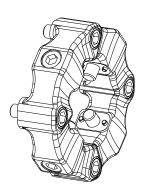


KTR-N 48612 DE Blatt: 1 von 24

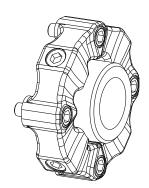
Ausgabe: 2

EVOLASTIC®

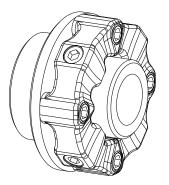
hochelastische Kupplung der Bauarten EP, EHP, E2HP, EFHP und deren Kombinationen



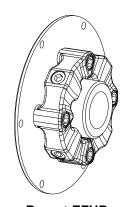
Bauart EP



Bauart EHP



Bauart E2HP



Bauart EFHP

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für: KTR-N vom 17.02.20		
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:		



KTR-N 48612 DE Blatt: 2 von 24

Ausgabe: 2

Die **EVOLASTIC®** Bauart EP, EHP, E2HP und EFHP ist eine hochdrehelastische, durchdrehsichere und spielfreie Wellen- und Flanschkupplung. Die Kupplung ist axial steckbar. Sie dämpft Drehschwingungen und Laststöße, reduziert Körperschallübertragung und gleicht überdurchschnittlich axiale, radiale und winkelige Wellenversätze aus.

Inhaltsverzeichnis

1	Technische Daten	3
	1.1 Kupplungsabmessungen und Technische Daten1.2 Allgemeine Abmessungen und Drehmomente	3 7
2	Hinweise	8
	 2.1 Allgemeine Hinweise 2.2 Sicherheits- und Hinweiszeichen 2.3 Allgemeiner Gefahrenhinweis 2.4 Bestimmungsgemäße Verwendung 2.5 Kupplungsauslegung 2.6 Hinweis zur EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG 	8 8 9 9
3	Lagerung, Transport und Verpackung	10
	3.1 Lagerung3.2 Transport und Verpackung	10 10
4	Montage	10
	 4.1 Nabenausführungen 4.2 Bauteile der Kupplungen 4.3 Hinweis zur Fertigbohrung 4.4 Allgemeine Hinweise zur Montage 4.5 Montage der Spannhülsen (Bauteil 8) 4.6 Montage der Naben (Bauteil 2 und 3) 4.7 Montage des Flansches (Bauteil 4) 4.8 Montage des Elastomerteils (Bauteil 1) 4.9 Verlagerungen - Ausrichten der Kupplungen 	10 11 15 15 16 16 17 17
5	Inbetriebnahme	21
6	Betriebsstörungen, Ursachen und Beseitigung	21
7	Entsorgung	23
8	Wartung und Instandhaltung	23
9	Ersatzteilhaltung. Kundendienstadressen	24

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für: KTR-N vom 17.02.202		
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:		



KTR-N 48 Blatt: 3

48612 DE 3 von 24

Ausgabe: 2

Technische Daten

1.1 Kupplungsabmessungen und Technische Daten

Bauart EP

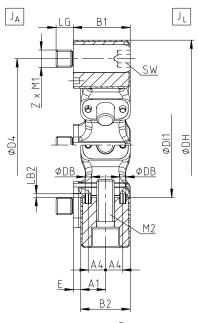


Bild 1: EVOLASTIC® Bauart EP (Größe 12 bis 280)

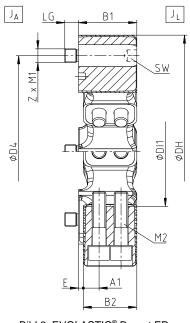


Bild 2: EVOLASTIC® Bauart EP (Größe 360)

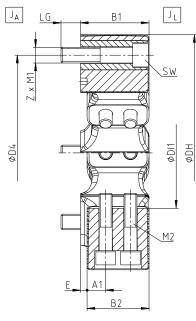


Bild 3: EVOLASTIC® Bauart EP (Größe 560)

Tabelle 1: Abmessungen - Bauart EP

Größe	ße Abmessungen in mm										Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762				
	DH	DI1	B1	B2	Е	D4	Z x Teilung	LG	DB	A1	A4	LB2	M1	SW	M2
12	122	60	32	28	4	100	3 x 120°	10	4	14,0	10,0	-	M10	8	M10
24	150	70	42	36	6	125	3 x 120°	12	5	18,0	13,5	5	M12	10	M12
32	150	70	42	36	6	125	4 x 90°	12	5	18,0	13,5	5	M12	10	M12
48	170	85	46	40	6	140	4 x 90°	14	5	20,0	14,0	5	M14	12	M14
60	200	100	58	50	8	165	3 x 120°	16	5	25,0	18,0	5	M16	14	M16
86	200	100	58	50	8	165	4 x 90°	16	5	25,0	18,0	5	M16	14	M16
125	260	125	70	63	7	215	3 x 120°	20	8	31,5	22,5	5	M20	17	M20
200	260	125	70	63	7	215	4 x 90°	20	8	31,5	22,5	5	M20	17	M20
280	300	145	80	72	8	250	4 x 90°	20	8	36,0	22,5	5	M20	17	M20
360	340	160	85	78	7	280	4 x 90°	20	-	2 x 23,0	-	-	M20	17	M20
560	363	170	105	95	10	300	4 x 90°	20	-	2 x 28,5	-	-	M24	19	M20

Tabelle 2: Technische Daten - Bauart EP

C#äß o	Cooperagnisht der Kupplung in ka	Massenträgheitsmomer	nt der Kupplung in kgm²
Größe	Gesamtgewicht der Kupplung in kg	J_{A}	J_L
12	0,55	0,001	0,001
24	1,03	0,002	0,001
32	1,26	0,003	0,002
48	1,74	0,005	0,003
60	1,52	0,009	0,007
86	3,08	0,010	0,008
125	5,16	0,028	0,022
200	6,35	0,036	0,028
280	8,71	0,068	0,050
360	12,21	0,110	0,096
560	17,67	0,203	0,145



Wurde für die Kupplung eine Maßzeichnung erstellt, so sind die darin angegebenen Eintragungen primär zu beachten.

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für: KTR-N vom 17.02.20		
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:		



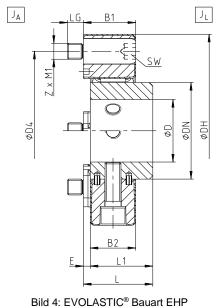
KTR-N 48612 DE Blatt: 4 von 24

Ausgabe: 2

Technische Daten

Kupplungsabmessungen und Technische Daten

Bauart EHP



(Größe 12 bis 280)

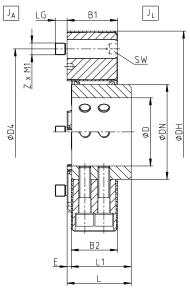


Bild 5: EVOLASTIC® Bauart EHP (Größe 360)

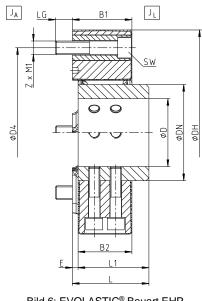


Bild 6: EVOLASTIC® Bauart EHP (Größe 560)

Tabelle 3: Abmessungen - Bauart EHP

Größe		Abmessungen in mm											Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762
Groise	max. Fertig- bohrung D	DH	DN	B1	B2	Е	L	L1	D4	Z x Teilung	LG	sw	M1
12	38	122	60	32	28	4	46	42	100	3 x 120°	10	8	M10
24	46	150	70	42	36	6	56	50	125	3 x 120°	12	10	M12
32	46	150	70	42	36	6	56	50	125	4 x 90°	12	10	M12
48	55	170	85	46	40	6	61	55	140	4 x 90°	14	12	M14
60	65	200	100	58	50	8	74	66	165	3 x 120°	16	14	M16
86	65	200	100	58	50	8	74	66	165	4 x 90°	16	14	M16
125	85	260	125	70	63	7	88	80	215	3 x 120°	20	17	M20
200	85	260	125	70	63	7	88	80	215	4 x 90°	20	17	M20
280	105	300	145	80	72	8	102	94	250	4 x 90°	20	17	M20
360	115	340	160	85	78	7	108	100	280	4 x 90°	20	17	M20
560	120	363	170	105	95	10	135	125	300	4 x 90°	30	19	M24

Tabelle 4: Technische Daten - Bauart EHP

Größe	Gesamtgewicht bei	Massenträgheitsmoment bei Maximalbohrung der Kupplung in kgm²				
	Maximalbohrung der Kupplung in kg	J_{A}	JL			
12	1,09	0,001	0,001			
24	1,85	0,002	0,002			
32	2,08	0,003	0,003			
48	3,07	0,004	0,005			
60	4,79	0,009	0,010			
86	5,32	0,010	0,012			
125	9,15	0,028	0,024			
200	10,30	0,036	0,039			
280	14,29	0,068	0,076			
360	19,44	0,110	0,131			
560	28,41	0,203	0,203			



Wurde für die Kupplung eine Maßzeichnung erstellt, so sind die darin angegebenen Eintragungen primär zu beachten.

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für: KTR-N vom 17.02.20		
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:		



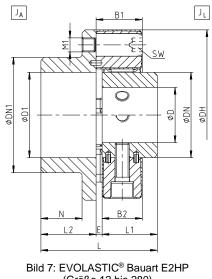
KTR-N 48612 DE Blatt: 5 von 24

Ausgabe: 2

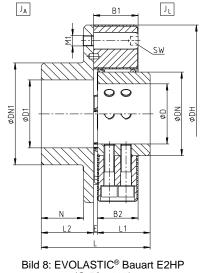
Technische Daten

Kupplungsabmessungen und Technische Daten

Bauart E2HP







(Größe 360)

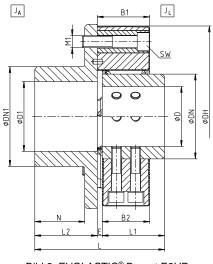


Bild 9: EVOLASTIC® Bauart E2HP (Größe 560)

Tabelle 5: Abmessungen - Bauart E2HP

	Abmessungen in mm													Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762
Größe		Fertig- rung D1	DH	DN	DN1	B1	B2	E	N	٦	L1	L2	SW	M1
12	38	55	122	60	80	32	28	4	32	88	42	42	8	M10
24	46	70	150	70	100	42	36	6	38	106	50	50	10	M12
32	46	70	150	70	100	42	36	6	38	106	50	50	10	M12
48	55	85	170	85	115	46	40	6	41	116	55	55	12	M14
60	65	100	200	100	140	58	50	8	50	140	66	66	14	M16
86	65	100	200	100	140	58	50	8	50	140	66	66	14	M16
125	85	110	260	125	160	70	63	7	60	168	80	80	17	M20
200	85	110	260	125	160	70	63	7	60	168	80	80	17	M20
280	105	110	300	145	160	80	72	8	70	192	94	90	17	M20
360	115	130	340	160	195	85	78	7	80	208	100	100	17	M20
560	120	140	363	170	200	105	95	10	100	260	125	125	19	M24

Tabelle 6: Technische Daten - Bauart E2HP

Größe	Gesamtgewicht bei Maximalbohrung der Kupplung in kg	Massenträgheitsmoment bei Maximalbohrung der Kupplung in kgm² J _A J _L				
12	2,44	0,003	0,001			
24	4,26	0,009	0,002			
32	4,53	0,009	0,003			
48	6,41	0,016	0,005			
60	10,62	0,038	0,010			
86	11,13	0,039	0,012			
125	20,55	0,115	0,034			
200	21,65	0,123	0,039			
280	29,05	0,208	0,073			
360	41,25	0,368	0,104			
560	58,62	0,640	0,203			



Wurde für die Kupplung eine Maßzeichnung erstellt, so sind die darin angegebenen Eintragungen primär zu beachten.

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für: KTR-N vom 17.02.2		
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:		



KTR-N 48612 DE Blatt: 6 von 24

Ausgabe: 2

1 Technische Daten

1.1 Kupplungsabmessungen und Technische Daten

Bauart EFHP

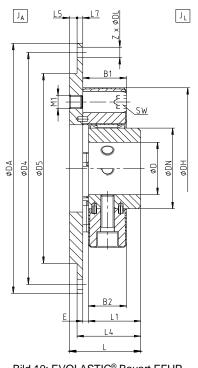


Bild 10: EVOLASTIC® Bauart EFHP (Größe 12 bis 280)

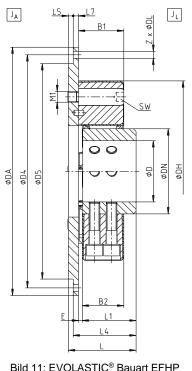


Bild 11: EVOLASTIC® Bauart EFHP (Größe 360)

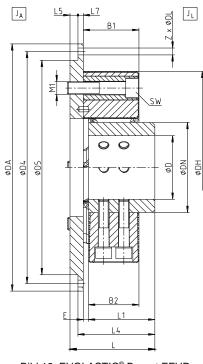


Bild 12: EVOLASTIC® Bauart EFHP (Größe 560)

Tabelle 7: Abmessungen - Bauart EFHP

Größe	Flanschan- schluss nach					A	Abmess	sungen	¹⁾ in mn	n					Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762
Oroise	SAE - J620 / Durchmesser 1)	D	DH	DN	B1	B2	Е	L	L1	L4	L5	L7	SW	D5	M1
12	6,5" 7,5"	38	122	60	32	28	4	56	42	52	4	6	8	180 190	M10
24	6,5" 7,5"	46	150	70	42	36	6	68	50	62	6	6	10	180 190	M12
32	6,5" 7,5"	46	150	70	42	36	6	68	50	62	6	6	10	180 190	M12
48	7,5" 8"	55	170	85	46	40	6	75	55	67	8	6	12	190 200	M14
	10"									71	4	10		260	
60	10" 11,5"	65	200	100	58	50	8	90	66	84	6	10	14	270 310	M16
86	10" 11,5"	65	200	100	58	50	8	90	66	84	6	10	14	270 360	M16
125	10" 11,5"	85	260	125	70	63	7	107	80	98	9	10	17	270 310	M20
200	10" 11,5" 14"	85	260	125	70	63	7	107	80	98	9	10	17	270 310 405	M20
280	11,5" 14"	105	300	145	80	72	8	121	94	112	9	10	17	310 405	M20
360	14"	115	340	160	85	78	7	127	100	118	9	10	17	405	M20
560	14"	120	363	170	105	95	10	160	125	145	15	10	19	405	M24

¹⁾ Abmessungen Flanschanschluss siehe Tabelle 9.



Wurde für die Kupplung eine Maßzeichnung erstellt, so sind die darin angegebenen Eintragungen primär zu beachten.

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 7 von 24

Ausgabe: 2

1 Technische Daten

1.2 Allgemeine Abmessungen und Drehmomente

Tabelle 8: Technische Daten - Bauart EFHP

Größe	Flanschanschluss nach SAE - J620 /	Gesamtgewicht bei Maximalbohrung der Kupplung in kg	Massenträgheitsmoment bei Maximalbohrung der Kupplung in kgm²		
	Durchmesser 1)	Maximalboritating der Rupplating itt kg	J_A	J_L	
12	6,5"	3,33	0,014	0,001	
12	7,5"	3,84	0,020	0,001	
24	6,5"	4,30	0,016	0,002	
24	7,5"	4,86	0,249	0,002	
32	6,5"	4,57	0,017	0,003	
32	7,5"	5,13	0,024	0,003	
	7,5"	6,20	0,027	0,005	
48	8"	6,80	0,035	0,005	
	10"	10,09	0,091	0,005	
60	10"	12,30	0,105	0,011	
60	11,5"	14,73	0,166	0,011	
86	10"	12,82	0,107	0,012	
00	11,5"	15,24	0,168	0,012	
125	10"	17,10	0,134	0,034	
125	11,5"	19,95	0,204	0,034	
	10"	18,20	0,141	0,039	
200	11,5"	21,06	0,212	0,039	
	14"	30,57	0,578	0,039	
280	11,5"	24,35	0,239	0,072	
200	14"	33,87	0,606	0,072	
360	14"	38,25	0,642	0,130	
560	14"	51,35	0,847	0,203	

¹⁾ Abmessungen Flanschanschluss siehe Tabelle 9.

Tabelle 9: Flanschabmessungen nach SAE J 620

Nonnaräßo	Flanschabmessungen in mm								
Nenngröße	6,5"	7,5"	8"	10"	11,5"	14"			
Maß DA	215,9	241,3	263,52	314,32	352,42	466,62			
Maß D4	200,02	222,25	244,47	295,27	333,37	438,15			
Z x Teilung	6 x 60°	8 x 45°	6 x 60°	8 x 45°	8 x 45°	8 x 45°			
Maß DL	9	9	11	11	11	14			

Tabelle 10: Drehmomente

Größe	Type der		Drehmom	ent in Nm		Zul. Betriebsdr	ehzahl in 1/min.
Groise	Elastomere	T _{KN}	T _{K max}	T _{K max1}	T _{KW}	n	n _{max.}
40	SN	100	200	300	40	4500	5000
12	MN	120	240	360	48	5400	6000
0.4	SN	200	400	600	80	3780	4200
24	MN	240	480	720	96	4500	5000
32	SN	280	560	840	112	3800	4200
32	MN	320	640	960	128	4500	5000
48	SN	420	840	1260	168	3780	4200
40	MN	480	960	1440	192	4500	5000
60	SN	500	1000	1500	200	3240	3600
80	MN	600	1200	1800	240	3600	4000
86	SN	760	1520	2280	304	3600	4000
00	MN	860	1720	2580	344	4050	4500
105	SN	1100	2200	3300	440	2880	3200
125	MN	1250	2500	3750	500	3240	3600
200	SN	1700	3400	5100	680	3060	3400
200	MN	2000	4000	5250	800	3240	3600
280	WN	2400	4800	6100	960	2700	3000
200	MN	2800	5600	6100	1120	3060	3400
	WN	3200	5400	9600	1280	2700	3000
360	SN	3400	6800	10200	1360	3060	3400
	MN	3600	7200	10800	1440	3060	3400
	WN	5000	10000	14000	2000	2250	2500
560	SN	5200	10400	14000	2080	2520	2800
	MN	5600	11200	14000	2240	2700	3000

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 8 von 24

Ausgabe: 2

1 Technische Daten

1.2 Allgemeine Abmessungen und Drehmomente

Maximaldrehmoment der Kupplung T_{Kmax} = Nenndrehmoment der Kupplung T_{KN} x 2,0.

Das Maximaldrehmoment T_{K max}, kennzeichnet kurzzeitige Drehmomentspitzen (z. B. bei Resonanzdurchfahrten). T_{K max} darf maximal 50.000-mal wechselnd oder 100.000-mal schwellend auftreten.

Dreifache Drehmoment der Kupplung $T_{K max1}$ = Nenndrehmoment der Kupplung $T_{KN} x \sim 3,0$.

Das dreifache Nenndrehmoment $T_{K\,max1}$ ist das Drehmoment, das selten, jedoch nur maximal 1.000-mal auftreten darf. Oberhalb des dreifachen Drehmoments von $T_{K\,max1}$ kann es zu einer Beeinträchtigung bzw. Beschädigung der Bauteile der Kupplung kommen.

2 Hinweise

2.1 Allgemeine Hinweise

Lesen Sie diese Betriebs-/Montageanleitung sorgfältig durch, bevor Sie die Kupplung in Betrieb nehmen. Achten Sie besonders auf die Sicherheitshinweise!

Die Betriebs-/Montageanleitung ist Teil Ihres Produktes. Bewahren Sie diese sorgfältig und in der Nähe der Kupplung auf. Das Urheberrecht dieser Betriebs-/Montageanleitung verbleibt bei der KTR.

2.2 Sicherheits- und Hinweiszeichen



Warnung vor Personenschäden

Dieses Symbol kennzeichnet Hinweise, die zur Vermeidung von Körperverletzungen oder schweren Körperverletzungen mit Todesfolge beitragen können.



Warnung vor Produktschäden

Dieses Symbol kennzeichnet Hinweise, die zur Vermeidung von Sach- oder Maschinenschäden beitragen können.



Allgemeine Hinweise

Dieses Symbol kennzeichnet Hinweise, die zur Vermeidung von unerwünschten Ergebnissen oder Zuständen beitragen können.



Warnung vor heißen Oberflächen

Dieses Symbol kennzeichnet Hinweise, die zur Vermeidung von Verbrennungen bei heißen Oberflächen mit der Folge von leichten bis schweren Körperverletzungen beitragen können.

2.3 Allgemeiner Gefahrenhinweis



Bei der Montage, Bedienung und Wartung der Kupplung ist sicherzustellen, dass der ganze Antriebsstrang gegen versehentliches Einschalten gesichert ist. Durch rotierende Teile können Sie sich schwer verletzen. Lesen und befolgen Sie daher unbedingt nachstehende Sicherheitshinweise.

- Alle Arbeiten mit und an der Kupplung sind unter dem Aspekt "Sicherheit zuerst" durchzuführen.
- Schalten Sie das Antriebsaggregat ab, bevor Sie Arbeiten an der Kupplung durchführen.
- Sichern Sie das Antriebsaggregat gegen unbeabsichtigtes Einschalten, z. B. durch das Anbringen von Hinweisschildern an der Einschaltstelle, oder entfernen Sie die Sicherung der Stromversorgung.
- Greifen Sie nicht in den Arbeitsbereich der Kupplung, wenn diese noch in Betrieb ist.
- Sichern Sie die Kupplung vor versehentlichem Berühren. Bringen Sie entsprechende Schutzvorrichtungen und Abdeckungen an.

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 9 von 24

Ausgabe: 2

2 Hinweise

2.4 Bestimmungsgemäße Verwendung

Sie dürfen die Kupplung nur dann montieren, bedienen und warten, wenn Sie

- die Betriebs-/Montageanleitung sorgfältig gelesen und verstanden haben
- fachlich qualifiziert und speziell unterwiesen sind (z. B. Sicherheit, Umwelt, Logistik)
- von Ihrem Unternehmen hierzu autorisiert sind

Die Kupplung darf nur den technischen Daten entsprechend eingesetzt werden (siehe Kapitel 1). Eigenmächtige bauliche Veränderungen an der Kupplung sind nicht zulässig. Für daraus entstehende Schäden übernehmen wir keine Haftung. Im Interesse der Weiterentwicklung behalten wir uns das Recht auf technische Änderungen vor. Die hier beschriebene **EVOLASTIC®** entspricht dem Stand der Technik zum Zeitpunkt der Drucklegung dieser Betriebs-/Montageanleitung.

2.5 Kupplungsauslegung



Für einen dauerhaften störungsfreien Betrieb der Kupplung muss die Kupplung für den Anwendungsfall entsprechend den Auslegungsvorschriften (nach DIN 740, Teil 2) ausgelegt sein (siehe Katalog Antriebstechnik "EVOLASTIC®").

Bei Änderungen der Betriebsverhältnisse (Leistung, Drehzahl, Änderungen an Kraft- und Arbeitsmaschine) ist eine Überprüfung der Kupplungsauslegung zwingend erforderlich. Bitte beachten Sie, dass sich die technischen Daten bezüglich des Drehmoments ausschließlich auf das Elastomerteil beziehen. Das übertragbare Drehmoment der Welle-Nabe-Verbindung ist vom Besteller zu überprüfen und unterliegt seiner Verantwortung.

Bei drehschwingungsgefährdeten Antrieben (Antriebe mit periodischer Drehschwingungsbeanspruchung) ist es für eine betriebssichere Auslegung notwendig, eine Drehschwingungsberechnung durchzuführen. Typische drehschwingungsgefährdete Antriebe sind z. B. Antriebe mit Dieselmotoren, Kolbenpumpen, Kolbenverdichter, usw. Auf Wunsch führt KTR die Kupplungsauslegung und Drehschwingungsberechnung durch.

2.6 Hinweis zur EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Bei den von KTR gelieferten Kupplungen handelt es sich um Komponenten und nicht um Maschinen bzw. unvollständige Maschinen im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. Demzufolge ist von KTR keine Einbauerklärung auszustellen. Informationen zur sicheren Montage, Inbetriebnahme sowie zum sicheren Betrieb sind unter Beachtung der Warnhinweise dieser Betriebs-/Montageanleitung zu entnehmen.

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 10 von 24

Ausgabe: 2

Lagerung, Transport und Verpackung 3

3.1 Lagerung

Die Kupplungsnaben werden konserviert ausgeliefert und können an einem überdachten, trockenen Ort 6 - 9 Monate gelagert werden.

Das Elastomerteil bleibt bei günstigen Lagerbedingungen bis zu 5 Jahre in seinen Eigenschaften unverändert.



Die Lagerräume dürfen keinerlei ozonerzeugende Einrichtungen, z. B. fluoreszierende Lichtquellen, Quecksilberdampflampen, elektrische Hochspannungsgeräte, enthalten. Feuchte Lagerräume sind ungeeignet.

Es ist darauf zu achten, dass keine Kondensation entsteht. Die relative Luftfeuchtigkeit liegt am günstigsten unter 65 %.



Bitte beachten Sie, dass das Elastomerteil <u>nur</u> liegend gelagert werden darf.

Transport und Verpackung



Zur Vermeidung von Verletzungen und jeglicher Art von Beschädigungen benutzen Sie stets angepasste Transportmittel und Hebezeuge.

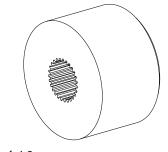
Die Kupplungen werden je nach Größe, Anzahl und Transportart unterschiedlich verpackt. Wenn nichts anderes vertraglich vereinbart wurde, richtet sich die Verpackung nach der internen Verpackungsverordnung der KTR.

4 Montage

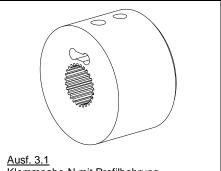
Die Kupplung wird in folgenden Baugruppen und Einzelteilen geliefert. Vor Montagebeginn ist die Kupplung auf Vollständigkeit zu kontrollieren.

Nabenausführungen 4.1









Klemmnabe-N mit Profilbohrung

Bild 13: Nabenausführungen

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 11 von 24

Ausgabe: 2

4 Montage

4.2 Bauteile der Kupplungen

Bauteile der Bauart EP

Bauteil	Stückzahl	Benennung
1	1	Elastomerteil EP
5	siehe Tabelle 11	Steckbolzen
5.1	siehe Tabelle 11	Steckhülse
5.2	siehe Tabelle 11	Zylinderschraube DIN EN ISO 4762 - 12.9
6	siehe Tabelle 11	Zylinderschraube DIN EN ISO 4762 - 12.9
7	siehe Tabelle 11	Sperrzahnscheibe
8 ¹⁾	siehe Tabelle 11	Spannhülse DIN 7346

¹⁾ Bauteil 8 entfällt bei Größe 12

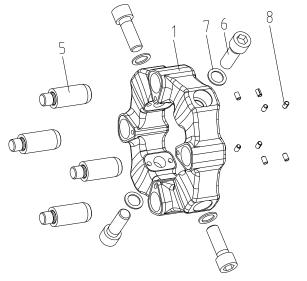


Bild 14: EVOLASTIC® Bauart EP (Größe 12 bis 280)

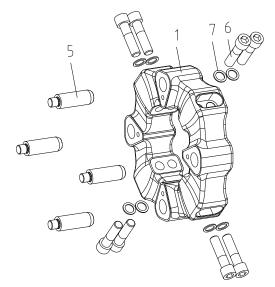


Bild 15: EVOLASTIC® Bauart EP (Größe 360)

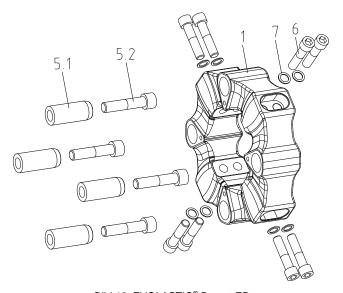


Bild 16: EVOLASTIC® Bauart EP (Größe 560)

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 12 von 24

Ausgabe: 2

4 Montage

4.2 Bauteile der Kupplungen

Bauteile der Bauart EHP

Bauteil	Stückzahl	Benennung
1	1	Elastomerteil EP
2	1	Nabe radial
5	siehe Tabelle 11	Steckbolzen
5.1	siehe Tabelle 11	Steckhülse
5.2	siehe Tabelle 11	Zylinderschraube DIN EN ISO 4762 - 12.9
6	siehe Tabelle 11	Zylinderschraube DIN EN ISO 4762 - 12.9
7	siehe Tabelle 11	Sperrzahnscheibe
8 ¹⁾	siehe Tabelle 11	Spannhülse DIN 7346

¹⁾ Bauteil 8 entfällt bei Größe 12

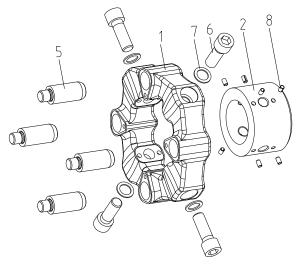


Bild 17: EVOLASTIC® Bauart EHP (Größe 12 bis 280)

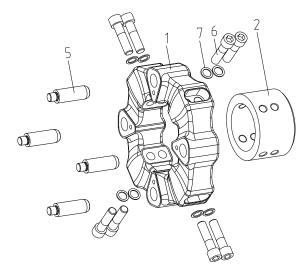


Bild 18: EVOLASTIC® Bauart EHP (Größe 360)

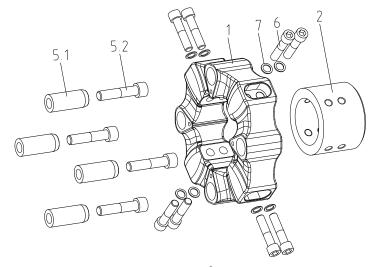


Bild 19: EVOLASTIC® Bauart EHP (Größe 560)

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 13 von 24

Ausgabe: 2

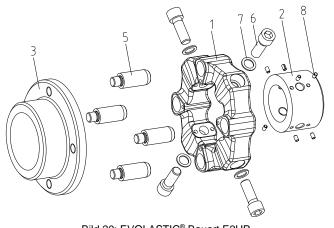
4 Montage

4.2 Bauteile der Kupplungen

Bauteile der Bauart E2HP

Bauteil	Stückzahl	Benennung
1	1	Elastomerteil EP
2	1	Nabe radial
3	1	Nabe axial
5	siehe Tabelle 11	Steckbolzen
5.1	siehe Tabelle 11	Steckhülse
5.2	siehe Tabelle 11	Zylinderschraube DIN EN ISO 4762 - 12.9
6	siehe Tabelle 11	Zylinderschraube DIN EN ISO 4762 - 12.9
7	siehe Tabelle 11	Sperrzahnscheibe
8 ¹⁾	siehe Tabelle 11	Spannhülse DIN 7346

¹⁾ Bauteil 8 entfällt bei Größe 12





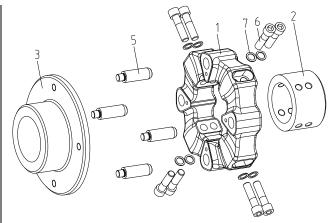
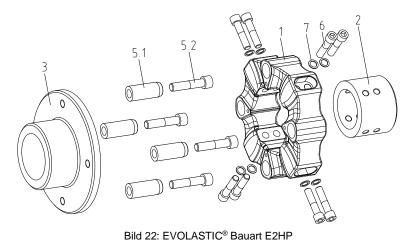


Bild 21: EVOLASTIC® Bauart E2HP (Größe 360)



Dila	 _ v		110	Duuu	
		(Größ	se 56	0)	

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 14 von 24

Ausgabe: 2

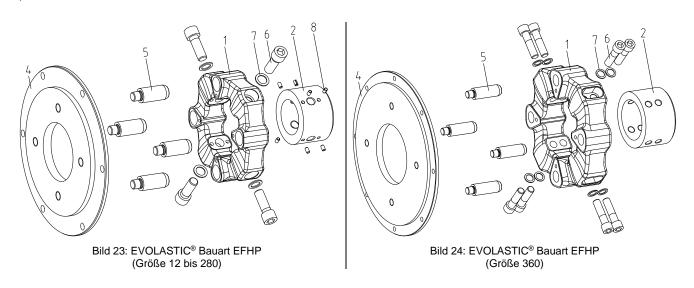
4 Montage

4.2 Bauteile der Kupplungen

Bauteile der Bauart EFHP

Bauteil	Stückzahl	Benennung
1	1	Elastomerteil EP
2	1	Nabe radial
4	1	Flansch
5	siehe Tabelle 11	Steckbolzen
5.1	siehe Tabelle 11	Steckhülse
5.2	siehe Tabelle 11	Zylinderschraube DIN EN ISO 4762 - 12.9
6	siehe Tabelle 11	Zylinderschraube DIN EN ISO 4762 - 12.9
7	siehe Tabelle 11	Sperrzahnscheibe
8 ¹⁾	siehe Tabelle 11	Spannhülse DIN 7346

1) Bauteil 8 entfällt bei Größe 12



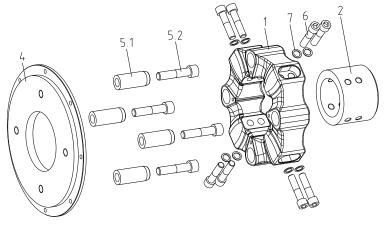


Bild 25: EVOLASTIC® Bauart EFHP (Größe 560)

Tabelle 11: Stückzahl Zylinderschrauben, Sperrzahnscheiben und Spannhülsen

Größe	12	24	32	48	60	86	125	200	280	360	560
Stückzahl Steckbolzen (Bauteil 5)	3	3	4	4	3	4	3	4	4	8	-
Stückzahl Steckhülse (Bauteil 5.1)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4
Stückzahl Zylinderschrauben (Bauteil 5.2)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4
Stückzahl Zylinderschrauben (Bauteil 6)	3	3	4	4	3	4	3	4	4	8	8
Stückzahl Sperrzahnscheiben (Bauteil 7)	3	3	4	4	3	4	3	4	4	8	8
Stückzahl Spannhülsen (Bauteil 8)	-	6	8	8	6	8	6	8	8	-	-

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 15 von 24

Ausgabe: 2

4 Montage

4.3 Hinweis zur Fertigbohrung



Die maximal zulässigen Bohrungsdurchmesser D (siehe Kapitel 1 - Technische Daten) dürfen nicht überschritten werden. Bei Nichtbeachtung dieser Werte kann die Kupplung reißen. Durch umherfliegende Bruchstücke besteht Lebensgefahr.

- Bei Herstellung der Nabenbohrung durch den Kunden ist die Rund- bzw. Planlaufgenauigkeit (siehe Bild 26) einzuhalten.
- Halten Sie unbedingt die Werte für ØD_{max.} ein.
- Richten Sie die Naben beim Einbringen der Fertigbohrung sorgfältig aus.
- Falls möglich, sehen Sie einen Gewindestift nach DIN EN ISO 4029 mit Ringschneide oder eine Endscheibe für die axiale Sicherung der Naben vor.

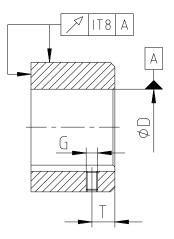


Bild 26: Rund- und Planlaufgenauigkeit



Bei allen vom Besteller nachträglich durchgeführten Bearbeitungen an un-/vorgebohrten sowie an fertig bearbeiteten Kupplungs- und Ersatzteilen trägt der Besteller die alleinige Verantwortung. Gewährleistungsansprüche, die aus unzureichend ausgeführter Nacharbeit entstehen, werden von KTR nicht übernommen.

Tabelle 12: Gewindestift DIN EN ISO 4029

Gr	öße	12	24	32	48	60	86	125	200	280	360	560
Ma	aß G	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M12	M16	M16
Maß T	Nabe radial (Bauteil 2)	9	9	9	10	10	10	11	11	14	14	20
IVIAIS I	Nabe axial (Bauteil 3)	15	15	15	20	20	20	20	20	30	30	40
Anziehmor	nent T _A [Nm]	10	10	10	10	17	17	17	17	40	80	80

4.4 Allgemeine Hinweise zur Montage



Die Montage der EVOLASTIC[®]-Kupplung darf nur in der hier beschriebenen Reihenfolge durchgeführt werden.



Wurde für die Kupplung eine Maßzeichnung erstellt, so sind die darin angegebenen Eintragungen primär zu beachten.



Wir empfehlen, Bohrungen, Welle, Nut und Passfeder vor der Montage auf Maßhaltigkeit zu prüfen.



Durch leichtes Erwärmen der Naben (ca. 80 °C) ist ein einfacheres Aufziehen auf die Welle möglich.



Das Berühren der erwärmten Naben führt zu Verbrennungen. Tragen Sie Sicherheitshandschuhe.



Wir empfehlen, alle Schraubenverbindungen zusätzlich zur Schraubensicherung durch die Sperrzahnschreibe gegen Selbstlockern zu sichern, z. B. Verkleben mit Loctite (mittelfest), wobei die Elastomerteile jedoch <u>nicht</u> mit Klebstoffen irgendwelcher Art in Verbindung kommen dürfen.

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 16 von 24

Ausgabe: 2

4 Montage

4.5 Montage der Spannhülsen (Bauteil 8)

Nur gültig bei Größe 24 bis 280:

Schlagen Sie die Spannhülsen (Bauteil 8) in die Nabe radial (Bauteil 2) ein (siehe Bild 27).

• Nur gültig bei Bauart EP:

Schlagen Sie die Spannhülsen (Bauteil 8) in das kundenseitige Anbauteil oder in das Elastomerteil (Bauteil 1) ein (siehe Bild 28).



Bitte beachten Sie für die Montage der Spannhülsen die Maße A1, DB und LB2 gemäß Tabelle 1.

Nur gültig bei Bauart EP als Ersatzteil gegenüber anderen Herstellern:

Die Spannhülsen (Bauteil 8) sowie auch die Bohrungen für die entsprechenden Spannhülsen können entfallen.



Bitte beachten Sie, dass es erforderlich ist, dass die Nabe radial eine Rändelung bzw. eine andere Art gegen ein Verdrehen des Elastomerteils auf der Nabe radial aufweist. Bei der Montage des Elastomerteils (Bauteil 1) <u>muss</u> ein Verdrehen jeglicher Art ausgeschlossen werden.

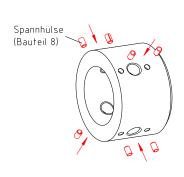


Bild 27: Montage der Spannhülsen (Bauteil 8)

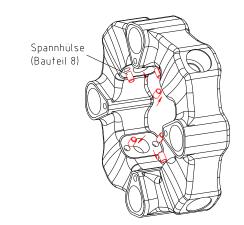


Bild 28: Bauart EP - Montage der Spannhülsen (Bauteil 8)

4.6 Montage der Naben (Bauteil 2 und 3)

- Montieren Sie die Naben (Bauteil 2 und 3) auf die Welle der An- und Abtriebsseite.
- Sichern Sie die Naben durch Anziehen des Gewindestiftes DIN EN ISO 4029 mit Ringschneide (Anziehdrehmoment T_A siehe Tabelle 12) oder durch eine Endscheibe.

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 17 von 24

Ausgabe: 2

4 Montage

4.7 Montage des Flansches (Bauteil 4)

- Schieben Sie den Flansch (Bauteil 2) in die Zentrierung des Schwungrades.
- Richten Sie die Durchgangsbohrungen des Anschlussflansches zu den Gewinden des Schwungrades aus.
- Verschrauben Sie die Teile mit geeigneten Schrauben (nicht im Lieferumfang enthalten) zunächst handfest.
- Ziehen Sie die Schrauben mit einem geeigneten Drehmomentschlüssel auf die in Tabelle 14 angegebenen Anziehdrehmomente T_A an.



Wir empfehlen, alle Schraubenverbindungen zusätzlich gegen Selbstlockern zu sichern, z. B. Verkleben mit Loctite (mittelfest), wobei die Elastomerteile jedoch <u>nicht</u> mit Klebstoffen irgendwelcher Art in Verbindung kommen dürfen.

Tabelle 14: Schraubenanziehdrehmomente für die Verschraubung des Anschlussflansches mit dem Motorschwungrad

Schwungradgröße nach SAE - J620 1)	6,5"	7,5"	8"	10"	11,5"	14"
Schraubengröße	M8	M8	M10	M10	M10	M12
Anziehdrehmoment [Nm]	25	25	49	49	49	120
Mind. Schraubenfestigkeit	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	10.9
Zoll-Schraube	5/16 - 18	5/16 - 18	3/8 - 16	3/8 - 16	3/8 - 16	1/2 - 13
Anziehdrehmoment [Nm]	24	24	42	42	42	150
Mind. Schraubenfestigkeit	5	5	5	5	5	8

¹⁾ Abmessungen Flanschanschluss siehe Tabelle 9.

4.8 Montage des Elastomerteils (Bauteil 1)



Wir empfehlen, alle Schraubenverbindungen zusätzlich gegen Selbstlockern zu sichern, z. B. Verkleben mit Loctite (mittelfest), wobei die Elastomerteile jedoch <u>nicht</u> mit Klebstoffen irgendwelcher Art in Verbindung kommen dürfen.

- Schrauben Sie die Steckbolzen (Bauteil 5) bzw. die Steckhülsen (Bauteil 5.1) mit den Zylinderschrauben (Bauteil 5.2) in die Nabe axial (Bauteil 3) oder an den Flansch (Bauteil 4) bzw. an dem kundenseitigen Anbauteil ein (siehe Bild 29 und 30). Dabei den Steckbolzen gegen Lösen mittels Kleber sichern (z. B. Loctite mittelfest).
- Ziehen Sie die Steckbolzen (Bauteil 5) bzw. die Zylinderschrauben (Bauteil 5.2) mit einem geeigneten Drehmomentschlüssel auf die in Tabelle 15 angegebenen Anziehdrehmomente T_{A1} an.

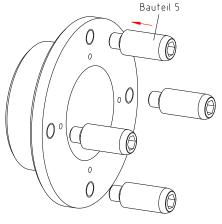


Bild 29: Montage der Steckbolzen (Beispiel: Bauart E2HP - Größe 12 bis 360)

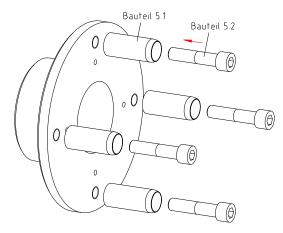


Bild 30: Montage der Steckhülsen (Beispiel: Bauart E2HP - Größe 560)

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 18 von 24

Ausgabe: 2

4 Montage

4.8 Montage des Elastomerteils (Bauteil 1)

- Schieben Sie das Elastomerteil (Bauteil 1) auf die Nabe radial (Bauteil 2) (siehe Bild 31).
- Verschrauben Sie das Elastomerteil und die Nabe mit den Zylinderschrauben (Bauteil 6) und den Sperrzahnscheiben (Bauteil 7) zunächst handfest.



Bitte beachten Sie, dass die Sperrzahnscheibe (Bauteil 7) mit der gewölbten Seite zum Schraubenkopf der Zylinderschraube (Bauteil 6) aufgesteckt wird.

- Ziehen Sie die Zylinderschrauben (Bauteil 6) mit einem geeigneten Drehmomentschlüssel auf die in Tabelle 15 angegebenen Anziehdrehmomente T_{A2} an.
- Verschieben Sie vorzugsweise das Aggregat der Abtriebsseite mit montiertem Elastomerteil (Bauteil 1) in axialer Richtung, bis das Einbaumaß E erreicht ist. Richten Sie dazu die Bohrungen des Elastomerteils zu den Steckbolzen (Bauteil 5) bzw. Steckhülsen (Bauteil 5.1) aus (siehe Bild 32).

Schieben Sie Aggregate vorzugsweise so weit zusammen, dass das Elastomerteil an der Nabe axial (Bauteil 3) oder an dem Flansch (Bauteil 4) bzw. an dem kundenseitigen Anbauteil anliegt.



Die Spannhülsen (Bauteil 8) verhindern eine Verdrehung des Elastomerteils bei der Montage.

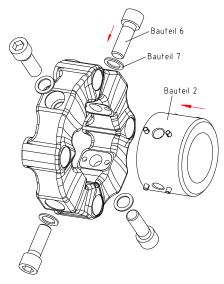


Bild 31: Montage des Elastomerteils an die Nabe radial (Beispiel: Bauart E2HP)

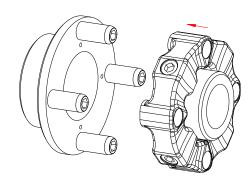


Bild 32: Montage der Kupplung

Tabelle 15: Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762 - 12.9 (Bauteil 5, 5.2 und 6)

Größe	12	24	32	48	60	86	125	200	280	360	560
Maß M1	M10	M12	M12	M14	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M24
Anziehmoment T _{A1} [Nm]	71	123	123	195	302	302	592	592	592	592	1017
Maß M2	M10	M12	M12	M14	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20
Anziehmoment T _{A2} [Nm]	71	123	123	195	302	302	592	592	592	592	592

Schutzvermerk ISO 16016	utzvermerk ISO 16016 Gezeichnet:		Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 19 von 24

Ausgabe: 2

4 Montage

4.9 Verlagerungen - Ausrichten der Kupplungen

Die **EVOLASTIC®** Flanschkupplungen nehmen Lageabweichungen der zu verbindenden Maschinenteile bis zu den in der Tabelle 16 aufgeführten Daten auf.

Beim Ausrichten sollte der radiale und winkelige Versatz so klein wie möglich gehalten werden, weil dadurch, unter sonst gleichen Betriebsbedingungen, die Lebensdauer erhöht wird.

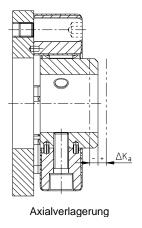
Die Ausrichtung der **EVOLASTIC®** Flanschkupplung hat von der wellenseitigen Kupplungsnabe zu einer der bearbeiteten Flächen vom Schwungrad oder Maschine zu erfolgen.

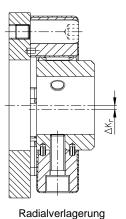


Um eine lange Lebensdauer der Kupplung sicherzustellen, müssen die Wellenenden genau ausgerichtet werden. Halten Sie unbedingt die vorgegebenen Verlagerungswerte (siehe Tabelle 16) ein. Bei Überschreitung der Werte wird die Kupplung beschädigt. Je genauer die Kupplung ausgerichtet wird, desto höher ist ihre Lebensdauer.

Beachten Sie:

- Die in Tabelle 16 angegebenen Verlagerungswerte dürfen nicht gleichzeitig auftreten. Bei gleichzeitigem Auftreten von Radial- und Winkelversatz dürfen die zulässigen Verlagerungswerte nur anteilig genutzt werden (siehe Bild 34).
- Die aufgeführten radialen und winkeligen Verlagerungswerte beziehen sich auf eine Referenzdrehzahl von 1500 1/min. Mit dem Diagramm der Versatzkorrektur (siehe Bild 35) erfolgt eine drehzahlabhängige Erhöhung oder Reduzierung der Verlagerungswerte durch den Faktor frpm. Die Verlagerungswerte zwischen den angegebenen Drehzahlen sind entsprechend zu interpolieren.
- Die Angabe zu den Maximalverlagerungen beziehen sich auf den Montagevorgang; sie sind zudem zulässig kurzzeitig bzw. selten im Stillstand oder Anfahrbetrieb sowie bei außergewöhnlichen Lastfällen.
- Die Verlagerungswerte sind allgemeine Richtwerte bis zu einer Umgebungstemperatur von +80 °C, bei denen eine ausreichende Lebensdauer der **EVOLASTIC**®-Kupplung gegeben ist.
- Kontrollieren Sie mit Messuhr, Lineal oder Fühlerlehre, ob die zulässigen Verlagerungswerte aus Tabelle 16 eingehalten werden.





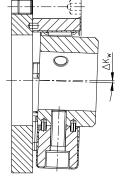


Bild 33: Verlagerungen

Winkelverlagerung

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 20 von 24

Ausgabe: 2

4 Montage

4.9 Verlagerungen - Ausrichten der Kupplungen

Beispiele für die in Bild 34 angegebenen Verlagerungskombinationen:

Beispiel 1:

 $\Delta K_r = 30 \%$

 $\Delta K_w = 70 \%$

Beispiel 2:

 $\Delta K_r = 60 \%$

 $\Delta K_w = 40 \%$

 $\Delta K_{gesamt} = \Delta K_r + \Delta K_w \le 100 \%$

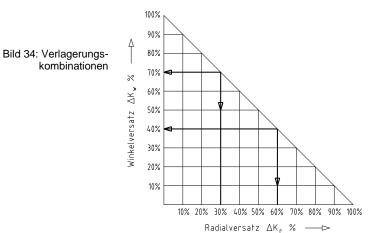


Tabelle 16: Verlagerungswerte

Größe		12	24	32	48	60	86	125	200	280	360	560
zul. Axialverlagerung	ΔK _a [mm] ¹⁾	±2,5	±3,0	±3,0	±2,5	±3,0	±3,0	±3,5	±3,0	±3,5	±4,0	±4,0
zul. Radialverlagerung	1500 1/min	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0
ΔK_r [mm]	max. 2)	3,6	3,6	3,6	3,6	4,5	3,6	4,5	4,5	4,5	5,4	5,4
zul. Winkelverlagerung	1500 1/min	3,0	3,0	2,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	2,0	2,0	2,0
ΔK _w [°]	max. 2)	6,0	6,0	4,0	4,0	6,0	4,0	6,0	4,0	4,0	4,0	4,0

¹⁾ Die angegebene Axialverlagerung gibt die zul. Verlagerung des Elastomerteils an. Das Elastomerteil sollte an der Nabe axial (Bauteil 3) oder an dem Flansch (Bauteil 4) bzw. an dem kundenseitigen Anbauteil anliegen.

2) für kurzzeitigen Anfahrbetrieb

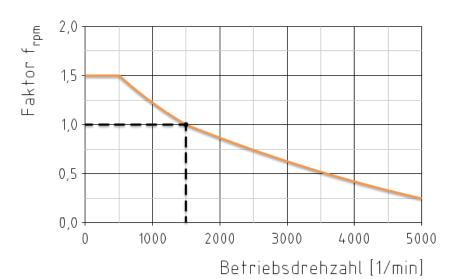


Bild 35: Diagramm der Versatzkorrektur

Schutzvermerk ISO 16016	utzvermerk ISO 16016 Gezeichnet:		Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 21 von 24

Ausgabe: 2

5 Inbetriebnahme

Vor Inbetriebnahme der Kupplung die Ausrichtung und das Abstandsmaß E kontrollieren und ggf. korrigieren sowie alle Schraubenverbindungen auf die vorgeschriebenen Anziehdrehmomente überprüfen.

Abschließend ist der Kupplungsschutz gegen unbeabsichtigtes Berühren anzubringen. Dieser ist gemäß der DIN EN ISO 12100 (Sicherheit von Maschinen) und der Richtlinie 2014/34/EU erforderlich und muss schützen gegen

- den Zugang mit einem kleinen Finger
- Herabfallen fester Fremdkörper.

Der Kupplungsschutz gehört nicht zum Lieferumfang der KTR und liegt im Verantwortungsbereich des Kunden. Er muss einen ausreichenden Abstand zu den rotierenden Bauteilen haben, um eine Berührung sicher zu vermeiden. Als Mindestabstand empfehlen wir vom Außendurchmesser DH der Kupplung 15 mm.

In der Abdeckung können Öffnungen für notwendige Wärmeabführung angeordnet sein. Diese Öffnungen sind entsprechend der DIN EN ISO 13857 festzulegen.

Achten Sie während des Betriebes der Kupplung auf

- veränderte Laufgeräusche
- auftretende Vibrationen.



Werden Unregelmäßigkeiten während des Betriebes der Kupplung festgestellt, ist die Antriebseinheit sofort abzuschalten. Die Ursache der Störung ist anhand der Tabelle "Betriebsstörungen" zu ermitteln und, wenn möglich, gemäß den Vorschlägen zu beseitigen. Die aufgeführten möglichen Störungen können nur Anhaltspunkte sein. Für eine Fehlersuche sind alle Betriebsfaktoren und Maschinenkomponenten zu berücksichtigen.

6 Betriebsstörungen, Ursachen und Beseitigung

Nachfolgend aufgeführte Fehler können zu einem sachwidrigen Einsatz der **EVOLASTIC®**-Kupplung führen. Es ist neben den bereits gemachten Vorgaben dieser Betriebs-/Montageanleitung darauf zu achten, diese Fehler zu vermeiden.

Die aufgeführten Störungen können nur Anhaltspunkte für die Fehlersuche sein. Es sind bei der Fehlersuche generell die angrenzenden Bauteile mit einzubeziehen.

Allgemeine Fehler sachwidriger Verwendung:

- Wichtige Daten zur Auslegung der Kupplung werden nicht weitergereicht.
- Die Berechnung der Welle-Nabe-Verbindung wird außer Acht gelassen.
- Kupplungsteile mit Transportschäden werden montiert.
- Beim Warmaufsetzen der Nabe wird die zulässige Temperatur überschritten.
- Die Passungen der zu montierenden Teile sind nicht aufeinander abgestimmt.
- Anziehdrehmomente werden unter-/überschritten.
- Bauteile werden vertauscht/unzulässig zusammengesetzt.
- Es werden keine Original-KTR-Teile (Fremdteile) eingesetzt.
- Es werden alte/bereits verschlissene oder überlagerte Elastomerteile eingesetzt.
- Wartungsintervalle werden nicht eingehalten.

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



6

EVOLASTIC® Betriebs-/Montageanleitung Bauart EP, EHP, E2HP und EFHP

KTR-N 48612 DE Blatt: 22 von 24 Ausgabe: 2

Betriebsstörungen, Ursachen und Beseitigung

Störungen	Ursachen	Beseitigung
Änderung der Laufgeräusche und/oder auftretende Vibratio- nen	Ausrichtfehler, zu hoher Versatz, innerer Kontakt der Kupplungsteile	Anlage außer Betrieb setzen Grund des Ausrichtfehlers beheben (z. B. lose Fundamentschrauben, Bruch der Motorbefestigung, Wärmeausdehnung von Anlagenbauteilen, Veränderung des Einbaumaßes E der Kupplung) Sichtkontrolle/Verschleißprüfung siehe Kapitel 8 Wartung und Instandhaltung
nen	Axiale Nabensicherung lose und Schraubverbindung gelo- ckert	Anlage außer Betrieb setzen Kupplungsausrichtung prüfen Sichtkontrolle/Verschleißprüfung siehe Kapitel 8 Wartung und Instandhaltung Naben axial und gegen Selbstlockern sichern
	Bruch des Elastomerteils/ hohe Schlagenergie/ Überlastung	 Anlage außer Betrieb setzen Kupplung demontieren und Reste des Elastomerteils entfernen Kupplungsteile prüfen und beschädigte Kupplungsteile austauschen Elastomerteil einsetzen, Kupplungsteile montieren Grund der Überlast ermitteln
Bruch des Elastomerteils	Betriebsparameter entspre- chen nicht der Kupplungsleis- tung	Anlage außer Betrieb setzen Betriebsparameter prüfen, größere Kupplung wählen (Einbauraum beachten) Neue Kupplungsgröße montieren Ansrichtung prüfen
	Bedienungsfehler der Anla- geneinheit	 Anlage außer Betrieb setzen Kupplung demontieren und Reste des Elastomerteils entfernen Kupplungsteile prüfen und beschädigte Kupplungsteile austauschen Elastomerteil einsetzen, Kupplungsteile montieren Bedienungspersonal einweisen und schulen
	Antriebsschwingungen, Resonanz im Elastomer	 Anlage außer Betrieb setzen Kupplung demontieren und Reste des Elastomerteils entfernen Kupplungsteile prüfen und beschädigte Kupplungsteile austauschen Elastomerteil einsetzen, Kupplungsteile montieren Ausrichtung prüfen, ggf. korrigieren Schwingungsursache ermitteln (Auslegung Lasten)
Hohe Drehwinkel im Betrieb, Faltenbildung bis hin zu äußeren Anrissen im Elastomerteil, Bruch des Elastomers, innere Depoly- merisation	für das Elastomerteil unzulässig hohe Umgebungs-/Kontakt-temperaturen, max. zulässig -30 °C/+80 °C	 Anlage außer Betrieb setzen Kupplung demontieren und Reste des Elastomerteils entfernen Kupplungsteile prüfen und beschädigte Kupplungsteile austauschen Elastomerteil einsetzen, Kupplungsteile montieren Ausrichtung prüfen, ggf. korrigieren Umgebungs-/Kontakttemperatur prüfen und regulieren
	z. B. Kontakt mit aggressiven Flüssigkeiten/Ölen, Ozonein- wirkung, zu hohe Umge- bungstemperatur usw., die eine physikalische Verände- rung des Elastomerteils be- wirken	 Anlage außer Betrieb setzen Kupplung demontieren und Reste des Elastomerteils entfernen Kupplungsteile prüfen und beschädigte Kupplungsteile austauschen Elastomerteil einsetzen, Kupplungsteile montieren Ausrichtung prüfen, ggf. korrigieren Sicherstellen, dass weitere physikalische Veränderungen des Elastomerteils ausgeschlossen sind

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 23 von 24

Ausgabe: 2

7 Entsorgung

Im Interesse des Umweltschutzes entsorgen Sie bitte die Verpackungen bzw. die Produkte am Ende der Nutzungsdauer gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften bzw. Richtlinien.

Metall

Jegliche metallische Teile sind zu reinigen und dem Metallschrott zuzuführen.

Kunststoffe

Kunststoffteile sind zu sammeln und über einen Entsorgungsbetrieb zu entsorgen.

8 Wartung und Instandhaltung

Wir empfehlen Ihnen, **mindestens einmal jährlich** die Kupplung einer Sichtkontrolle zu unterziehen. Hierbei ist besonderes Augenmerk auf den Zustand des Elastomerteils der Kupplung zu legen.

- Entfernen Sie losen Schmutz von der Kupplung.
- Die Kupplung auf Abplatzungen oder ggf. auf fehlende Teile untersuchen. Das Elastomerteil besonders auf Risse prüfen.
- Defekte Teile sind direkt auszutauschen bzw. fehlende Teile sofort zu ersetzen.
- Die Anziehdrehmomente aller Schraubenverbindungen überprüfen und ggf. korrigieren.
- Da sich die elastischen Maschinenlager des Antriebs und Abtriebs mit zunehmender Belastungszeit setzen, ist die Kupplungsausrichtung zu überprüfen und ggf. die Kupplung neu auszurichten.

Bitte folgende Sichtprüfung durchführen:

- Die Haftung vom Elastomer zum Metalleinsatz überprüfen.
- Das Elastomerteil an den in Bild 35 mit ①, ②, ③, ④ und ⑤ gekennzeichneten Bereichen auf Falten oder Risse prüfen. Eine Faltenbildung ist unproblematisch, kann aber je nach Anwendung langfristig zu Rissen führen.
 Sollten die Risse in den gekennzeichneten Bereichen die Grenze gemäß Tabelle 17 und mehr erreichen, muss das Elastomerteil ausgetauscht werden.



Beschädigte oder verschlissene Elastomerteile sind auszutauschen, jedoch spätestens beim Wartungsintervall des Motors.

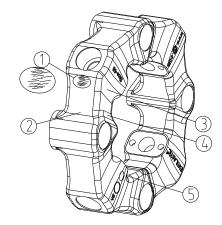


Bild 35: Sichtprüfung

Tabelle 17: Risstiefe

Größe	12	24	32	48	60	86	125	200	280	360	560
max. zul. Risstiefe [mm]	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	6,0	6,0	6,0	8,0	10,0

Schutzvermerk ISO 16016	Gezeichnet:	09.11.2022 Pz/Mai	Ersatz für:	KTR-N vom 17.02.2021
beachten.	Geprüft:	29.11.2022 Pz	Ersetzt durch:	



KTR-N 48612 DE Blatt: 24 von 24

Ausgabe: 2

9 Ersatzteilhaltung, Kundendienstadressen

Wir empfehlen die Bevorratung von wichtigen Ersatzteilen am Einsatzort, um die Einsatzbereitschaft der Anlage bei Kupplungsausfall zu gewährleisten.

Kontaktadressen der KTR-Partner für Ersatzteile/Bestellungen können der KTR-Homepage unter www.ktr.com entnommen werden.

Bei Verwendung von Ersatzteilen sowie Zubehör, die/das nicht von KTR geliefert wurde(n), und für die daraus entstehenden Schäden übernimmt KTR keine Haftung bzw. Gewährleistung.

KTR Systems GmbH

Carl-Zeiss-Str. 25 D-48432 Rheine

Tel.: +49 5971 798-0 E-Mail: mail@ktr.com