

Thermomanagement für Anlagen mit hoher Leistungsdichte

Plattenwärmetauscher für die Hydraulik:

Kompakt und effizient



02. Februar 2009

Hohe Leistung bei kompakten Abmessungen: Das ist, auf den Punkt gebracht, der zentrale Wunsch vieler Anwender von Hydraulikanlagen und -antrieben. Die Hydraulikindustrie kommt diesen Anforderungen nach und entwickelt z.B. für den Werkzeug- und Kunststoffmaschinenbau sowie für mobile Arbeitsmaschinen Aggregate mit immer höherer Leistungsdichte. Das hat nicht selten einen unerwünschten Nebeneffekt: Die Wärmemengen, die abzuführen sind, werden höher. Wer hier nicht reagiert, muss mit einer verringerten Standzeit der Hydraulikflüssigkeit rechnen und dem erhöhten Verschleiß des Hydrauliksystems.



Beste Voraussetzung für effizientes Thermomanagement

KTR bietet für dieses Problem die Lösung an – mit den neuen Plattenwärmetauschern der PHE-Baureihe. Sie schaffen die Voraussetzung für ein effizientes Thermomanagement, indem sie die Temperatur des Hydraulik-Fluids senken.

Das geschieht auf engem Bauraum: Durch die speziell geprägten Platten wird ein sehr guter Wärmeübergang und damit hohe Kühlleistung bei kompakten Abmessungen erreicht.

Kompaktere Bauform, geringes Gewicht

Gegenüber den oft verwendeten Rohrbündelwärmetauschern kommen Plattenwärmetauscher bei gleicher Leistung mit 25 bis 30% des Bauraums aus. Vor allem bei mobilen Anwendungen ist auch das geringere Gewicht von Vorteil.

Speziell für die Hydraulik entwickelt

Die KTR-Plattenwärmetauscher der PHE-Baureihe sind aus Edelstahl 1.4401 gefertigt und mit Kupfer gelötet. Somit ist eine hohe Korrosionsbeständigkeit gewährleistet. Sie eignen sich für Betriebstemperaturen von -10 bis +200 °C sowie für einen maximalen Betriebsdruck von 30 bar und wurden speziell für den Einsatz in der Hydraulik entwickelt.

Eine sinnvolle Ergänzung des Programms

Die PHE-Baureihe wird in vier Ausführungen für unterschiedliche Kühlleistungen geliefert – mit Anschlüssen von 3/4" bis 1 1/2" und 20 bis 40 Platten in den Standardbaureihen. Die Standardgrößen PHE 100 bis 400 sind ab Lager lieferbar. Die PHE-Baureihe ergänzt sinnvoll das Programm an KTR-Hydraulikkomponenten für das Thermomanagement von Hydraulikflüssigkeiten:

- Tankheizung
- Öl-/Luftkühler und Öl-Wasserkühler
- Temperaturfühler
- Industrieregler

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Zu den Haupteinsatzbereichen dieser Komponenten, die die Leistung von Hydraulikanlagen optimieren und die Standzeit der Hydraulikflüssigkeit verlängern, gehören Werkzeugmaschinen, Kunststoffmaschinen, Prüfstände und Pumpenaggregate.

Bei Fragen zu den KTR-Plattenwärmetauschern, wenden Sie sich an Herrn Joachim Grunwald:

Tel.: +49 5971 798-464

E-Mail: j.grunwald@ktr.com

Zwecks weiterer Informationen schauen Sie auf unsere Homepage www.ktr.com
Hier können Sie sich auch unseren Produktkatalog herunterladen.

KTR Kupplungstechnik GmbH, Rodder Damm 170, D-48432 Rheine, Germany
Tel.: +49 5971 798-0, Fax: +49 5971-450, e-mail: info@ktr.com