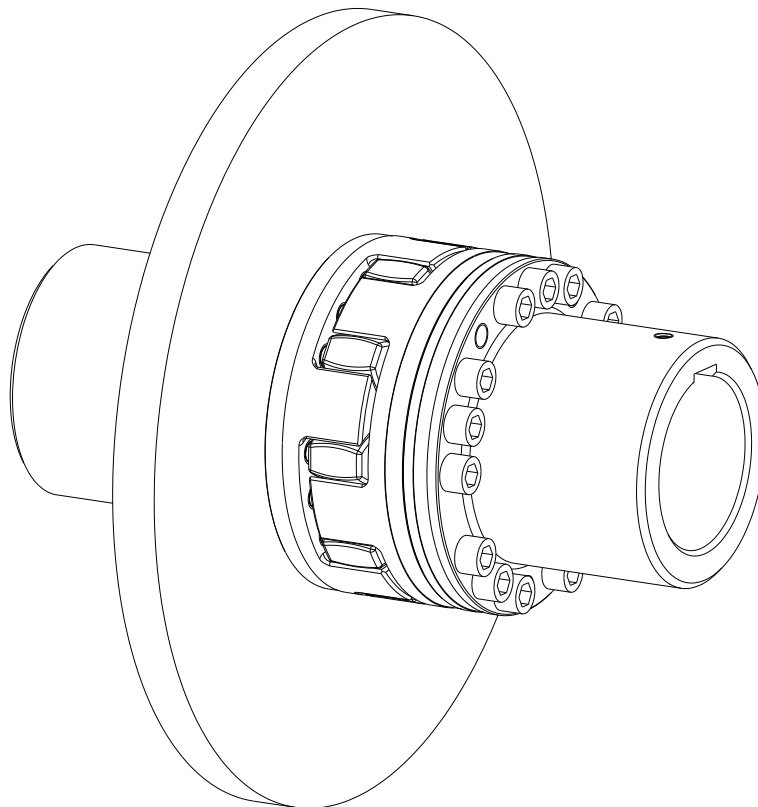




# ROTEX®

Accouplements à doigts, élastiques en torsion  
AFN-SB spéc.  
et autres combinaisons  
pour accouplements alésés et non/préalésés





Le **ROTEX®** est un accouplement élastique à doigts. Il permet de compenser des désalignements d'arbre causés par des défauts de tolérance, des dilatations thermiques, etc.  
Le type AFN-SB spéc. permet de changer l'anneau et/ou le disque de frein sans devoir démonter la partie entraînant ou entraînée de la machine.

**Table des matières**

<b>1</b>	<b>Données techniques</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Conseils</b>	<b>4</b>
2.1	Remarques générales	4
2.2	Consignes de sécurité	4
2.3	Recommandations sécuritaires	4
2.4	Mises en garde générales	5
2.5	Sélection de l'accouplement	5
2.6	Conformité à la Directive Machines CE 2006/42/CE	5
<b>3</b>	<b>Stockage, transport et emballage</b>	<b>5</b>
3.1	Stockage	5
3.2	Transport et emballage	6
<b>4</b>	<b>Montage</b>	<b>6</b>
4.1	Composants de l'accouplement	6
4.2	Conseils pour l'alésage	7
4.3	Montage de l'accouplement	8
4.4	Désalignements - Réglages de l'accouplement	9
<b>5</b>	<b>Mise en service</b>	<b>10</b>
<b>6</b>	<b>Problèmes de fonctionnement, causes et solutions</b>	<b>11</b>
<b>7</b>	<b>Traitement résiduel</b>	<b>13</b>
<b>8</b>	<b>Maintenance et entretien</b>	<b>13</b>
<b>9</b>	<b>Maintenance et service après-vente</b>	<b>13</b>



**1 Données techniques**

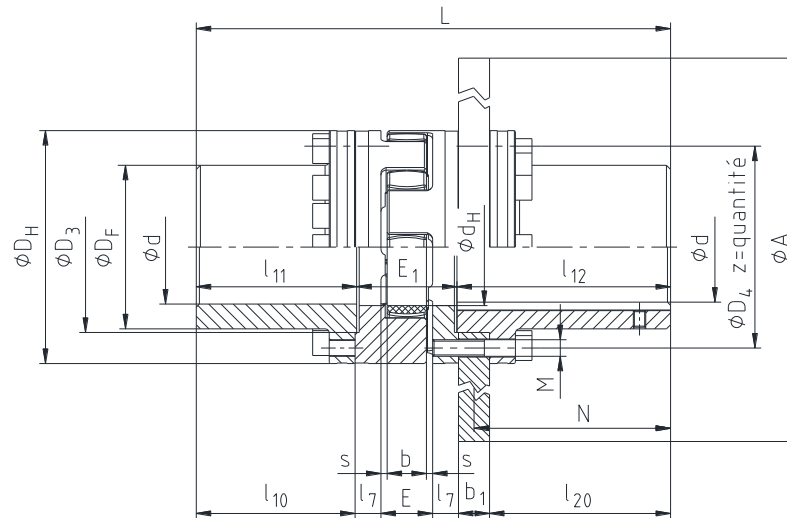


Fig. 1 : ROTEX®, type AFN-SB spéc.

**Tableau 1 : Dimensions et données technique**

Taille	Dimensions [mm]														Répartition (z x angle)	T <sub>A</sub> [Nm]
	d		D <sub>H</sub>	D <sub>F</sub>	D <sub>3</sub> H7/h7	D <sub>4</sub>	d <sub>H</sub>	E	E <sub>1</sub>	b	s	M	z			
	min.	max.														
65	22	70	135	94	96	116	68	35	65	26	4,5	M10	12	20 x 18°	83	
75	30	80	160	108	112	136	80	40	75	30	5,0	M12	15		120	
90	40	105	200	142	145	172	100	45	82	34	5,5	M16			295	
100	46	115	225	158	165	195	113	50	97	38	6,0	M20			580	
110	60	130	255	178	180	218	127	55	103	42	6,5					
125	60	150	290	206	215	252	147	60	116	46	7,0	M24			1000	
140	60	170	320	235	245	282	165	65	128	50	7,5					
160	80	200	370	270	280	325	190	75	146	57	9,0	18	24 x 15°			
180	85	230	420	315	330	375	220	85	159	64	10,5					

Taille	Anneau <sup>1)</sup> (composant <sup>2)</sup> Couple [Nm]		Vitesse de rotation maxi [tr/min]	Couple de freinage maxi. <sup>2)</sup> [Nm]	Dimensions [mm]						
	T <sub>KN</sub>	T <sub>Kmax</sub>			l <sub>7</sub>	l <sub>10</sub>	l <sub>11</sub>	l <sub>12</sub>	l <sub>20</sub>	N	L
65	940	1880	3450	1880	16	112,5	113,5	166,0	135	150	344,5
75	1920	3840	3250	3840	19	131,5	133,0	166,5	135	150	374,5
90	3600	7200	3000	7200	20	164,0	165,5	206,5	175	190	454,0
100	4950	9900	2800	9900	25	153,5	155,0	206,5	175	190	458,5
110	7200	14400	2600	14400	26	201,5	203,5	212,5	180	195	518,5
125	10000	20000	2250	20000	30	198,5	200,5	212,5	180	195	528,5
140	12800	25600	1800	25600	34	244,5	247,0	252,5	220	235	627,5
									210 <sup>3)</sup>	230 <sup>3)</sup>	
160	19200	38400	1500	38400	38	226,5	229,0	252,5	220	235	627,5
									210 <sup>3)</sup>	230 <sup>3)</sup>	
180	28000	56000	1350	56000	40	195,0	198,0	252,5	220	235	609,5

1) Anneau 98 ShA

2) Le couple de freinage maxi ne doit pas être supérieur au couple maxi (T<sub>Kmax</sub>) de l'accouplement.

3) Dimensions avec une largeur du disque de frein b<sub>1</sub> = 40 mm

**Tableau 2 : Combinaison disque selon accouplement**

Taille	Disque de frein ØA x b <sub>1</sub>										
	355 x 30	400 x 30	450 x 30	500 x 30	560 x 30	630 x 30	710 x 30	800 x 30	900 x 30	900 x 40	1000 x 40
65	•	•	•								
75		•	•	•							
90			•	•	•	•					
100				•	•	•					
110				•	•	•	•				
125						•	•	•			
140							•	•	•	•	•
160							•	•	•	•	•
180							•	•	•	•	•



## 2 Conseils

### 2.1 Remarques générales

Lire attentivement la notice d'utilisation/de montage avant de mettre l'accouplement en service !

Faites attention aux consignes de sécurité !

La notice d'utilisation/de montage fait partie du produit. La conserver soigneusement à proximité de l'accouplement. Les droits d'auteur de la notice d'utilisation/de montage sont la propriété de KTR.

### 2.2 Consignes de sécurité



#### Risque de dommage corporel

Instructions visant à éviter le risque d'accident corporel ou d'accident corporel grave ayant entraîné la mort.



#### Risque de dommage matériel

Instructions visant à éviter le risque de dommage matériel.



#### Remarques générales

Instructions visant à éviter un événement aléatoire non souhaité.



#### Risque de brûlure

Instructions visant à éviter le contact avec des surfaces brûlantes.

### 2.3 Recommandations sécuritaires



**Pendant le montage, l'utilisation ou la maintenance de l'accouplement, s'assurer que la chaîne de transmission est sécurisée contre des démarrages non souhaités. Les pièces en rotation peuvent provoquer des blessures graves. Lire et suivre impérativement les conseils de sécurité ci-dessous.**

- Toutes les personnes amenées à travailler sur ou autour de l'accouplement doivent en priorité « penser sécurité ».
- Débrancher le système d'entraînement avant de travailler sur l'accouplement.
- Sécuriser l'entraînement contre des démarrages involontaires, par exemple par des panneaux de mise en garde ou en enlevant les fusibles de l'alimentation électrique.
- Ne pas mettre la main près de l'accouplement tant que celui-ci est encore en service.
- Protéger l'accouplement contre des contacts involontaires. Mettre en place des carters de protection adaptés.



## 2 Conseils

### 2.4 Mises en garde générales

Conditions préalables au montage, à l'utilisation et l'entretien de l'accouplement :

- Avoir lu et compris la notice d'utilisation/de montage
- Avoir les compétences requises
- Avoir l'autorisation de l'entreprise

Le respect des propriétés techniques de l'accouplement (chapitre 1) est la garantie de son bon fonctionnement. Toute modification arbitraire est interdite. Dans le cas contraire, la responsabilité de KTR ne serait pas en cause. KTR se réserve le droit d'effectuer des modifications techniques en vue de nouveaux développements. Le **ROTEX® AFN-SB spécial** présenté ici est l'accouplement tel qu'il était au moment de l'élaboration de la présente notice d'utilisation/de montage.

### 2.5 Sélection de l'accouplement



**Pour assurer un bon fonctionnement de l'accouplement, il faut que sa sélection soit conforme aux normes correspondant à l'application (selon DIN 740/2) (voir catalogue Transmissions "ROTEX®").**

**La vérification du type d'accouplement sélectionné s'impose si les conditions d'exploitation sont modifiées (puissance, vitesse, machine).**

**Bien noter que les données techniques relatives au couple se rapportent uniquement à l'anneau élastique. La transmission du couple arbre / moyeu par pression est à valider par le client et est sous sa responsabilité.**

Pour s'assurer une sélection fiable dans le cas d'entraînement soumis à des vibrations périodiques, il faut effectuer des calculs de vibrations de torsion (moteurs diesel, pompes à piston, compresseurs à piston). Sur demande, KTR effectue la sélection et le contrôle vibratoire.

### 2.6 Conformité à la Directive Machines CE 2006/42/CE

Les accouplements fournis par KTR sont des composants et non des machines ou des machines incomplètes au sens de la Directive Machines CE 2006/42/CE. En conséquence, aucune déclaration d'incorporation ne sera émise par KTR. Vous trouverez plus d'informations sur la mise en sécurité de l'installation, la mise en service et l'exploitation en toute sécurité dans les notices et instructions de service et montage.

## 3 Stockage, transport et emballage

### 3.1 Stockage

Les moyeux sont fournis prétraités et peuvent se stocker de 6 à 9 mois dans un endroit sec et couvert. Les anneaux (élastomères) conservent leur intégrité cinq ans à température normale.



**Le lieu de stockage ne doit pas générer d'ozone : éviter les lumières fluorescentes, les lampes à mercure, les installations à haute tension.**

**Éviter les entrepôts humides.**

**Éviter la formation de condensation. Le taux d'hygrométrie doit se situer idéalement en-dessous de 65 %.**

Droit de protection des documents selon ISO 16016.	Dessiné par :	16/09/2022 Ka	Remplace :	KTR-N du 18/07/2017
	Contrôlé par :	16/09/2022 Ka	Remplacé par :	



### 3 Stockage, transport et emballage

#### 3.2 Transport et emballage



Pour éviter tout type de blessure ou d'accident, utiliser les équipements de levage appropriés.

Les accouplements sont emballés selon la taille, le nombre et le mode de transport. A moins d'une réserve particulière, l'emballage se conforme au règlement appliqué par KTR.

### 4 Montage

Les accouplements sont livrés en pièces détachées. Avant le montage il faut impérativement vérifier l'intégralité des composants.

#### 4.1 Composants de l'accouplement

##### Composants de ROTEX® N° 001 – Accouplement d'arbre

Composant	Quantité	Désignation
1a	voir tableau 1	Vis cylindrique DIN EN ISO 4762 - Mx1
1b	voir tableau 1	Vis cylindrique DIN EN ISO 4762 - Mx1 <sub>1</sub>
2	1	Anneau
3Na	2	Flasque d'entraînement Na
4Nv	1	Bride d'accouplement N rall.
4Nx	1	Bride d'accouplement N spéc.
5	2	Vis fileté DIN EN ISO 4029
15Nx	1	Disque de frein SB N

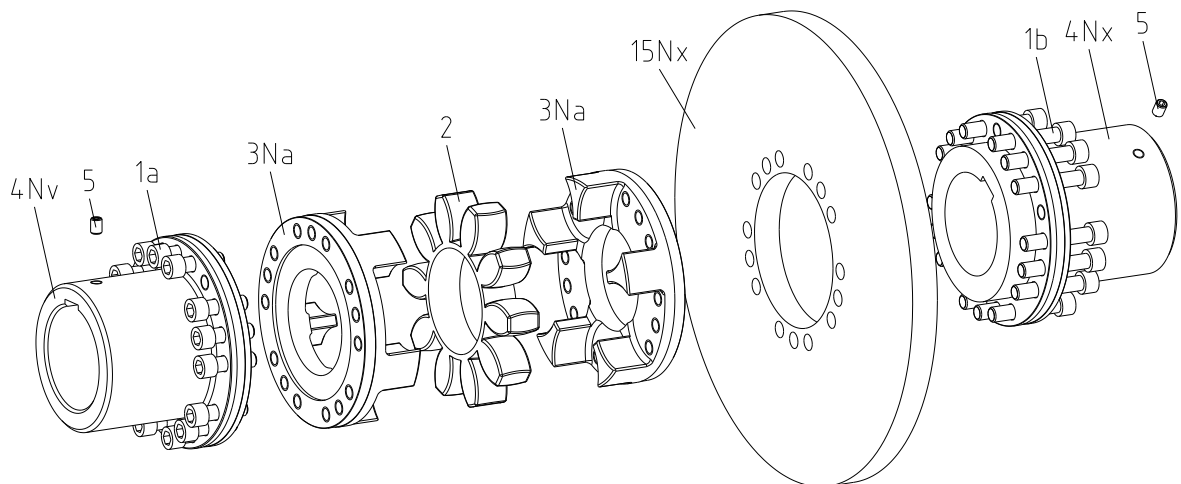


Fig. 2 : ROTEX®, type AFN-SB spéc.

#### Caractéristiques des anneaux standards

Dureté anneau (Shore)	98 Shore A	
	T-PUR® (violet)	PUR (rouge)
Repère (couleur)		

Droit de protection des documents selon ISO 16016.	Dessiné par :	16/09/2022 Ka	Remplace :	KTR-N du 18/07/2017
	Contrôlé par :	16/09/2022 Ka	Remplacé par :	



## 4 Montage

### 4.2 Conseils pour l'alésage



Les diamètres d'alésage max admissibles  $d$  (voir tableaux 1 et 2 dans le chapitre 1 - Données techniques) ne doivent pas être dépassés. L'accouplement risque de casser et d'éclater en morceaux avec les conséquences qui en découlent.

- Lors de l'usinage de l'alésage de la bride d'accouplement par le client, la précision de concentricité et de perpendicularité doit être respectée (voir Fig. 3).
- Respecter impérativement les valeurs  $\varnothing d_{max}$ .
- Vérifier la longueur du pivot de centrage  $l_x$  (voir tableau 3).  $l_x = b_1 + l_z$
- Aligner soigneusement la bride d'accouplement pour l'usinage.
- Prévoir une vis de pression DIN EN ISO 4029 ou une rondelle en bout d'arbre pour le blocage axial de la bride d'accouplement.

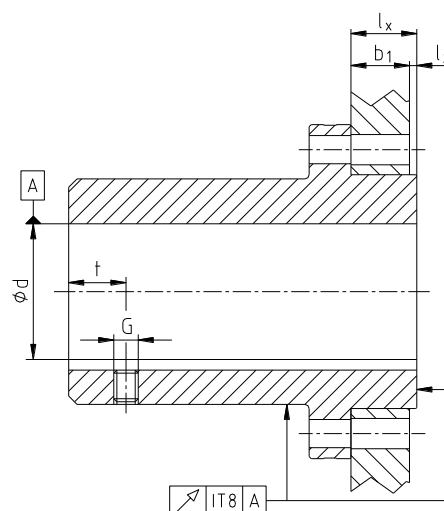


Fig. 3 : Concentricité et perpendicularité  
 $b_1$  = Largeur du disque de frein  
 $l_z$  = Longueur de centrage pour flasque d'entraînement



Les modifications apportées postérieurement par le client sur les composants préalésés ou non alésés et sur les pièces de rechange sont de sa seule responsabilité. KTR décline toute responsabilité.

**Tableau 3 : Dimensions  $l_z$**

Taille	65	75	90	100	110	125	140	160	180
Cote $l_z$	1,0 +0,2	1,5 +0,2	1,5 +0,2	1,5 +0,2	2,0 +0,2	2,0 +0,2	2,5 +0,2	2,5 +0,2	3,0 +0,2

**Tableau 4 : Vis de pression DIN EN ISO 4029**

Taille	65	75	90	100	110	125	140	160	180
Cote G	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M20	M20	M20
Cote t	20	25	30	30	35	40	45	50	50
Couple de serrage $T_A$ [Nm]	17	17	40	40	80	80	140	140	140

**Tableau 5 : Tolérances de montage selon DIN 748/1**

Alésage [mm]		Tolérance de l'arbre	Tolérance de l'alésage
Au-dessus de	jusqu'à		
	50	k6	H7 (Standard KTR)
50		m6	

La tolérance de la rainure de clavette est ISO JS9 (standard KTR) en cas de conditions de travail normales ou ISO P9 en cas de conditions de travail compliquées (inversion du sens de rotation, charges par à-coups, etc.).

La transmission du couple arbre / moyeu par pression est à valider par le client et est sous sa responsabilité.

Droit de protection des documents selon ISO 16016.	Dessiné par :	16/09/2022 Ka	Remplace :	KTR-N du 18/07/2017
	Contrôlé par :	16/09/2022 Ka	Remplacé par :	

**4 Montage**
**4.3 Montage de l'accouplement**


**Nous recommandons de vérifier les cotes exactes des alésages, des arbres, des rainures et des clavettes avant le montage.**



**Un léger échauffement des brides d'accouplement (environ 80 °C) facilite le montage sur l'arbre.**



**Ne pas se brûler au contact de la bride d'accouplement.  
Porter des gants de sécurité.**



**Lors du montage, il convient de respecter la cote E et/ou E1 (tableau 1) pour que l'anneau reste libre dans le sens axial quand il est en service.  
En cas de non-respect, l'accouplement peut se détériorer.**

- Monter les brides d'accouplement (composants 4Nv et 4Nx) sur l'arbre côté entrée et sortie. La bride d'accouplement (composant 4Nx) pour le montage du frein de disque (composant 15Nx) doit être placée sur l'extrémité de l'arbre où le moment d'inertie de masse le plus élevé est appliqué (voir Fig. 4).
- Les faces intérieures des brides d'accouplement (composants 4Nv et 4Nx) doivent affleurer avec les faces frontales des arbres (voir Fig. 4).
- Déplacer les ensembles axialement jusqu'à atteindre la cote E1 (voir fig. 4).
- Serrer les brides d'accouplement (composants 4Nv et 4Nx) avec une vis fileté DIN EN ISO 4029 et rondelle-frein (voir les couples de serrage au tableau 4).
- Monter le disque de frein (composant 15Nx) sur l'épaulement de centrage de la bride d'accouplement (composant 4Nx) (voir Fig. 5).
- Emboîter les flasques d'entraînement (composant 3Na) et l'anneau (composant 2) (voir Fig. 6).
- Placer les pièces assemblées entre les brides d'accouplement (composants 4Nv et 4Nx) (voir Fig. 7) et visser les pièces avec les vis à tête cylindrique (composants 1a et 1b), d'abord à la main.
- Serrer les vis à la clé dynamométrique selon les couples  $T_A$  des tableau 1.
- Aligner l'anneau (composant 2) en position médiane entre les flasques d'entraînement (composant 3Na) et vérifier les cotes E et s (voir Fig. 1).

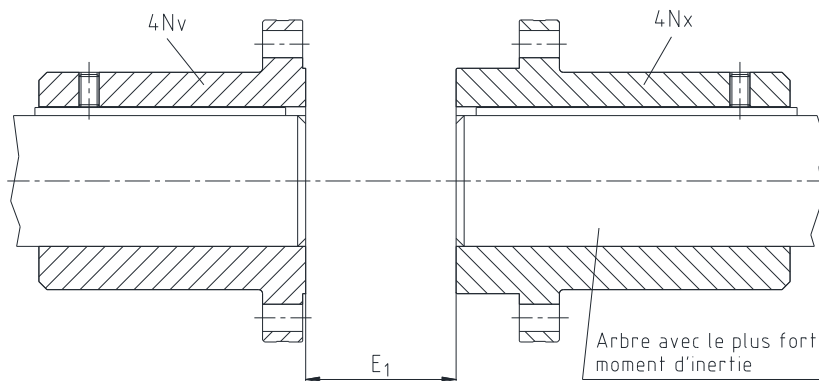


Fig. 4 : Montage des brides d'accouplement

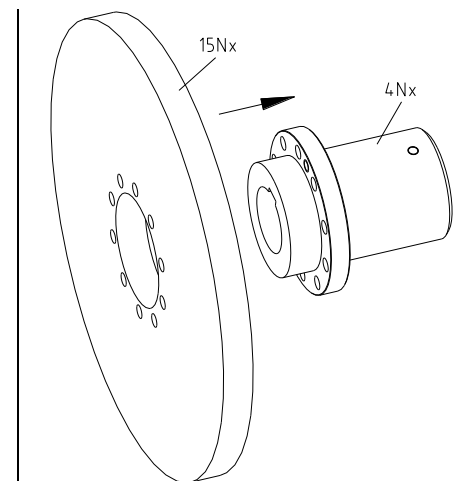


Fig. 5





4 Montage

4.3 Montage de l'accouplement

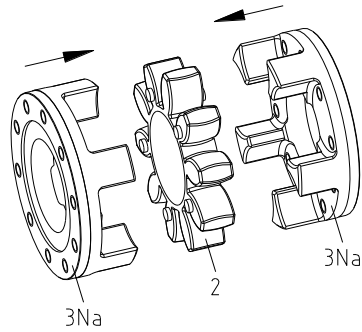


Fig. 6

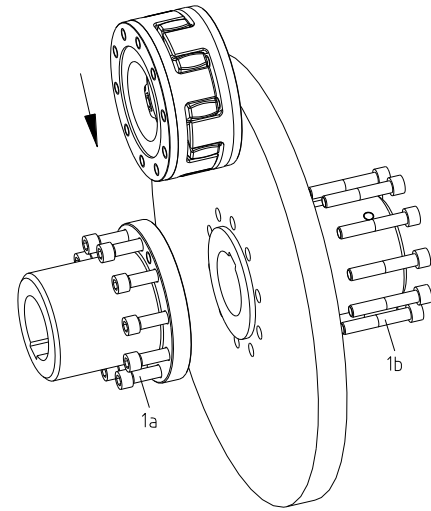


Fig. 7



Le serrage des vis et l'usure de l'anneau sont à vérifier régulièrement et à remplacer, si nécessaire après mise en service de l'accouplement à des intervalles de maintenance usuels.

4.4 Désalignements - Réglages de l'accouplement

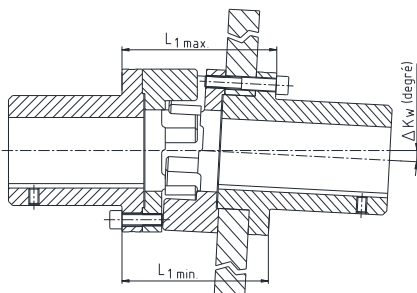
Les valeurs de désalignement du tableau 6 apportent une sécurité pour compenser des influences extérieures telles que dilatation, affaissement de fondation.



Les bouts d'arbre doivent être alignés très exactement pour prolonger la durée de vie de l'accouplement. Respecter impérativement les valeurs de désalignement préconisées (tableau 6). Si ces valeurs sont dépassées, l'accouplement risque d'être endommagé. La durée de vie de l'accouplement est directement liée à l'alignement de l'accouplement.

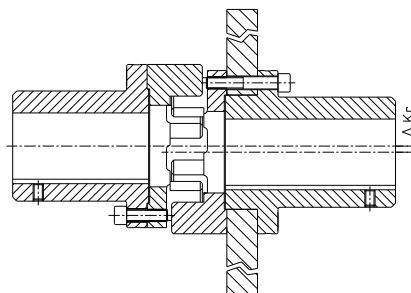
Noter :

- Les valeurs de désalignement du tableau 6 sont des valeurs maximales qui ne doivent pas se produire simultanément. S'il y a en même temps désalignement radial et désalignement angulaire, les valeurs utilisables doivent être réduites (fig. 9).
- Contrôler à l'aide d'un comparateur ou d'une jauge si les valeurs de désalignement du tableau 6 sont bien respectées.

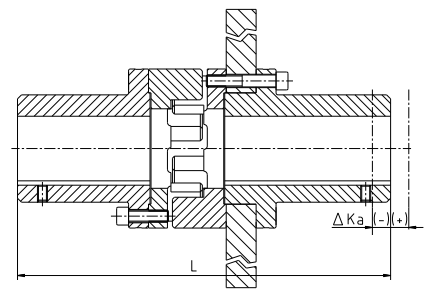


Désalignement angulaire

$$\Delta K_w = L_{1max} - L_{1min} \text{ [mm]}$$



Désalignement radial



Désalignement axial

$$L_{max} = L + \Delta K_a \text{ [mm]}$$

Fig. 8 : Désalignements

Droit de protection des documents selon ISO 16016.	Dessiné par :	16/09/2022 Ka	Remplace :	KTR-N du 18/07/2017
	Contrôlé par :	16/09/2022 Ka	Remplacé par :	

## 4 Montage

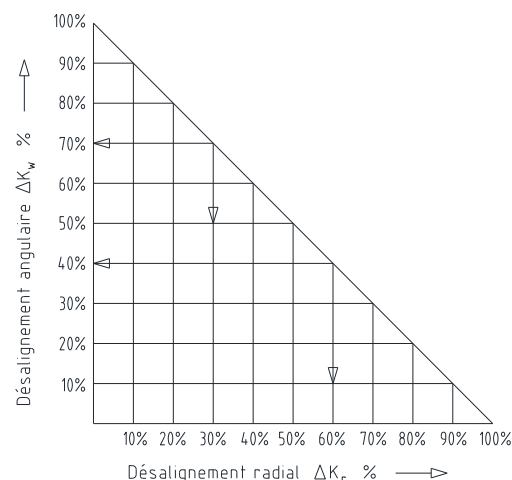
### 4.4 Désalignements - Réglages de l'accouplement

Exemples de combinaisons de désalignement de la fig. 9 :

Exemple 1 :  
 $\Delta K_r = 30 \%$   
 $\Delta K_w = 70 \%$

Exemple 2 :  
 $\Delta K_r = 60 \%$   
 $\Delta K_w = 40 \%$

Fig. 9 : Combinaisons de désalignement



$$\Delta K_{total} = \Delta K_r + \Delta K_w \leq 100 \%$$

**Tableau 6 : Valeurs de désalignement avec 98 Shore A**

Taille		65	75	90	100	110	125	140	160	180
Désalignement axial max. $\Delta K_a$ [mm]		-1,0	-1,5	-1,5	-1,5	-2,0	-2,0	-2,0	-2,5	-3,0
		+2,6	+3,0	+3,4	+3,8	+4,2	+4,6	+5,0	+5,7	+6,4
Désalignement radial max. $\Delta K_r$ [mm] à	1500 tr/min	0,42	0,48	0,50	0,52	0,55	0,60	0,62	0,64	0,68
	3000 tr/min	0,28	0,32	0,34	0,36	0,38	-	-	-	-
Désalignement angulaire max. à 1500 tr/min $\Delta K_w$ [degré]		1,2	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,2	1,2	1,2
Désalignement angulaire max. à 3000 tr/min $\Delta K_w$ [degré]		2,70	3,30	4,30	4,80	5,60	6,50	6,60	7,60	9,00
Désalignement angulaire max. à 3000 tr/min $\Delta K_w$ [mm]		1,1	1,1	1,1	1,1	1,2	-	-	-	-
		2,30	2,90	3,80	4,20	5,00	-	-	-	-

## 5 Mise en service

Avant l'utilisation de l'accouplement, vérifier le serrage des vis pression dans les brides d'accouplement, contrôler l'alignement et la cote E et/ou E1 et corriger si nécessaire, vérifier également les couples de serrage prescrits pour tous les raccords à vis, selon le type d'accouplement.



**Les vis pression pour la fixation des moyeux à flasque et tous les raccords à vis doivent en outre être protégés contre le desserrage, par exemple collés avec de la colle Loctite (force moyenne).**

A la fin, il faut protéger l'accouplement contre tout contact inopiné. Le capot de protection doit respecter la norme DIN EN ISO 12100 (Sécurité des machines) et doit protéger contre :

- l'accès à un petit doigt
- la chute d'objets solides.

Des ouvertures dans le capot de protection peuvent être nécessaires pour la dissipation de la chaleur. Ces ouvertures doivent être limitées conformément à la norme DIN EN ISO 13857.

Le carter doit être conducteur électrique et limiter les différences de potentiel. Les lanternes en aluminium avec un taux de magnésium < 7,5 % et les anneaux amortisseurs en perbunan (NBR) sont acceptés comme pièces de liaison entre pompe et moteur électrique. Le carter ne peut être enlevé qu'à l'arrêt.

Droit de protection des documents selon ISO 16016.	Dessiné par : 16/09/2022 Ka	Remplace : KTR-N du 18/07/2017
	Contrôlé par : 16/09/2022 Ka	Remplacé par :

## 5 Mise en service

En service, bien repérer :

- les variations de bruit
- l'apparition de vibrations éventuelles



**Le poste de commande est à débrancher dès l'apparition d'anomalies. Se reporter au tableau „pannes“ pour le diagnostic. Les pannes possibles sont affichées à titre indicatif. L'examen de la machine dans son ensemble s'impose pour pouvoir détecter le problème.**

## 6 Problèmes de fonctionnement, causes et solutions

Les erreurs répertoriées ci-dessous peuvent entraîner une mauvaise utilisation de l'accouplement **ROTEX®**. Parallèlement au respect de la notice d'utilisation, les défauts cités ci-dessous doivent être évités. Les défauts cités sont là pour faciliter le diagnostic. Un contrôle plus large des pièces environnantes est à prévoir pour trouver l'origine de la panne.

Défauts habituels dus à une utilisation non conforme :

- Certaines informations importantes n'ont pas été fournies lors de la sélection de l'accouplement.
- Il n'a pas été tenu compte du couple transmissible par la liaison arbre/moyeu.
- Composants endommagés durant le transport.
- Dépassement de la température autorisée lors du montage à chaud des brides d'accouplement.
- Les tolérances des éléments à monter ne sont pas compatibles.
- Les couples de serrage sont sous/surévalués.
- Les composants ont été inversés/mal montés.
- Absence d'anneau ou bien montage d'anneau non conformes.
- Les pièces utilisées ne sont pas des pièces **KTR**.
- Utilisation d'anneau usés ou stockés depuis longtemps.
- La maintenance n'est pas effectuée selon la cadence requise.

Pannes	Causes	Solutions
Modification des bruits de fonctionnement et/ou apparition de vibrations	Défauts d'alignement	1) Arrêter la machine 2) Réviser l'alignement/le réglage (vis de l'assise non serrées, fixation du moteur défectueuse, effets de la dilatation sur la machine, modification de l'encombrement E de l'accouplement) 3) Usure > Contrôles
	Usure de l'anneau, brève transmission du couple par contact métallique	1) Arrêter la machine 2) Démontez l'accouplement et dégager les parties de l'anneau 3) Vérifier les éléments de l'accouplement et les changer si besoin 4) Insérer l'anneau, monter les composants de l'accouplement 5) Vérifier l'alignement et corriger éventuellement
	Desserrer les vis servant au maintien axial	1) Arrêter la machine 2) Vérifier l'alignement de l'accouplement 3) Serrer les vis de fixation des moyeux et protéger contre l'autodesserrage 4) Usure > Contrôles

**6 Problèmes de fonctionnement, causes et solutions**

Pannes	Causes	Solutions
Rupture des doigts	Usure de l'anneau, transmission du couple par contact métallique	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Arrêter la machine</li> <li>2) Remplacer l'accouplement complet</li> <li>3) Vérifier l'alignement</li> </ol>
	Rupture des doigts par surcharge ou excès de secousses	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Arrêter la machine</li> <li>2) Remplacer l'accouplement complet</li> <li>3) Vérifier l'alignement</li> <li>4) Rechercher le motif de surcharge</li> </ol>
	Paramètres d'utilisation ne sont pas en rapport avec la capacité de l'accouplement	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Arrêter la machine</li> <li>2) Vérifier les paramètres de fonctionnement et sélectionner une autre taille d'accouplement (attention à l'encombrement)</li> <li>3) Monter un accouplement de taille différente</li> <li>4) Vérifier l'alignement</li> </ol>
	Défaut de fonctionnement de la machine	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Arrêter la machine</li> <li>2) Remplacer l'accouplement complet</li> <li>3) Vérifier l'alignement</li> <li>4) Former le personnel utilisateur</li> </ol>
Usure prématurée de l'anneau	Défauts d'alignement	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Arrêter la machine</li> <li>2) Réviser l'alignement/le réglage (vis de l'assise non serrées, fixation du moteur défectueuse, effets de la dilatation sur la machine, modification de l'encombrement E de l'accouplement)</li> <li>3) Usure &gt; Contrôles</li> </ol>
	Contact avec des fluides ou des lubrifiants agressifs, effet de l'ozone, température ambiante trop importante/trop faible modifiant les caractéristiques physiques de l'anneau	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Arrêter la machine</li> <li>2) Démonter l'accouplement et dégager les parties de l'anneau</li> <li>3) Vérifier les éléments de l'accouplement et les changer si besoin</li> <li>4) Insérer l'anneau, monter les composants de l'accouplement</li> <li>5) Vérifier l'alignement et corriger éventuellement</li> <li>6) S'assurer que l'anneau ne subit pas d'autres modifications physiques</li> </ol>
	Température ambiante trop élevée pour l'anneau. Maxima autorisées exemple : T-PUR® T4 = - 50 °C/ + 120°C	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Arrêter la machine</li> <li>2) Démonter l'accouplement et dégager les parties de l'anneau</li> <li>3) Vérifier les éléments de l'accouplement et les changer si besoin</li> <li>4) Insérer l'anneau, monter les composants de l'accouplement</li> <li>5) Vérifier l'alignement et corriger éventuellement</li> <li>6) Vérifier et régler la température ambiante ou de contact après contrôle (utiliser éventuellement d'autres anneaux)</li> </ol>
Usure précoce de l'anneau (matière moins dure à l'intérieur des doigts)	Entraînement avec vibrations	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Arrêter la machine</li> <li>2) Démonter l'accouplement et dégager les parties de l'anneau</li> <li>3) Vérifier les éléments de l'accouplement et les changer si besoin</li> <li>4) Insérer l'anneau, monter les composants de l'accouplement</li> <li>5) Vérifier l'alignement et corriger éventuellement</li> <li>6) Rechercher la cause des vibrations (utilisation d'anneaux de dureté plus ou moins faible)</li> </ol>

**7 Traitement résiduel**

L'emballage et le produit résiduel doivent être rebutés selon les directives légales en vigueur pour la sauvegarde de l'environnement.

- **Métal**  
Les composants à rebuter doivent être préalablement nettoyés.
- **Matières plastiques**  
Les composants plastiques doivent être récupérés par un service de recyclage.

**8 Maintenance et entretien**

Le **ROTEX®** est un accouplement nécessitant peu d'entretien. Nous recommandons **au moins** un contrôle visuel de l'accouplement **par an**. Bien vérifier l'état de l'anneau.

- Les roulements côté moteur et récepteur se tassent avec l'augmentation du temps de sollicitation, l'alignement de l'accouplement est à vérifier et l'accouplement à remplacer si nécessaire.
- Vérifier si les composants de l'accouplement sont en bon état.
- Faire un contrôle visuel des vis de fixation.



**Les couples de serrage des vis sont à vérifier régulièrement après la mise en service de l'accouplement.**

**9 Maintenance et service après-vente**

Pour optimiser l'utilisation de l'accouplement, le mieux est de prévoir un stock de composants.

Vous trouverez les adresses des distributeurs KTR sur le site internet de KTR : [www.ktr.com](http://www.ktr.com).



**KTR ne garantit pas les pièces d'un autre fournisseur et décline toute responsabilité en cas de dommage.**