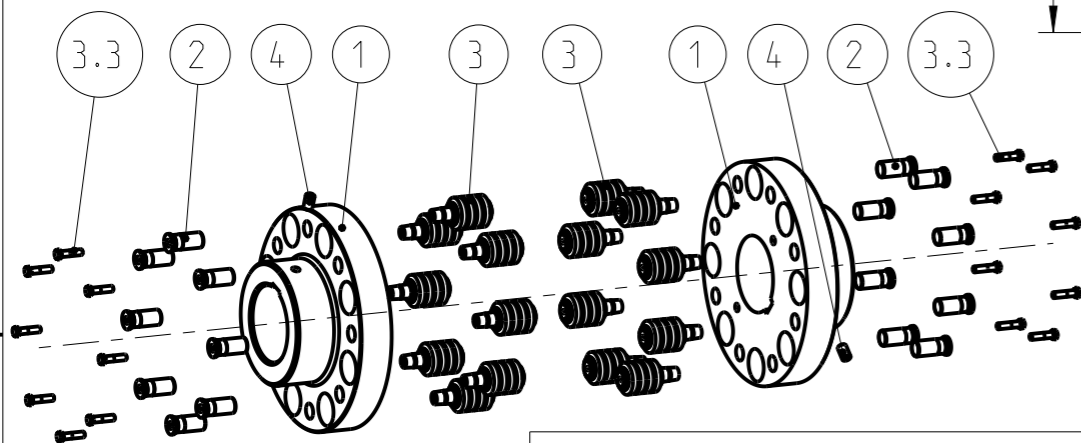


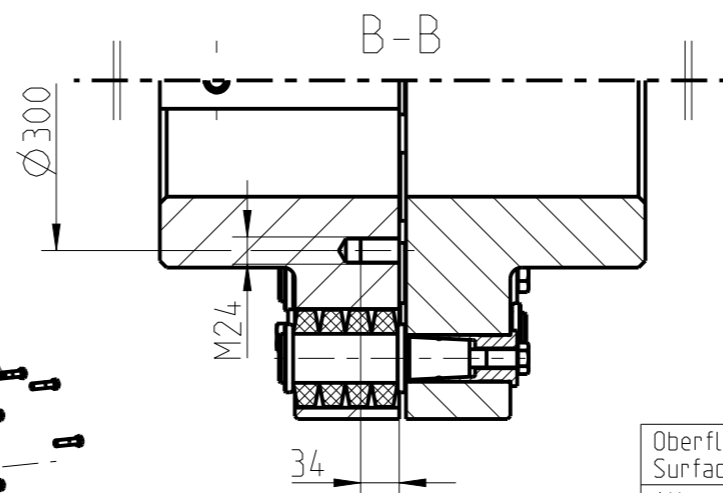
Teil 1 und 2:  
 Oberfläche phosphatiert  
 Fertigbohrung, Nut und Gewinde blank  
 part 1 and 2:  
 surface protection phosphated  
 finish bore, keyway and thread  
 without phosphating



1:20

axiale Nabensicherung sowie Toleranzen  
 der Welle / Nabe-Verbindung nach Kundenvorgabe  
 axial safety of hubs as well as tolerances of the  
 shaft / hub-connection depending on customers requirement

Nabenwerkstoff:  
 hub material:  
 EN-GJL-250



Max. Drehzahl / max. speed  $1100 \text{ min}^{-1}$   
 Dyn. wuchten erforderlich / dyn. balanced required  
 Uebertragbares Drehmoment NBR 80 Shore A  
 Transmittable torque NBR 80 Shore A  
 $T_{KN} = 54000 \text{ Nm}$ ;  $T_{Kmax} = 108000 \text{ Nm}$   
 Massentraegheitsmoment / Mass moment of inertia  
 $J_{ges} = 16.098546 \text{ kgm}^2$

Schraubenanzugsmoment Teil 3.3 / screw tightening torque part 3.3  
 DIN EN ISO 4017-M16x65-10.9;  $T_A = 290 \text{ Nm}$

Klebesicherung im Gewinde; Kleber nach KTR-N 40011  
 adhesive locking device in the thread; adhesive acc. to KTR standard 40011

\* Erforderliches Ausbaumaß / Drop-out center dimension

Oberflächenguete nach DIN EN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN EN ISO 1302 Line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016		
Allgemeintoleranzen nach General tolerances acc. to	DIN ISO 2768 - mH	Massstab Scale	3:20	Format Size A3

REVOLEX KX 190 GJL Ø205 Ø205  
 Design KX-D

REVOLEX KX 190 GJL Ø205 Ø205  
 Bauart KX-D

	gezeichnet drawn	Werkstoff Material		Kz	Lfd.-Nr. Current number	Index Rev.	
Datum Date	01.09.11	Norm Standard		M	495957	1	
Name	SCHP	Gewicht Weight	385.261 kg				