzahnten Stahlflansch eingespritzt. Die konische Zahnausführung sorgt für eine spielfreie, dauerfeste Verbindung mit sicherer Drehmomentübertragung. Dank dieser geschützten Verbundkonstruktion lassen sich auch Sondergrößen kostengünstig produzieren. So kann die Kupplung jederzeit an Motorschwungradscheiben mit Sonderabmessungen angepasst werden – ohne sperrige und aufwändige Adapterlösungen.

Das macht die neue BoWex® FLE-PAC zur kompakten, vielseitigen und kostengünstigen Antriebskomponente in der Mobilhydraulik.



Deutzmotor mit Pumpenanbauflansch

BoWex-ELASTIC®-Kupplungen

Für drehschwingungsgefährdete Antriebe: zur elastischen Drehmomentübertragung in der Verbindung Dieselmotor mit Pumpenverteilergetriebe, Generator, Kompressor, Förderpumpe, Hochdruckpumpe usw.

Eine optimale Kombination: Die BoWex-ELASTIC® ist hochelastisch und verbindet die Vorteile des bewährten BoWex®-Systems mit der Möglichkeit der axialen Steckmontage innerhalb der Bogenverzahnung. So werden Drehschwingungen und Stoßbelastungen gedämpft und abgebaut. Außerdem ermöglicht die Kupplung einen Ausgleich von Fluchtungsungenauigkeiten radial – winkelig – axial bei äußerst geringen Rückstellkräften.

Die BoWex-ELASTIC® besteht aus einem hochelastischen, ringförmigen Gummielement aus Naturkautschuk. Das innere axial steckbare Nabenteil mit der äußeren Verzahnung entspricht der BoWex® Basisausführung. Die BoWex-ELASTIC® ist in unterschiedlichen Elastomerhärten lieferbar, außerdem mit motorseitigen Anschlussflanschen nach SAE J620 und mit Sonderabmessungen für Leistungen bis zu 2.500 kW.

Einbaufertige Packages

Pumpenanbauflansche und Gehäuse für Dieselmotoren.

Für den problemlosen Anbau von Hydraulikpumpen an Dieselmotoren finden Sie bei KTR Anschlussflansche in den Nenngrößen SAE 6 bis SAE 1. Gefertigt werden diese Flansche aus Stahl oder Guss und sie passen auf Hydraulikpumpen mit Flanschanschlüssen nach SAE-A, -B, -C, -D, -E in 2-Loch- sowie in 4-Loch-Ausführung.

Außerdem liefert KTR eine Vielzahl von Pumpenanbaugeschäusen. Sie sind für namhafte Motorenhersteller weltweit erhältlich – so kann häufig der erforderliche SAE-Adapter-Zwischenring entfallen.

Die unbearbeiteten Flächen der Anbaugeräte sind standardmäßig schwarz grundiert. Auf Wunsch können Anbaugeschäusen sowie Anschlussflansche galvanisch verzinkt und passiviert werden.

Mit Sicherheit die richtige Wahl.

Sie mögen kleine Teile sein – aber falls eine Kupplung nicht korrekt arbeitet, hat das immer bedeutende Auswirkungen. Eine falsche Kupplungsauslegung im Hauptantrieb kann eine frühzeitige Zerstörung der Kupplung und anderer Antriebskomponenten zur Folge haben und so ein komplettes System stilllegen. Lassen Sie sich deshalb von uns beraten. Wenn Sie möchten, von Anfang an, schon in der Planungsphase eines Projektes. Und Sie können sicher sein: Alle KTR Kupplungen, die unser Haus verlassen und die für den Anbau an Verbrennungsmotoren bestimmt sind, unterliegen besonders strengen Kriterien in Bezug auf die richtige schwingungstechnische Abstimmung innerhalb des Antriebssystems.

Damit wir den sicheren und dauerhaften Einsatz unserer Komponenten auch gewährleisten können, werden alle KTR Kupplungen mit Hilfe unserer speziellen FEM-Berechnungsprogramme und sorgfältiger Schwingungsanalysen entwickelt. Das gilt selbstverständlich nicht nur für unser umfangreiches Standardprogramm, sondern auch für die vielen Spezialanfertigungen, die wir Jahr für Jahr nach individuellen Kundenwünschen herstellen.

Sonderanfertigungen

Kupplungen für Bau- und Landmaschinen leisten einmaliges. Und sind häufig auch einmalig. Denn für einen großen Teil der Einsatzgebiete sind Maßanfertigungen das Maß der Dinge. Und genau dabei erhalten Sie von unseren Ingenieuren vollste Unterstützung. Sie analysieren nicht nur die Übertragung des Drehmoments, sondern die Funktion der ganzen Maschine – wenn Sie es wünschen, gerne schon in der Konzeptionsphase.

Cooler Ergänzung

Bei harter Arbeit entsteht Hitze – und wir sorgen dafür, dass sie abgeführt wird. Auf Basis der thermischen Daten, die wir von Ihnen erhalten, entwickeln wir maßgeschneiderte Wärmetauscher zum Kühlen von Ladeluft, Kühlmitteln und Hydraulikölen. Ob Einkreis- oder Mehrkreiskühler: Wir stimmen sie als Modul- oder Systemlösung in kompakter Bauform und optimalem Design genau auf Ihre Anwendung ab.



Der MMC Kombi-Kühler – bei Hitze in seinem Element.

Wer harte Arbeit leistet, muss sich regelmäßig abkühlen. Das gilt selbstverständlich auch für alle Bau- und Landmaschinen, in denen KTR Kupplungen für Bewegung sorgen. Und das gelingt selbstverständlich auch mit KTR Komponenten. Zum Beispiel mit dem MMC Kombi-Kühler, der sich selbst unter härtesten Bedingungen gleich dreifach bewährt hat: Als Wasserkühler kümmert er sich um das Kühlwasser, als Ölkühler lässt er Hydraulik- und Getriebeöl nicht heiß laufen und als Ladeluftkühler sorgt er für die richtige Temperatur der Verbrennungsluft. Und weil KTR gerne noch einen draufsetzt: Bei Bedarf kann er auch sehr effizient als Kraftstoffkühler eingesetzt werden.



Ein Kühler – viele Vorteile

Der MMC Kombi-Kühler hat viele Vorteile. Er ist kompakt, leistungsstark, langlebig und zuverlässig. Letztendlich zahlt sich das alles für Sie aus, denn er bietet Ihnen mehr Einbaumöglichkeiten, mehr Einsatzzeiten und mehr Effizienz. Das macht ihn zu einem idealen Kühlaggregat für mobile Land- und Baumaschinen.

Und wenn Ihr Arbeitsgerät eher an Ort und Stelle Höchstleistungen vollbringen soll: Auch in stationären Verbrennungsmotoren sorgt der MMC Kombi-Kühler für ein wohltemperiertes Arbeiten.

Maßarbeit als Standard

Bevor wir einen Kühler für Sie produzieren, stellen wir eine Menge Fragen. Denn nur dann können wir das Optimale für Sie leisten. Schließlich ist jeder KTR Kühler Maßarbeit und wird unter Berücksichtigung der erforderlichen Kühlleistung in enger Kooperation mit dem Kunden entwickelt. Die Kühlelemente können dabei einzeln oder kombiniert eingesetzt werden – je nach Wunsch „side by side“ oder hintereinander angeordnet. Wenn es notwendig ist, können MMC Kühler auch mit Ventilatoren ausgerüstet werden, die hydraulisch oder elektrisch angetrieben werden. Dabei kommen wahlweise 12/24V- oder 230/400V-Elektromotoren zum Einsatz. Bei größeren Maschinen haben sich hydraulische Systeme aufgrund ihrer höheren Effizienz, Anpassbarkeit und geringeren Schallemissionen bewährt.

Aber egal welche Antriebsart letztendlich eingesetzt wird: Wir verwenden ausschließlich Lüfter der neuesten Bauformen. Denn diese arbeiten nicht nur sehr effizient, sondern auch besonders leise. Wenn es also auf der Baustelle mal etwas lauter zugeht, kommt das mit Sicherheit nicht vom neuen MMC Kombi-Kühler – selbst wenn er auf Hochtouren läuft.



PRODUKTÜBERBLICK FÜR BAU- UND LANDMASCHINEN

					
Produkt		ROTEX®	POLY-NORM®	REVOLEX® KX-D	BoWex®
Baumaschinen	Hydraulikbagger				
	Radlader				
	Teleskoplader				
	Walzenzüge	■			■
	Schwarzdeckenfertiger	■			■
	Straßenfräsen				
	Gabelstapler				
	Diesgeneratoren				
	Mobilkompressoren				
	Entwässerungspumpen	■			
Landmaschinen	Feldhäcksler	■			
	Futtermischwagen	■			
	Forstmaschinen	■			
	Hoflader				
	Mähdrescher	■			
	Pflanzenschutzspritzen	■			
	Rübenroder	■			
	Stubbenfräsen				
	Teleskoplader				
	Traubenvollernter	■			
	Ballenpressen	■			
	Biogasanlagen	■	■	■	■
	Böschungspflegegeräte	■			
	Drillmaschinen	■			
	Großflächenstreuer	■			
	Holzspalter	■			■
	Kartoffelroder	■			
	Mähwerke / Schneidwerke	■			
	Mulcher	■			
	Schwader	■			



BoWex-ELASTIC®

BoWex® FLE-PA/
FLE-PAC

MONOLASTIC®

RUFLEX®

CLAMPEX®

KTR-STOP®

MMC
Kombi-Kühler

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

■

Literaturüberblick

Ob perfekter Antrieb, packende Bremse, platzsparende Kühlung oder präzise Hydraulik, ob zu Lande, zu Wasser oder in luftiger Höhe – das KTR Produktspektrum ist ebenso vielfältig wie seine Einsatzgebiete. Eine Übersicht bieten diese Kataloge und Broschüren. Erhältlich unter www.ktr.com

Produktkataloge



Branchenbroschüren





Headquarter:

KTR Kupplungstechnik GmbH
Postfach 1763
D-48407 Rheine
Phone: +49 5971 798-0
Fax: +49 5971 798-698
and 798-450
E-Mail: mail@ktr.com
Internet: www.ktr.com

KTR Brake Systems GmbH
Competence Center for Brake Systems
Zur Brinke 14
D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Phone: +49 5207 99161-0
Mobile: +49 175 2650033
Fax: +49 5207 99161-11

KTR worldwide:

Algeria

KTR Alger
Algeria Business Center –
Pins Maritimes
DZ-16130 Alger Mohammadia
Phone: +213 661 92 24 00
E-Mail: ktr-dz@ktr.com

Belgium/Luxemburg

KTR Benelux B. V. (Bureau Belgien)
Blancefloerlaan 167/22
B-2050 Antwerpen
Phone: +32 3 2110567
Fax: +32 3 2110568
E-Mail: ktr-be@ktr.com

Brazil

KTR do Brasil Ltda.
Rua Jandaia do Sul 471 –
Bairro Emiliano Perneta
Pinhais – PR – Cep: 83324-040
Phone: +55 41 36 69 57 13
Fax: +55 41 36 69 57 13
E-Mail: ktr-br@ktr.com

China

KTR Power Transmission Technology
(Shanghai) Co. Ltd.
Building 1005, ZOBON Business Park
999 Wangqiao Road
Pudong
Shanghai 201201
Phone: +86 21 58 38 18 00
Fax: +86 21 58 38 19 00
E-Mail: ktr-cn@ktr.com

Czech Republic

KTR CR, spol. s. r. o.
Olomoucká 226
CZ-569 43 Jevicko
Phone: +420 461 325 162
Fax: +420 461 325 162
E-Mail: ktr-cz@ktr.com

Finland

KTR Finland OY
Tiistinniityntie 4
SF-02230 Espoo
PL 23
SF-02231 Espoo
Phone: +358 2 07 41 46 10
Fax: +358 2 07 41 46 19
E-Mail: ktr-fi@ktr.com

France

KTR France S.A.R.L.
46-48 Chemin de la Bruyère
F-69570 Dardilly
Phone: +33 478 64 54 66
Fax: +33 478 64 54 31
E-Mail: ktr-fr@ktr.com

Great Britain

KTR Couplings Ltd.
Robert House
Unit 7, Acorn Business Park
Woodseats Close
Sheffield
England, S8 0TB
Phone: +44 11 42 58 77 57
Fax: +44 11 42 58 77 40
E-Mail: ktr-uk@ktr.com

India

KTR Couplings (India) Pvt. Ltd.,
T-36 / 37 / 38, MIDC Bhosari
Pune 411026
Phone: +91 20 27 12 73 22
Fax: +91 20 27 12 73 23
E-Mail: ktr-in@ktr.com

Italy

KTR Kupplungstechnik GmbH
Sede Secondaria Italia
Via Giovanni Brodolini, 8
I – 40133 Bologna (BO)
Phone: +39 051 613 32 32
Fax: +39 02 700 37 570
E-Mail: ktr-it@ktr.com

Japan

KTR Japan Co., Ltd.
3-1-23 Daikaidori
Hyogo-ku, Kobe-shi
652-0803 Japan
Phone: +81 7 85 74 03 13
Fax: +81 7 85 74 03 10
E-Mail: ktr-jp@ktr.com

KTR Japan – Tokyo Office

1-11-6, Higashi-Ueno, Taito-Ku,
Tokyo 110-0015 Japan
(Takeno-building, 5F)
Japan
Phone: +81 3 58 18 32 07
Fax: +81 3 58 18 32 08

Korea

KTR Korea Ltd.
101, 978-10, Topyung-Dong
Guri-City, Gyeonggi-Do
471-060 Korea
Phone: +82 3 15 69 45 10
Fax: +82 3 15 69 45 25
E-Mail: ktr-kr@ktr.com

Netherlands

KTR Benelux B. V.
Postbus 87
NL-7550 AB Hengelo (O)
Adam Smithstraat 37
NL-7559 SW Hengelo (O)
Tel.: +31 74 2553680
Fax: +31 74 2553689
E-Mail: ktr-nl@ktr.com

Norway

KTR Kupplungstechnik Norge AS
Fjellbovegen 13
N-2016 Frogner
Phone: +47 64 83 54 90
Fax: +47 64 83 54 95
E-Mail: ktr-no@ktr.com

Poland

KTR Polska SP. Z. O. O.
ul. Czerwone Maki 65
PL-30-392 Kraków
Phone: +48 12 267 28 83
Fax: +48 12 267 07 66
E-Mail: ktr-pl@ktr.com

Russia

KTR Privodnaya tehnika, LLC
6 Verhniy Pereulok 12
Litera A, Office 229
194292 St. Petersburg
Phone: +7 812 383 51 20
Fax: +7 812 383 51 25
E-Mail: ktr-ru@ktr.com
Internet: www.ktr.ru

South Africa

KTR Couplings South Africa (Pty) Ltd.
28 Spartan Road, Kempton Park,
GautengSpartan Ext. 21
Phone: +27 11 281 3801
Fax: +27 11 281 3812
E-Mail: ktr-za@ktr.com

Spain

KTR Kupplungstechnik GmbH
Estartetxe, nº 5–Oficina 218
E-48940 Leioa (Vizcaya)
Phone: +34 9 44 80 39 09
Fax: +34 9 44 31 68 07
E-Mail: ktr-es@ktr.com

Sweden

KTR Sverige AB
Box 742
S-191 27 Sollentuna
Phone: +46 86 25 02 90
Fax: +46 86 25 02 99
E-Mail: info.se@ktr.com

Switzerland

KTR Kupplungstechnik AG
Bahnstr. 60
CH-8105 Regensdorf
Phone: +41 4 33 11 15 55
Fax: +41 4 33 11 15 56
E-Mail: ktr-ch@ktr.com

Taiwan

KTR Taiwan Ltd.
1 F, No.: 17, Industry 38 Road
Taichung Industry Zone
Taichung, R. O. C.
Phone: +886 4 23 59 32 78
Fax: +886 4 23 59 75 78
E-Mail: ktr-tw@ktr.com

Turkey

KTR Turkey
Güç Aktarma Sistemleri
San. ve Tic. Ltd. Sti.
Kayışdağı Cad. No: 117/2
34758 Atasehir –Istanbul
Phone: +90 216 574 37 80
Fax: +90 216 574 34 45
E-Mail: ktr-tr@ktr.com

USA

KTR Corporation
122 Anchor Road
Michigan City, Indiana 46360
Phone: +1 219 872 91 00
Fax: +1 219 872 91 50
E-Mail: ktr-us@ktr.com

Headquarter

KTR Kupplungstechnik GmbH

Postfach 17 63

D-48407 Rheine

Phone: +49 5971 798-0

Fax: +49 5971 798-698 u. 798-450

E-Mail: mail@ktr.com

Internet: www.ktr.com

