

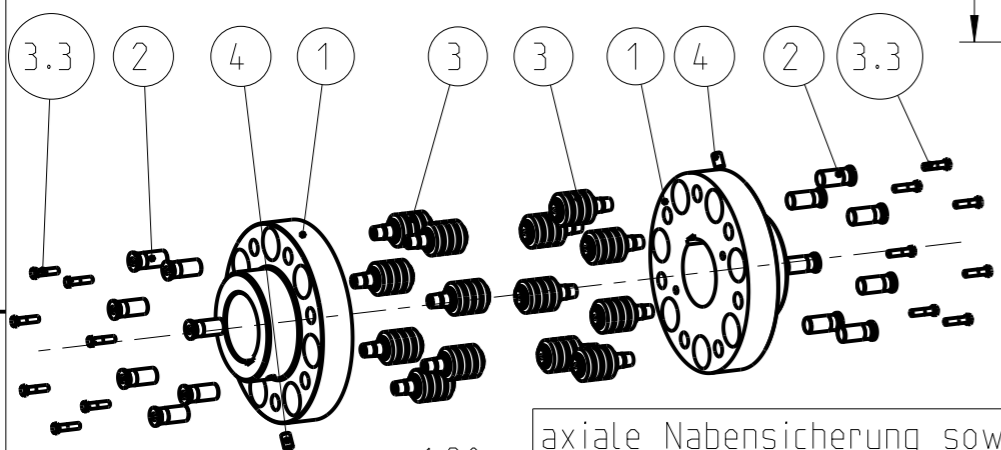
Teil 1 und 2:  
Oberfläche phosphatiert  
Fertigbohrung, Nut und Gewinde blank  
part 1 and 2:  
surface protection phosphated  
finish bore, keyway and thread  
without phosphating

Max. Drehzahl / max. speed  $1250 \text{ min}^{-1}$   
 Dyn. wuchten erforderlich / dyn. balanced required  
 Uebertragbares Drehmoment NBR 80 Shore A  
 Transmittable torque NBR 80 Shore A  
 $T_{KN} = 41000 \text{ Nm}$ ;  $T_{Kmax} = 82000 \text{ Nm}$   
 Massenträgheitsmoment / Mass moment of inertia  
 $J_{ges} = 9.9464154 \text{ kgm}^2$

Schraubenanzugsmoment Teil 3.3 / screw tightening torque part 3.3  
 DIN EN ISO 4017-M16x65-10.9;  $T_A = 290 \text{ Nm}$

Klebesicherung im Gewinde; Kleber nach KTR-N 40011  
 adhesive locking device in the thread; adhesive acc. to KTR standard 40011

\* Erforderliches Ausbaumaß / Drop-out center dimension



axiale Nabensicherung sowie Toleranzen  
 der Welle / Nabe-Verbindung nach Kundenvorgabe  
 axial safety of hubs as well as tolerances of the  
 shaft / hub-connection depending on customers requirement

Oberflächengüte nach DIN EN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN EN ISO 1302 Line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016		
Allgemeintoleranzen nach General tolerances acc. to	DIN ISO 2768 - mH	Maßstab Scale	7:40	Format Size A3
<b>REVOLEX KX 170 GJL Ø180 Ø180 Design KX-D</b>		<b>REVOLEX KX 170 GJL Ø180 Ø180 Bauart KX-D</b>		
Datum Date	01.09.11	Kz	Lfd.-Nr. Current number	Index Rev.
Name	SCHP	M	495953	1
Werkstoff Material		Gewicht Weight		291.414 kg



Nabenwerkstoff:  
hub material:  
EN-GJL-250

1:20