

Berechnung der Gesamtdrehfedersteifigkeit:  
 calculation of total torsion spring stiffness:

$$C_{ges./total} = \frac{1}{2 * \frac{1}{C_1} + \frac{L_{Rohr/pipe}}{C_2}} \quad [Nm/rad]$$

mit/with

$$L_{Rohr/pipe} = \frac{L_{ZR} - 2 * 49}{1000} \quad [m]$$

$$C_2 = 3243.6 \quad [Nm^2/rad]$$

$$C_1 = 1512 \quad [Nm/rad]$$

für Zahnkranz/for spider 98 Sh A

$$C_1 = 2560 \quad [Nm/rad]$$

für Zahnkranz/for spider 64 Sh D

Ausf. 7.5 ohne Nut  
 design 7.5 without keyway  
 Ausf. 7.6 mit Nut  
 design 7.6 with keyway

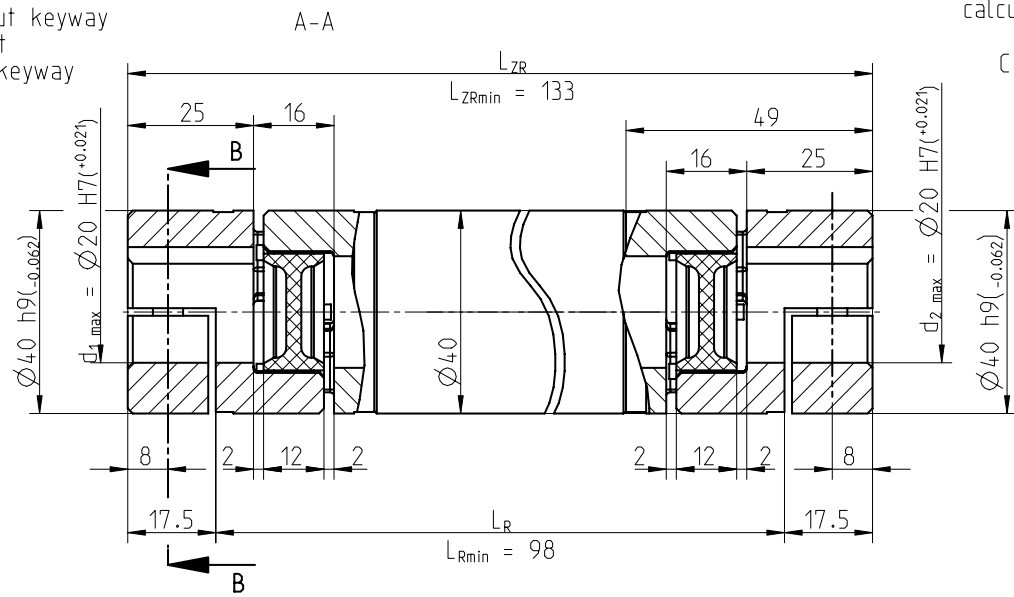
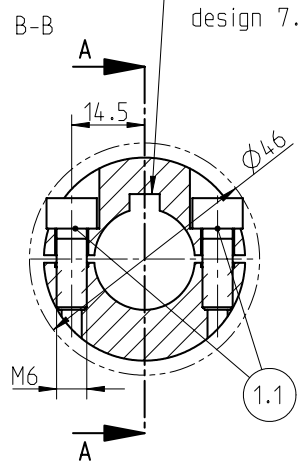
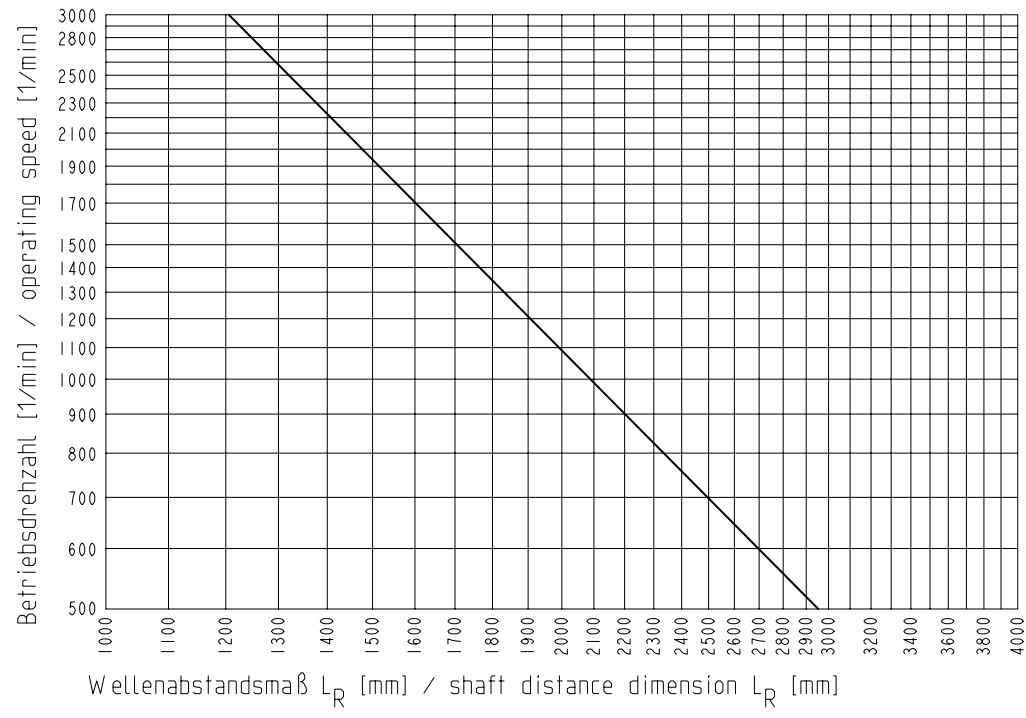
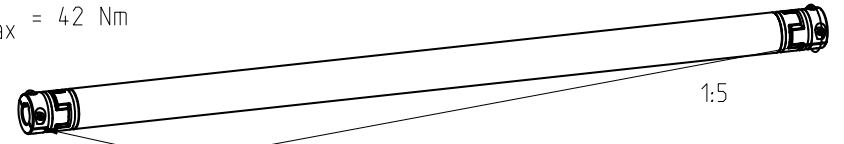


Diagramm der biegekritischen Drehzahlen  
 chart of critical speeds



Drehmoment / Torque  
 Zahnkranz / spider 98 Sh A-GS  
 $T_{KN} = 21 \text{ Nm}$   
 $T_{Kmax} = 42 \text{ Nm}$

max. zul. Verlagerungen max. allowable displacements	
radial/radial	$K_r = (L_{ZR}-66) * \tan 0,9^\circ \text{ mm}$
Winkel/angular	$K_w = 0,9^\circ$
axial /axial	$K_a = -1,0 / +1,2 \text{ mm}$



axiale Schlitz zueinander fluchtend  
 axial slots aligned to each other  
 Schraubensenkbohrungen in eine Richtung zeigend  
 screw counterbores showing into one direction

Schraubenanzugsmoment M6x16 DIN EN ISO 4762 (1.1)  $T_A = 10 \text{ Nm}$   
 screw tightening torque M6x16 DIN EN ISO 4762 (1.1)  $T_A = 10 \text{ Nm}$

Oberflächengüte nach DIN EN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN EN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016		
Allgemeintoleranzen nach General tolerances acc. to		DIN ISO 2768 - mH	Massstab Scale	1:1
			Format Size	A3

ROTEX GS 19 ZR3 Intermediate Tube Coupling			ROTEX GS 19 ZR3 Zwischenrohr-Kupplung		
Datum Date	gezeichnet drawn	Werkstoff Material	Kz	Lfd.-Nr. Current number	Index Rev.
	05.12.16	Norm Standard	M	431425	4
Name	SCHP	Gewicht Weight	0.984 kg		

