Made for Motion

KTR

HÖCHSTLEISTUNGEN UNTER HARTEN EINSATZBEDINGUNGEN

Komponenten für Baumaschinen und Landtechnik

- Antriebstechnik
- Bremssysteme
- Hydraulik-Komponenten
- Kühlsysteme

Perfekte Verbindung für Baumaschinen und Landtechnik – mit unseren Antriebskomponenten.

Anwendungen \ Produkte					
	BoWex® FLE-PA	BoWex® FLE-PAC	MONOLASTIC®	BoWex®-ELASTIC®	Pumpenanbau-flansch
Hydraulikbagger	■	■	■		■
Radlader	■	■	■	■	■
Teleskoplader	■	■	■		■
Walzenzüge	■	■	■		■
Schwarzdeckenfertiger	■	■	■	■	■
Feldhäcksler				■	
Forstmaschine	■	■		■	■
Mähdrescher	■	■		■	
Rüben-/Kartoffelroder	■	■		■	■
Futtermischwagen	■	■		■	■

Drehmomenterhöhung

Aufgrund jahrelanger Erfahrungen im Kundeneinsatz und durch weitere Versuchsreihen im KTR-Prüffeld in Rheine konnten wir in einigen Baugrößen dieser Baureihen Potenziale ermitteln, die eine Erhöhung der Nenndrehmomente ermöglichen.

BoWex® FLE-PA | BoWex® FLE-PAC

Drehstarre Flanschkupplungen

- Drehstarre Bogenzahn-Flanschkupplung
- Drehmomente von 240 bis 6.600 Nm
- Hohe Drehfedersteife, resonanzfreier Betrieb
- Wartungsfrei durch Werkstoffpaarung Kunststoff/Stahl
- PA-Flansch mit hoher mechanischer Festigkeit und Wärmeformstabilität
- PAC-Flansch mit hervorragender Verschleißfestigkeit bei höherer Beanspruchung
- Sonderanschlussflansche lieferbar

MONOLASTIC®

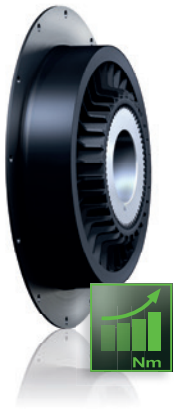
Einteilige, elastische Flanschkupplung

- Für den Antrieb in Dieselmotor/Hydraulikpumpe bis 300 kW
- In verschiedenen Shorehärten verfügbar
- Axial steckbar in Verbindung mit der Pumpenzahnwelle
- Lieferbar für SAE- und DIN-Pumpenzahnwellen
- Flanschanschluss mit 3-Loch- und SAE-Anschluss

ROTEX®	BoWex®	Stahlbehälter	KTR-STOP® YAW M	Kompressor-kühler	Öl-/Luftkühler OAC	Kombi-Kühler MMC
		■	■		■	■
		■			■	■
		■			■	■
■	■	■			■	■
■	■	■			■	■
■		■				■
■		■			■	■
■	■	■				■
■		■		■	■	■
■	■	■			■	■

ROTEX®-Kupplungen zeichnen sich durch kleine Baumaße, geringe Gewichte und niedrige Schwungmomente bei hoher Drehmomentübertragung aus. Sie geben Gewähr für eine drehschwingungsdämpfende Kraftübertragung und nehmen Stöße auf, die von ungleichmäßig arbeitenden Kraftmaschinen ausgehen.

Mobile Maschinen setzen zumeist Verbrennungsmotoren für ihren Antrieb ein. Bei hydrostatischen Antrieben werden dann Hydraulikpumpen direkt gekoppelt, bei Mobilkompressoren wird die Verdichtereinheit direkt angetrieben. Die Verbindung beider Einheiten erfolgt durch eine BoWex®-Flanschkupplung. Diese muss dabei eine Vielzahl von Anforderungen erfüllen – in erster Linie jedoch die zuverlässige Kraftübertragung.



BoWex-ELASTIC®
Hochelastische Flanschkupplung

- Motorleistung bis 7.500 kW
- Axial steckbar, einfache Montage
- Besonders kurzbauend
- Dämpfung von Drehschwingungen
- Für den Antrieb von z. B. Generatoren, Wasserpumpen, Kompressoren
- Lieferbar in den Shore-Härten 40, 50, 65 und 70 Shore A

Pumpenanbauflansch

- Für den Anbau der Hydraulikpumpen am Dieselmotor
- Anschlussflansche nach SAE-Nenngrößen SAE 6 bis SAE 1
- Flansche aus Stahl und EN-GJL-250 (GG25) gefertigt für Hydraulikpumpen mit Flanschanschlüssen nach SAE-A, -B, -C, -D und E in 2-Loch oder 4-Loch-Ausführung
- Pumpenanbaugehäuse aus EN-GJL-250 (GG25) für den direkten Anbau an die Motorrückplatte

Stahlbehälter
Standard- und Sonderbehälterbau

- Standardbehälter BSK-, BEK-, BNK-Baureihe
- Alle Standardbehälter werden doppelseitig verschweißt
- Sonderbehälter nach Kundenvorgabe bis 130.000 Liter
- Innenkorrosionsschutz mit geprüfter ölbeständiger Farbe
- Deckbeschichtung auf Wunsch möglich
- 100 % Dichtheitsprüfung, nach Bedarf auch mit Protokoll
- Alle Behälter auch in Werkstoff Edelstahl möglich
- Zubehör optional: Füllstandsanzeige, Schaugläser, Einfüllstutzen, Dämpfungsringe

KTR-STOP® YAW M
Azimutbremse

- Klemmkräfte bis zu 203 kN
- Kurze Reaktionszeiten aufgrund des kleinen Abstands zwischen Bremsbelag und Bremsscheibe sowie des geringen Ölvolumens
- Große Belagfläche resultiert in geringer Flächenpressung, geringem Belagverschleiß und geringer Temperatur
- Niedriger Wartungsaufwand, da es nur wenige bewegliche Teile gibt
- Leckölanschlüsse verhindern Leckagen auf dem Bremsbelag
- Bremsbeläge aus verschiedenen Materialien lieferbar
- Leichter Bremsbelagwechsel
- Geeignet für raue Umgebungsbedingungen

ROTEX®
Drehelastische Klauenkupplung

- Elastisch, schwingungsdämpfend
- Drehmomente bis 35.000 Nm
- Axial steckbar, einfache Montage
- Durchschlagsicher
- Wartungsfrei, einfache optische Prüfung
- Zahnkranzmaterial: T-PUR®

BoWex®
Bogenzahn-Kupplung

- Doppelkardanische Bogenzahnkupplung®
- Drehmomente von 5 bis 2.500 Nm
- Für alle Antriebsfälle im Bereich des Maschinenbaus und der Hydraulik
- Mit Hülse aus kohlefaserverstärktem Polyamid
- Keine elektrostatische Aufladung der Kunststoffhülsen
- Bauartbedingter Schutz vor Reib- und Schlagfunktion Umfangreiches Lagerprogramm mit Fertigbohrungen H7 und Nut

Bei Hitze in ihrem Element.
Unsere Kühlsysteme.

Kompressorkühler

- Modular aufgebautes, zweistufiges Wärmetauscherelement
- Ein Nachkühler wird eingesetzt, um die Temperatur zu senken und gleichzeitig den Feuchtegehalt in der Luft zu reduziert
- Wärmetauscher zum Kühlen von Druckluft in Druckerhöhungssystemen
- Anwendung bei Motoren, die mit Druckluft gestartet werden
- Kundenspezifische Konstruktion
- Systemengineering nach kunden- und anwendungsspezifischen Anforderungen
- Für mobile und stationäre Systeme

Öl-/Luftkühler OAC

- Hochleistungskühler für einen maximalen statischen Betriebsdruck von 26 bar in Aluminium
- Einsetzbar für Hydrauliköl, Getriebeöl, Schmieröl, Motoröl und Wasser-Glykol
- Lüfterantrieb in 12V, 24V und hydraulischer Antrieb
- Wartungsfreundlich und gute Möglichkeiten zur Reinigung
- CE-Kennzeichnung
- Mit spezieller Beschichtung für maritime Anwendungen (KTL-beschichtet + säurefeste Pulverbeschichtung)

Kombi-Kühler MMC

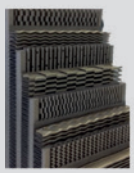
- Hochleistungskühler aus Aluminium für verschiedene Medien kombinierbar
- Wasser-, Öl-, Ladeluft- und Kraftstoffkühler
- Ausführung für raue Einsatzbedingungen
- Auslegung nach kundenspezifischen Anforderungen
- Systemengineering bis hin zu komplexen Gesamtsystemen inklusive Ventilatoren und verschiedenen Antriebstechnologien
- Kühlergeometrien an die jeweiligen Einbausituationen angepasst

Customized Cooling Systems –
angepasst an die Bedürfnisse unserer Kunden.

Unsere Kombi-Kühler MMC werden maßgeschneidert gefertigt und an die Bedürfnisse und Voraussetzungen im jeweiligen Einsatzgebiet angepasst. Als Wasserkühler temperiert die MMC-Baureihe das Kühlwasser. Als Ölkühler sorgt sie für die Kühlung von Hydraulik- oder Getriebeöl, als Ladeluftkühler für die Kühlung der Verbrennungsluft. Ein solches Hochleistungs-Kühlsystem wird allen Anforderungen an die Temperaturführung von Medien gerecht, wie z. B. auch Einsätzen als Kraftstoffkühler.

- Design
- Engineering
- Produktion
- Logistik und Qualität

ein Ansprechpartner



Lamelle

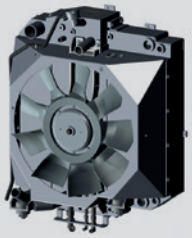
+

Lüfter

+

Antrieb

=

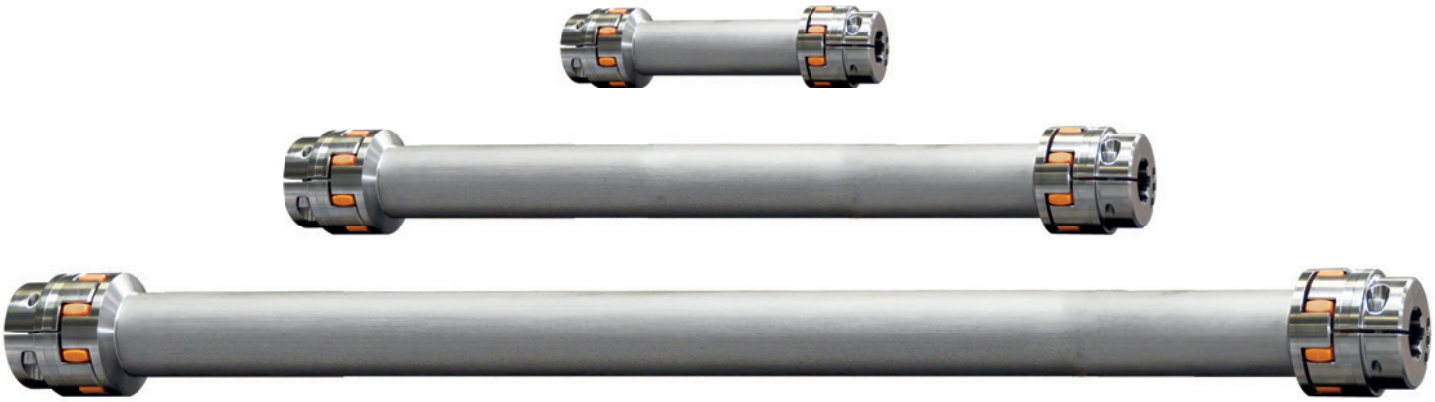


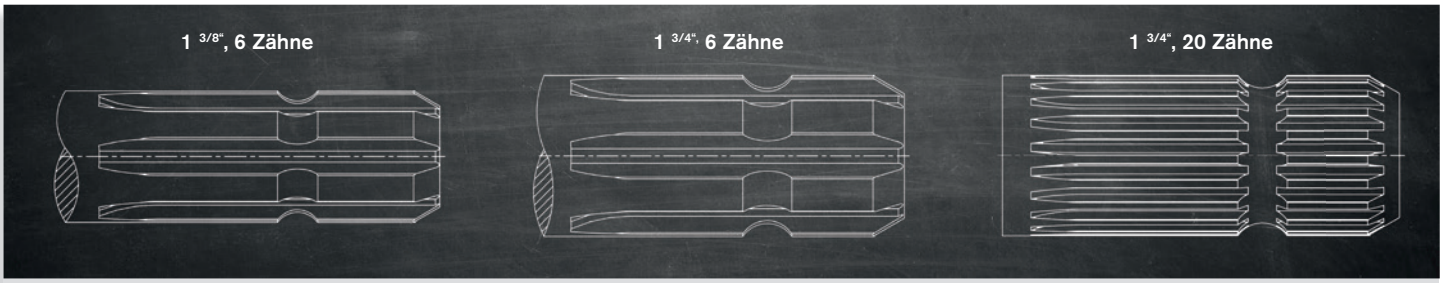
Kombikühler MMC

ROTEX® mit Zapfwellenanschluss

Die ROTEX®-Kupplung mit Zapfwellenanschluss wurde speziell für zuschaltbare mechanische Nebenantriebe von Landmaschinen und anderen mobilen Arbeitsmaschinen entwickelt. Das Einsatzgebiet umfasst z.B. Forstmulcher, Ladewagen, Pressen, Miststreuer und Rückewinden sowie Drehkolbenpumpen und Kompressoren, die auf Selbstfahrern und gezogenen Anbaugeräten platziert sind.

Längen bis zu 2.500 mm erhältlich.





Technische Daten

- Profilbohrung nach DIN 9611/ISO500 (Zapfwellenprofil)
- Zapfwellendrehzahl; 540, 750, 1.000, 1.400 U/min
- Leistungsbereich bis 367 kW / 500 PS / 5000 Nm
- Nabenwerkstoff Stahl S355 J2G3 (ST52-3)

Produkteigenschaften

- Einfach- oder doppelkardanisch
- Schwingungsdämpfend
- Spielfreie Welle-Nabe-Verbindung
- Axial steckbar
- Kurzbauend
- Wartungsfrei

Headquarters
KTR Systems GmbH
Carl-Zeiss-Str. 25
D - 48432 Rheine
Phone: +49 5971 798-0
Fax: +49 5971 798-698 or 798-450
E-Mail: mail@ktr.com
Für Sie vor Ort, weltweit: **ktr.com › Kontakt**

Made for Motion KTR