

Berechnung der Gesamtdrehfedersteifigkeit:
calculation of total torsion spring stiffness:

$$C_{ges./total} = \frac{1}{2 * \frac{1}{C_1} + \frac{L_{Rohr}/pipe}{C_2}} \quad [Nm/rad]$$

mit/with

$$L_{Rohr}/pipe = \frac{L_{ZR} - 2 * 93}{1000} \quad [m]$$

$$C_2 = 44929.7 \quad [Nm^2/rad]$$

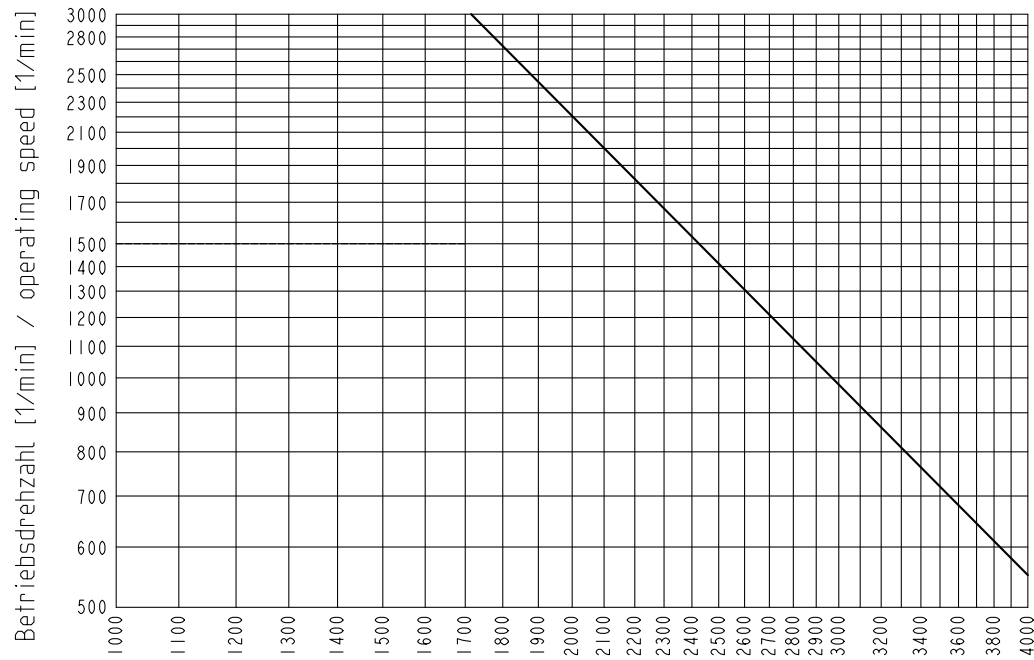
$$C_1 = 21594 \quad [Nm/rad]$$

für Zahnkranz/for spider 98 Sh A

$$C_1 = 36860 \quad [Nm/rad]$$

für Zahnkranz/for spider 64 Sh D

Diagramm der biegekritischen Drehzahlen
chart of critical speeds



Drehmoment / Torque
Zahnkranz / spider 98 Sh A-GS
T_{KN} = 450 Nm
T_{Kmax} = 900 Nm

| | |
|---|--|
| max. zul. Verlagerungen max. allowable displacements | |
| radial/radial | Kr = (L _{ZR} -126)*tan0,9° mm |
| Winkel/angular | Kw = 0,9° |
| axial /axial | Ka = -2,0 / +2,0 mm |



axiale Schlitz zueinander fluchtend
axial slots aligned to each other
Schraubensenkbohrungen in eine Richtung zeigend
screw counterbores showing into one direction

Schraubenanzugsmoment M10x35 DIN EN ISO 4762 (1.1) T_A = 49 Nm
screw tightening torque M10x35 DIN EN ISO 4762 (1.1) T_A = 49 Nm

| | | | |
|--|-----------------------|--|--|
| Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2 | | Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016 | |
| Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - nH General tolerances acc. to DIN ISO 2768- | | Masstab Scale | 1:2 |
| | | Format DIN Size | A3 |
| ROTEX GS 42 ZR3 Zwischenrohr-Kupplung | | | KTR-Kupplungstechnik GmbH D-48407 Rheine |
| gezeichnet drawn | Werkstoff Material | Teilnummer Part number | Kz |
| Datum 29.04.08 | DIN | | |
| Name HF | Gewicht Weight | | |
| | 8.613 | | M |
| | | Lfd.-Nr. Current number | 431879 |
| | | Index Change | 2 |