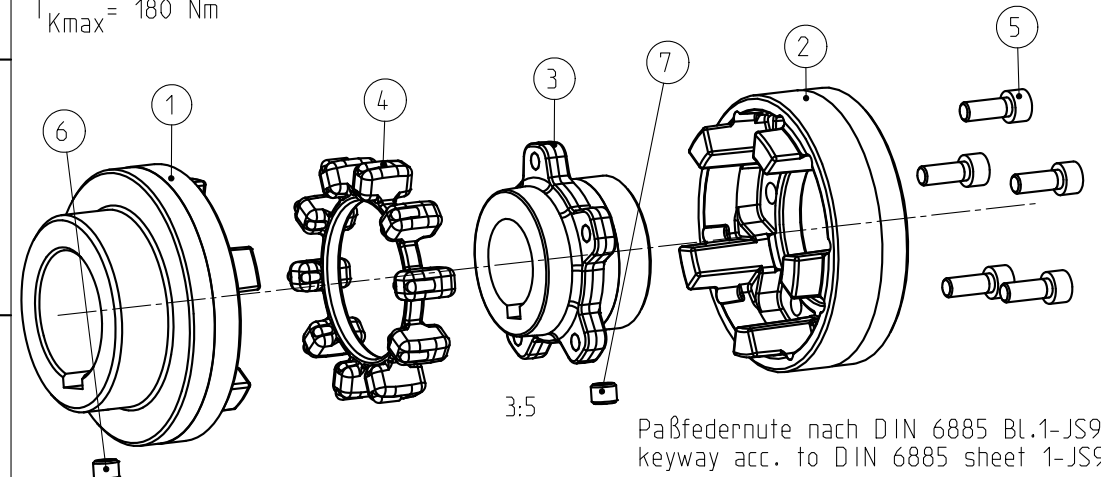



Drehmoment / Torque
 Elastomerring / elastomer ring
 NBR 78 Shore A
 $T_{KN} = 90 \text{ Nm}$
 $T_{Kmax} = 180 \text{ Nm}$

POLY-NORM	Gewicht weight [kg]	Massenträgheitsmoment mass moment of inertia [kgm ²]
Kupplungshälfte Teil 1 coupling half part 1	0.744	0.000754539
Kupplungshälfte Teil 2+3+5 coupling half part 2+3+5	0.946	0.000943254
Elastomerring Teil 4 elastomer ring part 4	0.024	0.000025153
Komplette Kupplung complete coupling	1.714	0.001722946



Schraubenanzugsmoment Teil 5 / screw tightening torque part 5
 DIN EN ISO 4762 - M6x16 - 12.9; $T_A = 10 \text{ Nm}$

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2		Schutzvermerk nach DIN 34 beachten Note protection mark acc. to DIN 34	
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH General tolerances acc. to DIN ISO 2768-		Masstab Scale	1:1
		Format Size	A3
POLY-NORM 38 Ø40 Ø34 Bauart ADR		 KTR-Kupplungstechnik GmbH D-48407 Rheine	
Datum	12.10.11	Werkstoff Material	DIN
Name	LUH	Gewicht Weight	1.714
Teilnummer Part number		Kz	M
Lfd.-Nr. Current number		Index Change	3
		Lfd.-Nr. Current number	403447

Bei Fertigbohrung über Ø 28 von Teil 3 befindet sich das Feststellgewinde M8 um 150° versetzt zur Nut.
 In case of finish bore more than Ø 28 of part 3 the locking thread M8 is offset by 150° to the keyway.