

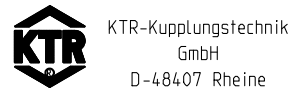
Drehmoment / Torque
Elastomerring / elastomer ring
NBR 78 Shore A
 $T_{KN} = 220 \text{ Nm}$
 $T_{Kmax} = 440 \text{ Nm}$

POLY-NORM	Gewicht weight (kg)	Massenträgheitsmoment mass moment of inertia (kgm ²)
Kuplungshälfte Teil 1 coupling half part 1	1.427	0.00217285
Kuplungshälfte Teil 2+3+5 coupling half part 2+3+5	1.693	0.00263956
Elastomerring Teil 4 elastomer ring part 4	0.052	0.00008582
Komplette Kupplung complete coupling	3.172	0.00489844

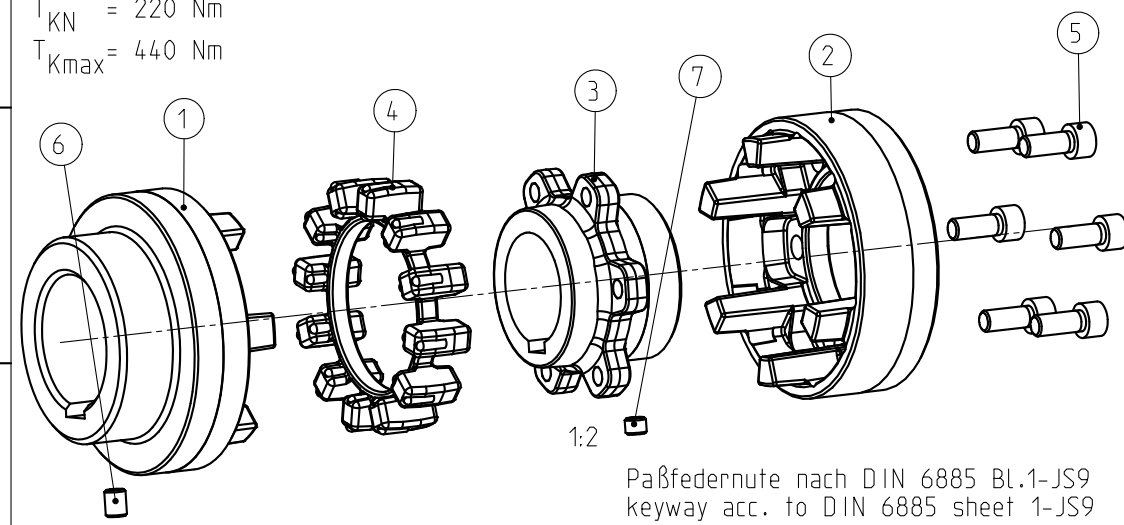
Schraubenanzugsmoment Teil 5 / screw tightening torque part 5
DIN EN ISO 4762 - M8x20 - 12.9; $T_A = 25 \text{ Nm}$

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Note protection mark acc. to ISO 16016	
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-	Masstab Scale	4:5	Format DIN Size
			A3

POLY-NORM 48 Ø50 Ø44
Bauart ADR



	gezeichnet drawn	Werkstoff Material	Teilnummer Part number	Kz	Lfd.-Nr. Current number	Index Change
Datum	12.10.11	DIN		M	403449	4
Name	LUH	Gewicht Weight	3.172			



Paßfedernute nach DIN 6885 Bl.1-JS9
keyway acc. to DIN 6885 sheet 1-JS9

Bei Fertigbohrung über Ø 42 von Teil 3 befindet sich das Feststellgewinde M8 gegenüber der Nut.
In case of finish bore more than Ø 42 of part 3 the locking thread M8 is oppsite to the keyway.