

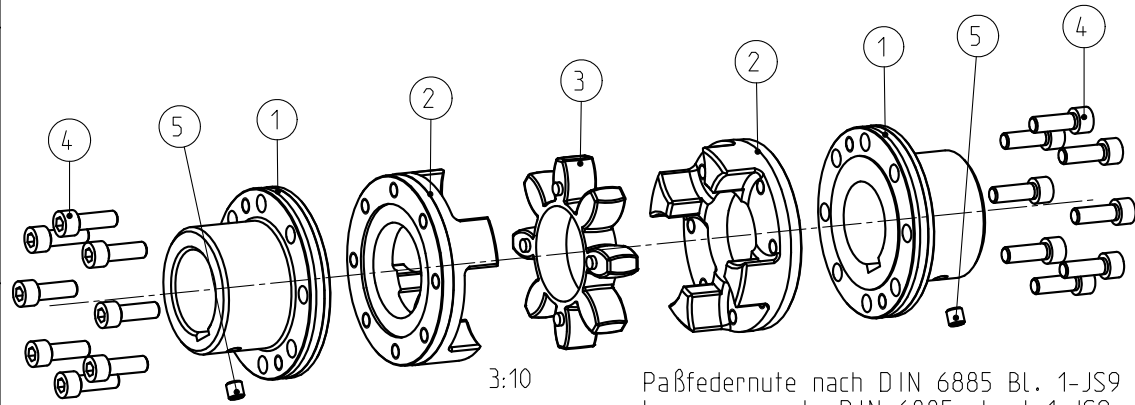
Massenträgheitsmoment / Mass moment of inertia
 $J_{ges} = 0.0140473 \text{ kgm}^2$

Drehmoment / Torque
 Zahnkranz / spider 92 Sh A
 $T_{KN} = 410 \text{ Nm}$
 $T_{Kmax} = 820 \text{ Nm}$

Schraubenanzugsmoment Teil 4 DIN EN ISO 4762-M10x30-12.9, $T_A = 83 \text{ Nm}$
 screw tightening torque part 4 DIN EN ISO 4762-M10x30-12.9, $T_A = 83 \text{ Nm}$

Oberflächengüte nach DIN ISO 1302 Reihe 2
 Surface quality acc. to DIN ISO 1302 line 2
 Schutzvermerk ISO 16016 beachten
 Note protection mark acc. to ISO 16016
 Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - mH
 General tolerances acc. to DIN ISO 2768-

<p style="text-align: center;">ROTEX 55 AFN</p>		<p style="text-align: center;">KTR KTR-Kupplungstechnik GmbH D-48407 Rheine</p>	
		<p>gezeichnet drawn</p>	<p>Werkstoff Material</p>
<p>Datum</p>	<p>23.05.05</p>	<p>DIN</p>	<p>Lfd.-Nr. Current number</p>
<p>Name</p>	<p>KO</p>	<p>Gewicht Weight</p>	<p>7.305</p>
		<p>M</p>	<p>430607</p>
		<p>Index Change</p>	<p>0</p>



Bei Fertigbohrung über Ø 52 befindet sich das Feststellgewinde M10 gegenüber der Nut.
 In case of finish bore more than Ø 52 the locking thread M10 is oppsite to the keyway.