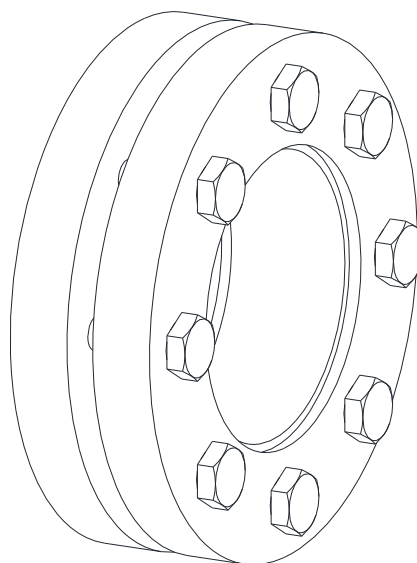


CLAMPEX® KTR 603

Pierścień **rozprężno-zaciskowy CLAMPEX®** jest demontowalnym połączeniem wał-piasta/wał drążony, opartym na wykorzystaniu siły tarcia, stosowanym do wałów i otworów cylindrycznych bez wpustów.

Spis treści

| | | |
|----------|---|----------|
| 1 | Dane techniczne | 2 |
| 2 | Wskazówki | 6 |
| 2.1 | Wskazówki ogólne | 6 |
| 2.2 | Oznaczenia dotyczące bezpieczeństwa | 6 |
| 2.3 | Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa | 6 |
| 2.4 | Właściwe użytkowanie | 6 |
| 3 | Przechowywanie, transport i opakowanie | 7 |
| 3.1 | Przechowywanie | 7 |
| 3.2 | Transport i opakowanie | 7 |
| 4 | Montaż | 7 |
| 4.1 | Elementy pierścienia rozprężno-zaciskowego | 7 |
| 4.2 | Montaż pierścienia rozprężno-zaciskowego | 8 |
| 4.3 | Demontaż pierścienia rozprężno-zaciskowego | 8 |
| 5 | Utylizacja | 9 |
| 6 | Części zamienne, adresy punktów obsługi klienta | 9 |
| 7 | Wskazówka dotycząca, zgodnego z ATEX 95, użytkowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem | 9 |



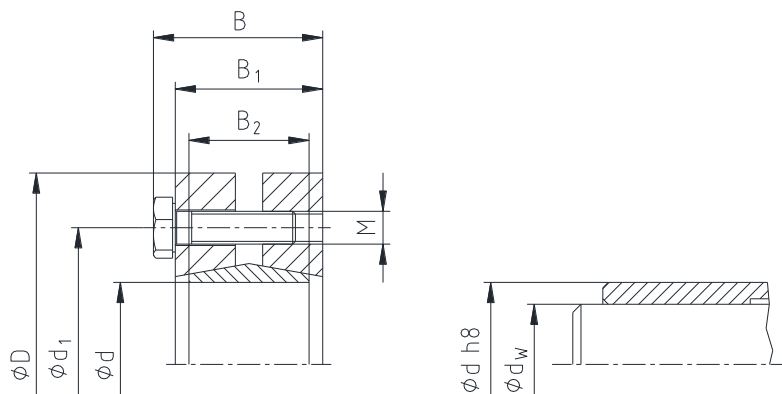
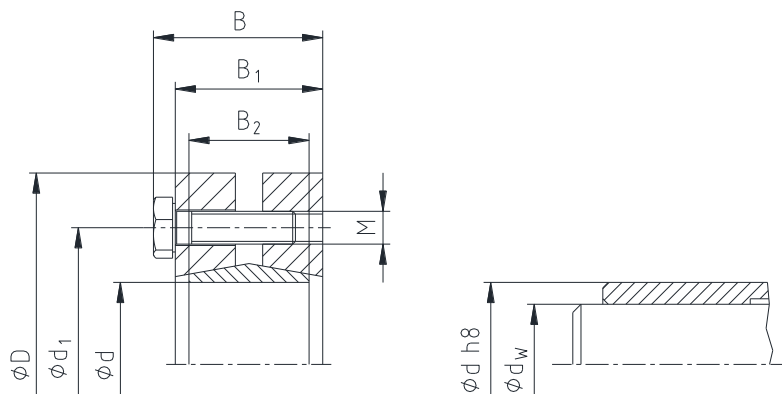
1 Dane techniczne

 rysunek 1: wymiary - CLAMPEX®
 KTR 603

Tabela 1: dane techniczne

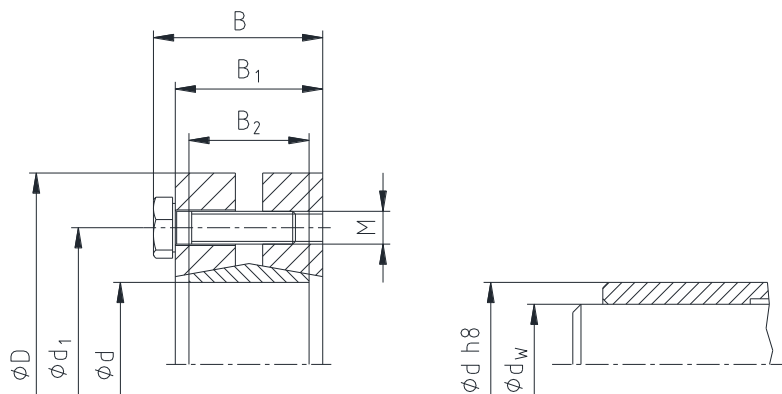
| dxD [mm] | średnica wału d _w [mm] | przenoszony moment obrotowy lub siła osiowa | | wymiary [mm] | | | | śruby zaciskające DIN EN ISO 4014 - 10.9 μ _{całkowite} = 0,10 | | | nacisk powierzchni owy pierścieni/ wał drążony P _H [N/mm ²] | masa [-kg] |
|-------------|---|--|----------------------|--------------|----------------|----------------|----------------|--|----------|---------------------|---|---------------|
| | | T [Nm] | F _{ax} [kN] | B | B ₁ | B ₂ | d ₁ | M | z liczba | T _A [Nm] | | |
| 14x38 | 10 | 28 | 6 | 14,5 | 11 | 9 | 24 | M5 | 4 | 3,5 | 388 | 0,1 |
| | 11 | 38 | 7 | | | | | | | | | |
| | 12 | 50 | 8 | | | | | | | | | |
| 16x41 | 12 | 50 | 8 | 18,5 | 15 | 11 | 26 | M5 | 5 | 4 | 310 | 0,2 |
| | 13 | 70 | 11 | | | | | | | | | |
| 24x50 | 14 | 90 | 13 | 22,5 | 19 | 14 | 36 | M5 | 6 | 5 | 286 | 0,2 |
| | 19 | 180 | 19 | | | | | | | | | |
| | 20 | 210 | 21 | | | | | | | | | |
| 30x60 | 21 | 250 | 24 | 24,5 | 21 | 16 | 44 | M5 | 6 | 6 | 233 | 0,3 |
| | 24 | 310 | 26 | | | | | | | | | |
| | 25 | 340 | 27 | | | | | | | | | |
| 36x72 | 26 | 380 | 29 | 27 | 23 | 18 | 52 | M6 | 5 | 12 | 307 | 0,4 |
| | 28 | 460 | 33 | | | | | | | | | |
| | 30 | 590 | 39 | | | | | | | | | |
| 44x80 | 31 | 630 | 41 | 29 | 25 | 20 | 61 | M6 | 7 | 12 | 317 | 0,6 |
| | 32 | 630 | 39 | | | | | | | | | |
| | 35 | 780 | 45 | | | | | | | | | |
| 50x90 | 36 | 860 | 48 | 31 | 27 | 22 | 70 | M6 | 8 | 12 | 289 | 0,8 |
| | 38 | 940 | 49 | | | | | | | | | |
| | 40 | 1100 | 55 | | | | | | | | | |
| 55x100 | 42 | 1300 | 62 | 34 | 30 | 23 | 75 | M6 | 8 | 12 | 252 | 1,1 |
| | 42 | 1200 | 57 | | | | | | | | | |
| | 45 | 1500 | 67 | | | | | | | | | |
| 62x110 | 48 | 1900 | 79 | 34 | 30 | 23 | 86 | M6 | 10 | 12 | 279 | 1,3 |
| | 48 | 1800 | 75 | | | | | | | | | |
| | 50 | 2200 | 88 | | | | | | | | | |
| 68x115 | 52 | 2400 | 92 | 34 | 30 | 23 | 86 | M6 | 10 | 12 | 255 | 1,4 |
| | 50 | 2000 | 80 | | | | | | | | | |
| | 55 | 2500 | 91 | | | | | | | | | |
| 75x138 | 60 | 3100 | 103 | 37,5 | 32 | 25 | 100 | M8 | 7 | 30 | 273 | 1,8 |
| | 55 | 2500 | 91 | | | | | | | | | |
| | 60 | 3200 | 107 | | | | | | | | | |
| 80x145 | 65 | 3900 | 120 | 37,5 | 32 | 25 | 100 | M8 | 7 | 30 | 256 | 2,6 |
| | 60 | 3200 | 107 | | | | | | | | | |
| | 65 | 3900 | 120 | | | | | | | | | |
| 85x155 | 70 | 4600 | 131 | 44,5 | 39 | 30 | 114 | M8 | 10 | 30 | 285 | 3,9 |
| | 65 | 4800 | 148 | | | | | | | | | |
| | 70 | 6100 | 174 | | | | | | | | | |
| 90x155 | 75 | 7400 | 197 | 44,5 | 39 | 30 | 114 | M8 | 10 | 30 | 217 | 3,8 |
| | 65 | 4700 | 145 | | | | | | | | | |
| | 70 | 6000 | 171 | | | | | | | | | |
| 100x170 | 75 | 7200 | 192 | 49,5 | 44 | 34 | 124 | M8 | 12 | 30 | 227 | 4,7 |
| | 70 | 6900 | 197 | | | | | | | | | |
| | 75 | 7500 | 200 | | | | | | | | | |
| | 80 | 9000 | 225 | | | | | | | | | |

1 Dane techniczne


rysunek 1: wymiary - CLAMPEX® KTR 603

Tabela 1: dane techniczne

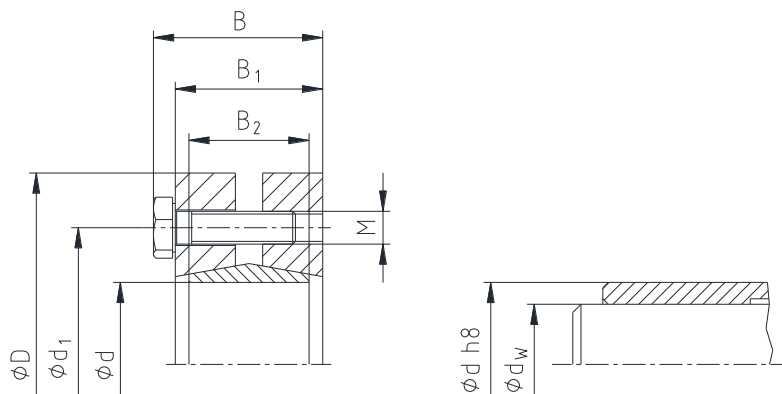
| dxD [mm] | średnica wału d _w [mm] | przenoszony moment obrotowy lub siła osiowa | | wymiary [mm] | | | | śruby zaciskające DIN EN ISO 4014 - 10.9 $\mu_{\text{całkowite}} = 0,10$ | | | nacisk powierzchniowy pierścieni/ wał drążony | masa [-kg] |
|----------|-----------------------------------|---|----------------------|--------------|----------------|----------------|----------------|--|----------|---------------------|--|------------|
| | | T [Nm] | F _{ax} [kN] | B | B ₁ | B ₂ | d ₁ | M | z liczba | T _A [Nm] | P _H [N/mm ²] | |
| 110x185 | 75 | 7200 | 192 | 56,5 | 50 | 39 | 136 | M10 | 9 | 59 | 215 | 6,0 |
| | 80 | 9000 | 225 | | | | | | | | | |
| | 85 | 11000 | 259 | | | | | | | | | |
| 115x188 | 80 | 8500 | 213 | 56,5 | 50 | 39 | 141 | M10 | 9 | 59 | 209 | 5,0 |
| | 85 | 10000 | 235 | | | | | | | | | |
| | 90 | 12000 | 267 | | | | | | | | | |
| 120x215 | 80 | 10500 | 263 | 58,5 | 52 | 42 | 160 | M10 | 12 | 59 | 271 | 5,9 |
| | 85 | 13200 | 311 | | | | | | | | | |
| | 90 | 14400 | 320 | | | | | | | | | |
| 125x215 | 85 | 11000 | 259 | 58,5 | 52 | 42 | 160 | M10 | 12 | 59 | 222 | 8,5 |
| | 90 | 13000 | 289 | | | | | | | | | |
| | 95 | 15000 | 316 | | | | | | | | | |
| 130x215 | 90 | 13700 | 304 | 58,5 | 52 | 42 | 160 | M10 | 12 | 59 | 227 | 9,0 |
| | 95 | 15800 | 333 | | | | | | | | | |
| | 100 | 18200 | 364 | | | | | | | | | |
| 140x230 | 95 | 15000 | 316 | 67,5 | 60 | 46 | 175 | M12 | 10 | 100 | 209 | 11 |
| | 100 | 17000 | 340 | | | | | | | | | |
| | 105 | 20000 | 381 | | | | | | | | | |
| 155x265 | 105 | 20000 | 381 | 71,5 | 64 | 50 | 192 | M12 | 12 | 100 | 212 | 15 |
| | 110 | 23000 | 418 | | | | | | | | | |
| | 115 | 26000 | 452 | | | | | | | | | |
| 160x265 | 110 | 22500 | 409 | 71,5 | 64 | 50 | 192 | M12 | 12 | 100 | 204 | 14 |
| | 115 | 25500 | 443 | | | | | | | | | |
| | 120 | 28600 | 477 | | | | | | | | | |
| 165x290 | 115 | 36000 | 626 | 81 | 71 | 56 | 210 | M16 | 8 | 250 | 269 | 24 |
| | 120 | 39000 | 650 | | | | | | | | | |
| | 125 | 44000 | 704 | | | | | | | | | |
| 170x290 | 120 | 31700 | 528 | 81 | 71 | 56 | 210 | M16 | 8 | 250 | 216 | 24 |
| | 125 | 35800 | 573 | | | | | | | | | |
| | 130 | 40000 | 615 | | | | | | | | | |
| 175x300 | 125 | 40000 | 640 | 81 | 71 | 56 | 220 | M16 | 8 | 250 | 253 | 16 |
| | 130 | 44000 | 677 | | | | | | | | | |
| | 135 | 49000 | 726 | | | | | | | | | |
| 180x300 | 130 | 36800 | 566 | 81 | 71 | 56 | 220 | M16 | 8 | 250 | 211 | 16 |
| | 135 | 42000 | 622 | | | | | | | | | |
| | 140 | 46000 | 657 | | | | | | | | | |
| 185x330 | 135 | 55000 | 815 | 96 | 86 | 71 | 236 | M16 | 10 | 250 | 231 | 35 |
| | 140 | 60000 | 857 | | | | | | | | | |
| | 145 | 65000 | 897 | | | | | | | | | |
| 190x330 | 140 | 53300 | 761 | 96 | 86 | 71 | 236 | M16 | 10 | 250 | 201 | 35 |
| | 145 | 58500 | 807 | | | | | | | | | |
| | 150 | 63500 | 847 | | | | | | | | | |

1 Dane techniczne


rysunek 1: wymiary - CLAMPEX® KTR 603

Tabela 1: dane techniczne

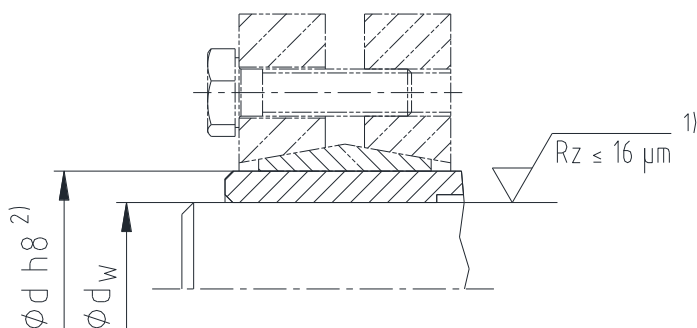
| dxD [mm] | średnica wału d _w [mm] | przenoszony moment obrotowy lub siła osiowa | | wymiary [mm] | | | | śruby zaciskające DIN EN ISO 4014 - 10.9 μ _{całkowite} = 0,10 | | | nacisk powierzchniowy pierścieni/ wał drążony | masa [-kg] |
|----------|-----------------------------------|---|----------------------|--------------|----------------|----------------|----------------|--|----------|---------------------|---|------------|
| | | T [Nm] | F _{ax} [kN] | B | B ₁ | B ₂ | d ₁ | M | z liczba | T _A [Nm] | P _H [N/mm ²] | |
| 195x350 | 140 | 66000 | 943 | 96 | 86 | 71 | 246 | M16 | 12 | 250 | 259 | 38 |
| | 150 | 76000 | 1013 | | | | | | | | | |
| | 155 | 82000 | 1058 | | | | | | | | | |
| 200x350 | 150 | 73700 | 983 | 96 | 86 | 71 | 246 | M16 | 12 | 250 | 240 | 41 |
| | 155 | 79800 | 1030 | | | | | | | | | |
| | 160 | 85800 | 1073 | | | | | | | | | |
| 220x370 | 160 | 95000 | 1188 | 114 | 104 | 88 | 270 | M16 | 15 | 250 | 216 | 54 |
| | 165 | 102000 | 1236 | | | | | | | | | |
| | 170 | 110000 | 1294 | | | | | | | | | |
| 240x405 | 170 | 120000 | 1412 | 121,5 | 109 | 92 | 295 | M20 | 12 | 490 | 239 | 67 |
| | 180 | 140000 | 1556 | | | | | | | | | |
| | 190 | 160000 | 1684 | | | | | | | | | |
| 250x405 | 180 | 160000 | 1778 | 120,5 | 108 | 92 | 295 | M20 | 14 | 490 | 263 | 64 |
| | 190 | 180000 | 1895 | | | | | | | | | |
| | 200 | 200000 | 2000 | | | | | | | | | |
| 260x430 | 190 | 165000 | 1737 | 132,5 | 120 | 103 | 321 | M20 | 14 | 490 | 225 | 82 |
| | 200 | 185000 | 1850 | | | | | | | | | |
| | 210 | 204000 | 1943 | | | | | | | | | |
| 280x460 | 210 | 216000 | 2057 | 146,5 | 134 | 114 | 346 | M20 | 16 | 490 | 217 | 102 |
| | 220 | 245000 | 2227 | | | | | | | | | |
| | 230 | 270000 | 2348 | | | | | | | | | |
| | 230 | 274000 | 2383 | | | | | | | | | |
| 300x485 | 240 | 296000 | 2467 | 154,5 | 142 | 122 | 364 | M20 | 18 | 490 | 209 | 118 |
| | 245 | 316000 | 2580 | | | | | | | | | |
| | 240 | 311000 | 2592 | | | | | | | | | |
| 320x520 | 250 | 340000 | 2720 | 154,5 | 142 | 122 | 386 | M20 | 20 | 490 | 219 | 131 |
| | 260 | 375000 | 2885 | | | | | | | | | |
| | 250 | 352000 | 2816 | | | | | | | | | |
| 330x520 | 260 | 385000 | 2962 | 154,5 | 142 | 122 | 386 | M20 | 22 | 490 | 224 | 126,1 |
| | 270 | 420000 | 3111 | | | | | | | | | |
| | 250 | 389000 | 3112 | | | | | | | | | |
| 340x570 | 260 | 422000 | 3246 | 168,5 | 156 | 134 | 408 | M20 | 24 | 490 | 227 | 186 |
| | 270 | 459000 | 3400 | | | | | | | | | |
| | 270 | 443000 | 3281 | | | | | | | | | |
| 350x580 | 280 | 480000 | 3429 | 174,5 | 162 | 140 | 432 | M20 | 24 | 490 | 212 | 195 |
| | 285 | 500000 | 3509 | | | | | | | | | |
| | 280 | 462000 | 3300 | | | | | | | | | |
| 360x590 | 290 | 500000 | 3448 | 174,5 | 162 | 140 | 432 | M20 | 24 | 490 | 204 | 204 |
| | 300 | 530000 | 3533 | | | | | | | | | |
| | 290 | 570000 | 3931 | | | | | | | | | |
| 380x645 | 300 | 610000 | 4067 | 183 | 168 | 144 | 458 | M24 | 20 | 840 | 224 | 239 |
| | 310 | 660000 | 4258 | | | | | | | | | |
| | 300 | 625000 | 4167 | | | | | | | | | |
| 390x660 | 310 | 670000 | 4323 | 183 | 168 | 144 | 468 | M24 | 21 | 840 | 229 | 260 |
| | 320 | 720000 | 4500 | | | | | | | | | |

1 Dane techniczne


rysunek 1: wymiary - CLAMPEX® KTR 603

Tabela 1: dane techniczne

| dxD [mm] | średnica wału d _w [mm] | przenoszony moment obrotowy lub siła osiowa | | wymiary [mm] | | | | śruby zaciskające DIN EN ISO 4014 - 10.9 μ _{całkowite} = 0,10 | | | nacisk powierzchniowy pierścieni/wał drażony P _H [N/mm ²] | masa [-kg] |
|----------|-----------------------------------|---|----------------------|--------------|----------------|----------------|----------------|--|----------|---------------------|---|------------|
| | | T [Nm] | F _{ax} [kN] | B | B ₁ | B ₂ | d ₁ | M | z liczba | T _A [Nm] | | |
| 400x680 | 315 | 671000 | 4260 | 183 | 168 | 144 | 480 | M24 | 21 | 840 | 222 | 280 |
| | 320 | 695000 | 4344 | | | | | | | | | |
| | 330 | 745000 | 4515 | | | | | | | | | |
| 420x690 | 330 | 782000 | 4739 | 203 | 188 | 164 | 504 | M24 | 24 | 840 | 211 | 316 |
| | 340 | 841000 | 4947 | | | | | | | | | |
| | 350 | 902000 | 5154 | | | | | | | | | |
| 440x750 | 340 | 805000 | 4735 | 217 | 202 | 177 | 527 | M24 | 24 | 840 | 190 | 408 |
| | 350 | 861000 | 4920 | | | | | | | | | |
| | 360 | 920000 | 5111 | | | | | | | | | |
| 460x770 | 360 | 1000000 | 5556 | 217 | 202 | 177 | 547 | M24 | 28 | 840 | 210 | 420 |
| | 370 | 1073000 | 5800 | | | | | | | | | |
| | 380 | 1141000 | 6005 | | | | | | | | | |
| 480x800 | 380 | 1175000 | 6184 | 228 | 213 | 188 | 570 | M24 | 30 | 840 | 206 | 505 |
| | 390 | 1250000 | 6410 | | | | | | | | | |
| | 400 | 1312000 | 6560 | | | | | | | | | |
| 500x850 | 400 | 1314000 | 6570 | 230 | 213 | 188 | 590 | M27 | 24 | 1250 | 205 | 575 |
| | 410 | 1382000 | 6741 | | | | | | | | | |
| | 420 | 1460000 | 6952 | | | | | | | | | |

Tolerancje, gładkość powierzchni


rysunek 2: tolerancje i gładkość powierzchni

- 1) jedna, dokładna operacja toczenia jest wystarczająca (Rz ≤ 16 μm).
- 2) cmaksymalna, dopuszczalna tolerancja dla piasty lub zewnętrznego wału drażonego.

Tabela 2: dopuszczalne tolerancje dla otworów dW

| średnica wału d _w [mm] | 10 do 30 | 31 do 50 | 51 do 80 | 81 do 500 |
|-----------------------------------|----------|----------|----------|-----------|
| tolerancje ³⁾ | H6 / j6 | H6 / h6 | H6 / g6 | H7 / g6 |

³⁾ Wyjątkowo możliwe jest stosowanie większych tolerancji. Prosimy o kontakt w tej sprawie!

| | | | | |
|--------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------------|
| Chronione zgodnie z ISO 16016. | podpisano: | 18.06.15 Kb | zastępuje: | KTR-N od 23.03.07 |
| | sprawdzono: | 25.06.15 Kb | zastąpione: | |

2 Wskazówki**2.1 Wskazówki ogólne**

Proszę zapoznać się z niniejszą instrukcją przed zamontowaniem pierścienia.
Proszę zwrócić szczególną uwagę na informacje dotyczące bezpieczeństwa montażu i użytkowania!
Instrukcja eksploatacji jest elementem wyrobu. Proszę przechowywać ją przez cały czas użytkowania pierścienia.
Prawa autorskie niniejszej instrukcji są zastrzeżone przez KTR.

2.2 Oznaczenia dotyczące bezpieczeństwa**Ostrzeżenie o przestrzeniach zagrożonych wybuchem**

Ten symbol oznacza uwagi, które mogą przyczynić się do zapobiegania obrażeniom ciała lub ciężkim obrażeniom ciała, mogącym doprowadzić do śmierci spowodowanej wybuchem.

**Ostrzeżenie przed urazami ciała**

Ten symbol oznacza uwagi, które mogą przyczynić się do zapobiegania obrażeniom ciała lub ciężkim obrażeniom ciała, mogącym doprowadzić do śmierci.

**Ostrzeżenie przed uszkodzeniami wyrobu**

Ten symbol oznacza uwagi, które mogą przyczynić się do zapobiegania uszkodzeniom wyrobu lub maszyny.

**Wskazówki ogólne**

Ten symbol oznacza uwagi, które mogą przyczynić się do zapobiegania niepożądanym rezultatom lub stanom.

2.3 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Podczas montażu i demontażu pierścienia należy bezwzględnie upewnić się, że cały napęd jest zabezpieczony przed przypadkowym uruchomieniem. Wirujące części niosą ze sobą poważne zagrożenie uszkodzenia ciała. Należy bezwzględnie zapoznać się z całością niniejszej instrukcji i stosować do jej zapisów.

- Wszystkie czynności muszą być wykonane zgodnie z zasadą - „Po pierwsze - bezpiecznie”.
- Przed przystąpieniem do prac związanych z pierścieniem należy upewnić się czy został wyłączony napęd oraz współpracujące urządzenia.
- Należy zabezpieczyć napęd przed przypadkowym włączeniem - na przykład poprzez umieszczenie informacji w miejscu pracy lub poprzez usunięcie bezpiecznika z układu zasilania.
- Nie dotykać chłodnicy podczas jej pracy.
- Należy zabezpieczyć wirujące części przed przypadkowym dotknięciem. Należy zapewnić odpowiednie urządzenia zabezpieczające oraz osłony.

2.4 Właściwe użytkowanie

Do montażu i demontaż pierścienia może przystąpić osoba, która:

- dokładnie przeczytała i zrozumiała niniejszą instrukcję,
- posiada odpowiednie kwalifikacje,
- została upoważniona i jest do tego uprawniona

Pierścień może być używany jedynie zgodnie z danymi technicznymi (patrz rozdział 1). Nieautoryzowane modyfikacje w wykonaniu pierścienia są niedopuszczalne. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za wprowadzone zmiany jak i ich skutki. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia technicznych modyfikacji prowadzących do ulepszania wyrobu.

Pierścień określony w niniejszej instrukcji, odpowiada stanowi technicznemu w chwili powstania niniejszej instrukcji.

3 Przechowywanie, transport i opakowanie

3.1 Przechowywanie

Pierścienie rozprężno-zaciskowe są dostarczane w stanie pozwalającym na przechowywanie w suchym i zadaszonym miejscu przez okres 6 - 9 miesięcy.



Pomieszczenia z wilgocią nie są odpowiednie do przechowywania wyrobów KTR. Należy upewnić się, że nie występuje również skraplanie pary wodnej.

3.2 Transport i opakowanie



W celu uniknięcia obrażeń ciała i wszelkiego rodzaju uszkodzeń wyrobu, należy zawsze korzystać z odpowiedniego sprzętu podnoszącego.

Pierścienie są pakowane w różny sposób, w zależności od ich rozmiaru, ilości, a także rodzaju transportu. O ile pisemnie nie uzgodniono inaczej, opakowanie będzie spełniać wymogi wewnętrznych regulacji KTR.

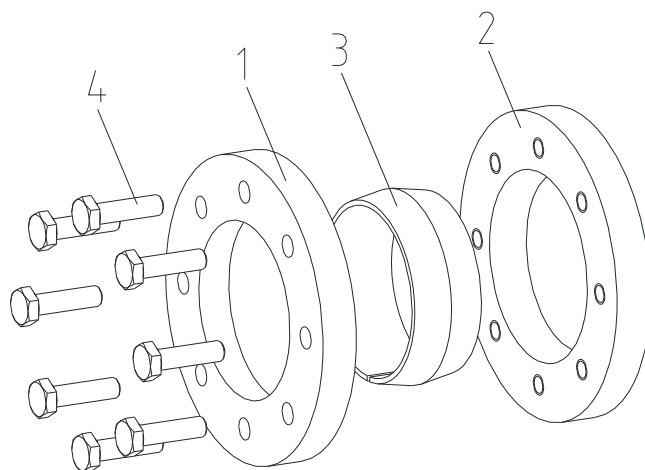
4 Montaż

Dostarczany pierścień jest zwykle złożony. Przed montażem należy sprawdzić kompletność wszystkich części składowych.

4.1 Elementy pierścienia rozprężno-zaciskowego

Elementy pierścienia CLAMPEX® KTR 603

| element | liczba | opis |
|---------|----------------|--|
| 1 | 1 | przednia obręcz zewnętrzna (z otworami przelotowymi) |
| 2 | 1 | tylna obręcz zewnętrzna (z otworami gwintowanymi) |
| 3 | 1 | obręcz wewnętrzna (przecięta) |
| 4 | patrz tabela 1 | śruby z łbem sześciokątnym DIN EN ISO 4014 – 10.9 |



rysunek 3: elementy pierścienia rozprężno-zaciskowego



Zabrudzony lub używany pierścień przed zastosowaniem należy rozmontować na części i oczyścić. Następnie nasmarować smarem Molykote MoS₂ wyłącznie powierzchnie stożkowe obręczy zewnętrznych i wewnętrznej oraz śruby (patrz rysunek 4). W celu ponownego smarowania należy użyć smaru uniwersalnego Molykote G Rapid plus, jak w przykładzie.

4 Montaż**4.2 Montaż pierścienia rozprężno-zaciskowego**

- Sprawdzić dopasowanie wału i piasty/wału drążonego pod względem tolerancji podanych w rozdziale 1 (rysunek 2 i tabela 2).
- Powierzchnie stykowe piasty/wału drążonego wewnątrz i wału pełnego muszą być czyste i odfuszczone (rysunek 4).



Powierzchni stykowych wału oraz piasty (wnętrza wału drążonego) nie wolno smarować ani oliwić (patrz rysunek 4).

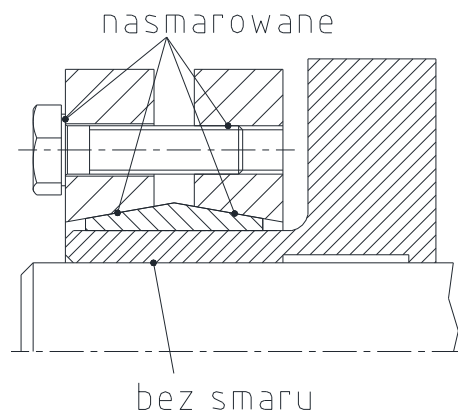


W przypadku montażu pierścienia bez smarowania powierzchni stożkowych obręczy, występują różnice w stosunku do parametrów w tabeli oraz do parametrów obliczeniowych.

- Odkręcić o kilka obrotów śruby zaciskające tak, aby obręcze zewnętrzne odłączyły się od obręczy wewnętrznej. Następnie nałożyć pierścień KTR 603 na piastę lub wał drążony.



Zewnętrzną powierzchnię piasty (wał drążony od zewnątrz) można naoliwić na powierzchni styku z pierścieniem.



rysunek 4: powierzchnie bez smaru i nasmarowane



Przed dokręceniem śrub zaciskających należy włożyć wał pełny.

- Tymczasowo, ręcznie dokręcić śruby zaciskające i dopasować ułożenie pierścienia na wale lub wale drążonym.
- Następnie dokręcać śruby zaciskające stopniowo, jedna po drugiej w kilku przejściach, aż do uzyskania na każdej ze śrub wartości momentu dokręcania podanej w tabeli 1.



Podczas montażu KTR 603, piasta nie ulega przesunięciu osiowemu w kierunku wału.

4.3 Demontaż pierścienia rozprężno-zaciskowego

Spadające części napędu stanowią zagrożenie uszkodzenia ciała lub maszyny. Należy zabezpieczyć elementy napędu przed demontażem pierścienia.

- Równomiernie odkręcić śruby zaciskające, jedna po drugiej. Nie wykręcać całkowicie śrub z otworów gwintowanych.



W żadnym przypadku nie wolno wykręcać całkowicie śrub zaciskających, aby zredukować siły zaciskające.

- Pierścień nie jest samoblokujący. Jeżeli obręcz wewnętrzna i zewnętrzna zostały zaklinowane, poluzowanie należy rozpocząć od lekkiego nacisku na przednią i tylną obręcz zewnętrzną w kilku miejscach na obwodzie.
- Usunąć wał z piasty/wału drążonego.
- Zdjąć odkręcony pierścień z piasty/wału drążonego.



W przypadku niezastosowania się do powyższych wskazówek lub nieprawidłowego doboru pierścienia do aplikacji, należy liczyć się z jego nieprawidłowym działaniem.

5 Utylizacja

W zakresie ochrony środowiska prosimy o utylizację opakowań lub wyrobów, po zakończeniu ich eksploatacji, zgodnie z przepisami prawa i normami, które mają odpowiednio zastosowanie.

Wszystkie pierścienie rozprężno-zaciskowe są metalowe. Wszelkie elementy metalowe muszą zostać oczyszczone i złomowane.


6 Części zamienne, adresy punktów obsługi klienta

Podstawowym warunkiem zagwarantowania gotowości operacyjnej elementów napędu, jest posiadanie w magazynie niektórych pierścieni rozprężno-zaciskowych.

Dane teleadresowe partnerów KTR w sprawach części zamiennych oraz zamówień można uzyskać na stronie internetowej www.ktr.com.



KTR nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku stosowania nieoryginalnych części zamiennych i osprzętu oraz wszelkich szkód powstałych z tego powodu.

7 Wskazówka dotycząca, zgodnego z ATEX 95, użytkowania w przestrzeniach zagrożonych**wybuchem** 

Jeżeli pierścienie używane są w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (tylko dla kategorii 3), ich typ i rozmiar muszą zostać dobrane w taki sposób, aby stosunek pomiędzy momentem nominalnym pierścienia, a momentem szczytowym maszyny, z uwzględnieniem wszystkich parametrów roboczych był nie mniejszy niż współczynnik bezpieczeństwa $s = 2,0$.

Pierścienie **CLAMPEX®** nie podlegają unormowaniom dyrektywy 94/9/WE, ponieważ

- jest to wyrób skrętnie sztywny, bezluzowy, mocowany z wykorzystaniem siły tarcia, składający się z jednego lub więcej stożkowych pierścieni zaciskowych dokręcanych kilkoma śrubami;
(Śruby zaciskające muszą być zabezpieczone np. za pomocą kleju o średniej sile klejenia.)
- ze względu na konstrukcję, ich rozerwanie lub uszkodzenie jest mało prawdopodobne (ciepło spowodowane tarcieniem wynika tylko z niewłaściwego montażu/momentów dokręcania, itp., a nie z zamierzonego działania).