


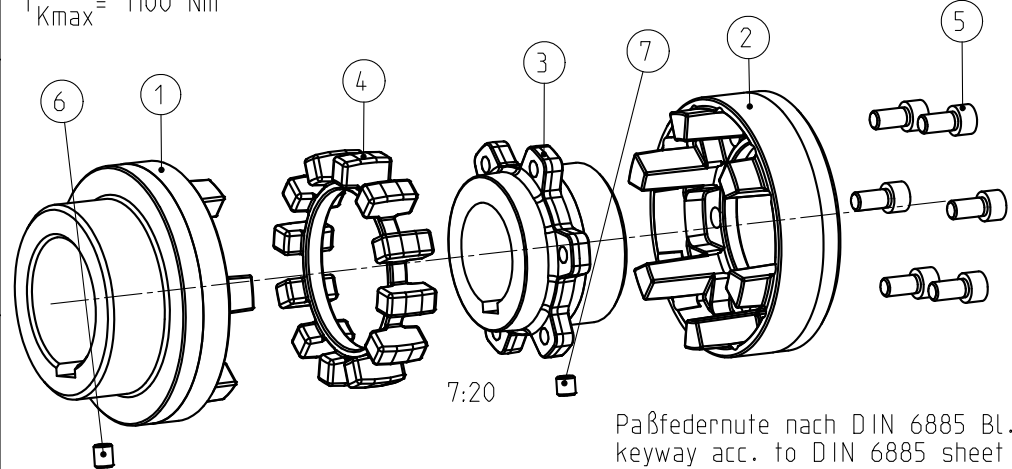
Drehmoment / Torque
 Elastomerring / elastomer ring
 NBR 78 Shore A
 $T_{KN} = 550 \text{ Nm}$
 $T_{Kmax} = 1100 \text{ Nm}$

POLY-NORM	Gewicht weight [kg]	Massenträgheitsmoment mass moment of inertia [kgm ²]
Kupplungshälfte Teil 1 coupling half part 1	3.124	0.00832104
Kupplungshälfte Teil 2+3+5 coupling half part 2+3+5	3.607	0.00926262
Elastomerring Teil 4 elastomer ring part 4	0.112	0.00033385
Komplette Kupplung complete coupling	6.842	0.01791881

Schraubenanzugsmoment Teil 5 / screw tightening torque part 5
 DIN EN ISO 4762 - M10x20 - 12.9; $T_A = 49 \text{ Nm}$

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2	Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016		
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-	Masstab Scale	3:5	Format DIN Size A3

POLY-NORM 65 Ø70 Ø60 Bauart ADR		 KTR-Kupplungstechnik GmbH D-48407 Rheine	
gezeichnet drawn	Werkstoff Material	Teilnummer Part number	Kz
Datum 12.10.11	DIN		Lfd.-Nr. Current number
Name LUH	Gewicht Weight	6.842	M
			403479
			Index Change
			4



Paßfedernute nach DIN 6885 Bl.1-JS9
 keyway acc. to DIN 6885 sheet 1-JS9

Bei Fertigbohrung über Ø 56 von Teil 3 befindet sich das Feststellgewinde M10 gegenüber der Nut.
 In case of finish bore more than Ø 56 of part 3 the locking thread M10 is oppsite to the keyway.